

新型污泥干燥设备

产品名称	新型污泥干燥设备
公司名称	广州赛百诺烘干设备有限公司
价格	53000.00/台
规格参数	赛百诺:1 SBN-HGJ06:1 广州:1
公司地址	花都区新雅街东湖村东湖路1号
联系电话	13532548286 13532548286

产品详情

新型污泥干燥设备在工业生产领域，很多的企业都会有污泥排放，同时有专业的挂牌环保公司会对这些污泥进行专项处理，而作为污泥排放企业需要按照每吨污泥的重量支付给环保公司污泥处理费用，所以，减少污泥的重量就能节省企业很多的污泥环保处理成本。赛百诺空气能污泥热泵烘干机，能够脱去高含水率污泥当中的水分（可以将含水率80%的污泥脱水至20%），减少工业企业的环保成本，帮公司每年节省大笔环保专项投入资金，是一种非常高效、节能的设备。电镀污泥，虽然它本身含有有害物质，这些污泥经过适当方式的处理后，原来的有害物质将转化为有用物质，可以把电镀污泥化害为利，变废为宝。低温污泥干化技术是一种通过低温干化系统产生的干热空气在系统内循环流动对污泥进行干化的处理技术。可把经板框压滤机、带式压滤机和离心脱水机的含固量20%的干化泥块。该技术能够将污泥体积缩减4，只需要消耗电能，不需要其他辅助能源，而且能耗是常规干化设备的1/3摄氏度之间，整个系统就能保持高效率的运动。这种技术所集成的全智能自动控制系统，在提高运行效率的同时也具有良好的运行环境，用于处置特别是中小型污水厂产生的各类污泥。赛百诺污泥干化设备采用热泵热吸收技术，密闭式干化模式无任何废热排放；每吨80%湿泥干化至10%，综合电耗，每度电可除水3.7公斤（除湿性能比1：20）。除湿热泵烘干与传统热风干燥的区别在于空气循环方式不同，干燥室空气降湿的方式也不同。

新型污泥干燥设备除湿热泵烘干是利用制冷系统使来自干燥室的湿空气降温脱湿同时通过热泵原理回收水分凝结潜热加热空气达到干燥物料目的。除湿热泵是除湿(去湿干燥)加热泵(能量回收)结合,是干燥过程中能量循环利用。热泵污泥干燥技术特点：可充分实现对污泥进行“减量化、稳定化、无害化和资源化”处理；终污泥颗粒可做掺烧燃料、焚烧、生物燃料等；可适合污泥、印染、造纸、电镀、化工、皮革、各类型污泥干化系统（包括含砂量大污泥）。污泥干化除湿机的特点：1、污泥脱水、干化一体化设计，污泥可从含水率99%直接减量至10%，全过程工艺流程简单；2、75 低温脱水、干化过程，系统运行安全，干化过程采用无粉尘设计，维护简单；3、采用全密闭结构设计，全过程无异味逸出，无需安装除臭装置；4、干化过程采用三效热泵除湿冷凝技术，无废热排放，减量过程综合运行成本；5、减量过程无需加入石灰、三氯化铁等强氧化剂，干泥量无增加，干基热值高，充分适合后期处理过程资源化利用（焚烧、裂解、烧烧等）；6、全自动运行，节约大量人工成本，PLC+触摸屏智能控制，可实现远传集中控制，出料含水率可任意调节（10%-50%）7、采用一体化设计，占地面积小，平均每吨泥占地约4m²，无复杂的土建结构、基础建设，节约成本，设备安装简单，安装、调试周期短；可安装在地下室，节

约土地面积8、可适合污泥分散或集中处理模式，节约污泥运输费用且减少运输途中对环境的污染；9、可适合市政污泥，印染污泥，制药污泥等脱水干化系统。除湿热泵烘干时空气在干燥室与除湿干燥机间进行闭式循环(不排放任何废热)；传统热风干燥是利用热源对空气进行加热同是将吸湿后空气排放的开式系统(排放废热)，能源利用率低(20%-50%)。热泵污泥干燥技术特点：可充分实现对污泥进行“减量化、稳定化、无害化和资源化”处理；终污泥颗粒可做掺烧燃料、焚烧、生物燃料等；可适合污泥、印染、造纸、电镀、化工、皮革、各类型污泥干化系统(包括含砂量大污泥)。

新型污泥干燥设备污泥是一种非常危险且又非常难处理的废弃物，污泥处理一直是世界难题。目前，我国污泥处理处置总体状况以土地利用形式为主。仍有大部分的污泥没有得到合理的处置，将会对环境带来潜在的危害。干化焚烧是污泥处理的一种可行性技术。随着国家的重视和社会环保意识的提高，以及污泥干化设备行业的不断发展，这项技术也越来越成熟。污泥低温烘干机可应用于含水率在60%-85%区间污泥的干化，主要包括各类工业污泥、市政污泥、河道污泥和其他类污泥物料。干化后的污泥含水率大大降低，可以显著减少污泥的重量和体积，同时干化可以明显改变污泥物理生化形状，杀死虫卵抑制细菌，大大降低污泥的污染性和有害性。封闭除湿干化过程无臭气、污水产生，避免了二次污染。得到的干污泥可保留污泥中的营养成分和高热值，为最终的焚烧、冶炼和建材利用创造了有力的条件。使用污泥干化机是实现污泥减量化、稳定化、无害化、资源化的重要方式。赛百诺污泥烘干机特点：(1)智能操作简单，大量节省人工成本采用触摸屏控制，操作简单方便采用温湿度智能控制，可自由调节污泥干度(2)节约环保占地面积小，设计紧凑美观 无复杂的土建结构、基础建设，节约土建成本设备安装简单，安装、调试周期短；可安装在室内、外，节约土地面积；平均1度电脱水3~4 L；采用闭式除湿、除湿过程无废气、臭气排放；(3)耐用采用不锈钢等防腐材料、使用寿命长；运行过程无机械磨损，使用寿命10年以上；无易损、易耗件，使用管理方便；(4)适用性强可适合污泥分散或集中处理模式,节约污泥运输费用且减少运输途中对环境的污染；适合污泥分散烘干+集中处置技术，可较好解决工业污泥处置难问题；不受外界环境温度(冬季低温)、湿度(夏季潮湿)影响，适合各地区使用。污泥是一种非常危险且又非常难处理的废弃物，污泥处理一直是世界难题。目前，我国污泥处理处置总体状况以土地利用形式为主。仍有大部分的污泥没有得到合理的处置，将会对环境带来潜在的危害。干化焚烧是污泥处理的一种可行性技术。随着国家的重视和社会环保意识的提高，以及污泥干化设备行业的不断发展，这项技术也越来越成熟。污泥低温烘干机可应用于含水率在60%-85%区间污泥的干化，主要包括各类工业污泥、市政污泥、河道污泥和其他类污泥物料。干化后的污泥含水率大大降低，可以显著减少污泥的重量和体积，同时干化可以明显改变污泥物理生化形状，杀死虫卵抑制细菌，大大降低污泥的污染性和有害性。封闭除湿干化过程无臭气、污水产生，避免了二次污染。得到的干污泥可保留污泥中的营养成分和高热值，为最终的焚烧、冶炼和建材利用创造了有力的条件。使用污泥干化机是实现污泥减量化、稳定化、无害化、资源化的重要方式。