

新一代污泥低温干化设备

产品名称	新一代污泥低温干化设备
公司名称	广州赛百诺烘干设备有限公司
价格	53000.00/台
规格参数	赛百诺:1 SBN-HGJ06:1 广州:1
公司地址	花都区新雅街东湖村东湖路1号
联系电话	13532548286 13532548286

产品详情

新一代污泥低温干化设备随着国家经济实力的增强，国民环保意识的提高，城市污水处理行业得到迅速发展，城市污泥的产量与日俱增，污泥的处置和开发利用问题日益为人们所关注。污泥的干化处理，使污泥农用、作为燃料使用、焚烧乃至为减少填埋场地等处理方法成为可能。广州赛百诺烘干设备有限公司研制的泥质物料热泵烘干系统适合于粘性较大的各种污泥干燥，可将含水85%左右的湿污泥脱水烘干成为含水10%以下的干粉。系统采用逆卡诺循环原理，简单可靠，结构简单，清扫容易,故障率低，连续操作，维修费用低，适用范围广。除湿热泵烘干与传统热风干燥的区别在于空气循环方式不同，干燥室空气降湿的方式也不同。、功能设计满足主要污泥专用干燥机功能要求，在技术上的具体化。如工作原理的实现、工作的可靠性、工艺、材料和装配等方面。2、优化设计和创新设计用结构设计变元等方法系统地构造优化设计空间，用创造性设计思维方法和其它科学方法进行优选和创新。除湿热泵烘干时空气在干燥室与除湿干燥机间进行闭式循环(不排放任何废热)；传统热风干燥是利用热源对空气进行加热同是将吸湿后空气排放的开式系统(排放废热)，能源利用率低(20%-50%)。热泵污泥干燥技术应用随着工业化生产规模的不断扩大，为造纸厂污泥、制药污泥、印染厂皮革厂污泥、灯饰厂危废污泥、五金厂、电路厂重金属污泥、食品加工污泥、化工厂污泥等提供了解决方案和技术支持，作为一项新型、节能的新技术，在很大程度上解决了传统烘干效率慢的问题和烘干能耗高的难题。

热泵污泥干化技术的发展：的污泥干燥为含固率90%分之1。进料时也无需特别对污泥进行均匀分布的装置，对湿度也没有任何要求，只要外界的温度在10-35摄氏度之间，整个系统就能保持高效率的运动。这种技术所集成的全智能自动控制系统，在提高运行效率的同时也具有良好的运行环境，用于处置特别是中小型污水厂产生的各类污泥。除湿热泵污泥烘干机-是利用制冷系统使湿热空气降温脱湿同时通过热泵原理回收空气水份凝结潜热加热空一种装置。污泥是一种非常危险且又非常难处理的废弃物，污泥处理一直是世界难题。目前，我国污泥处理处置总体状况以土地利用形式为主。仍有大部分的污泥没有得到合理的处置，将会对环境带来潜在的危害。干化焚烧是污泥处理的一种可行性技术。随着国家的重视和社会环保意识的提高，以及污泥干化设备行业的不断发展，这项技术也越来越成熟。