

重庆五金模具洗模水 五金模具洗模水制造商 鸿运脱模剂

产品名称	重庆五金模具洗模水 五金模具洗模水制造商 鸿运脱模剂
公司名称	东莞市鸿运清洗材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头樟洋大道398号
联系电话	13431523152

产品详情

硅胶脱模剂

三、使用方法

- 1、稀释方法：用水调到所需之浓度，并请搅拌均匀。
- 2、用清水稀释后，喷洒在模具表面即可；具体稀释比例需根据硅胶产品成型脱模难易程度来选择，在使用进程中脱模剂喷洒量的多少都不会致使成型后产品表面产生了发白、裂痕、水印、吐油等不良外观现象。

四、注意事项

- 1、避免高温、阳光直射、远离火源、强酸性物质、金属氧化物、胺类物质以及燃性材料。宜于室温（25以下）通风处存放。
- 2、严格控制添加比例，本产品添加比例过多，容易产生产品喷霜现象，严重影响外观。如果产品产生该现象，可用水煮、二次硫化等方法消除

解决方法

- 喷射不均引起：改善涂布；
- 喷涂流淌引起：调整喷涂量；

- 擦拭引起：选择脱模剂硬度及溶剂体系；
- 蒸发引起：固体分溶解度不同或溶剂溶解能力不同，橘皮现象，蒸发时固体析出时不能形成均匀皮膜，调整分散剂和溶剂；
- 树脂流动引起：易于转折处出现，模具设计时克服；
- 气泡引起：制品表面有许多细小气泡坑，原料问题或脱模剂消泡性能，脱模剂和模具间有空隙卷进空气或模具表面粗糙等，提高脱模剂硬度；
- 制品收缩引起：收缩应力超过抗张力，同心斑痕，五金模具洗模水多少钱，主要选择材料收缩率，注入压力等调整；
- 模具材料热容量引起：模具补强材料热容量分布不同，储存热量不同，重庆五金模具洗模水，高温处反应快而产生；或高温处熔解脱模剂而引起，五金模具洗模水定做，模具材料。

国际工业发达国家多采用金属喷雾罐灌装的脱模剂。由于金属喷雾罐密封性能较好，可避免脱模剂氧化或混入杂质，五金模具洗模水制造商，能保证脱模剂出厂时的纯洁性。大型的注塑设备安装在室内，环境温度变化小，对喷雾脱模剂的使用无影响。但对模压成形的模具温度要予以考虑，要选热稳定性能好的脱模剂，一般要求脱模剂的热分解温度要高于成型的模具温度。不然会发生炭化结垢现象。高档制品和需要二次加工（如喷漆和印刷）要选用适合于二次加工的脱模剂。为防止环境污染，要选用不易燃烧，气味和毒性小的脱模剂。在脱模剂选用中，经济性是不可忽视的重要因素。质量差的脱模剂会使产品表面产生龟裂皱，影响产品外观和模具使用寿命，并带来环境污染。选择高质量的喷雾脱模剂，价格较高，但综合经济效益高。

重庆五金模具洗模水-五金模具洗模水制造商-鸿运脱模剂由东莞市鸿运清洗材料有限公司提供。东莞市鸿运清洗材料有限公司（www.898898.com.cn）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的工业用清洗剂等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领鸿运脱模剂和您携手步入辉煌，共创美好未来！