

钢筋拔料机生产厂家 钢筋牵伸机 带肋钢筋冷拔机

产品名称	钢筋拔料机生产厂家 钢筋牵伸机 带肋钢筋冷拔机
公司名称	济宁舜铭机械设备有限公司
价格	17500.00/台
规格参数	品牌:舜铭 功率:30KW 加工范围:11mm-22mm
公司地址	济宁市任城区工业园
联系电话	18369777636

产品详情

钢筋拔料机又叫牵伸机、拉丝机、拔丝机。拉丝机可分大型立式拉丝机和小型卧室拉丝机，对于不同客户的需求不同规格的产品，不同金属物料，可选择不同规格的拉丝机械，拉丝机应用范围广，可具有对金属丝进行拉细延长功能，且原料韧性不减，操作简单，机体稳固，实用耐用，安装方便，深受广大客户的认可。

产品特点：

1该设备具有体积小灵活、移动方便、低噪声、低耗电、安装方便等特点。

2适用于盘料钢筋的拉细处理。

3该机采用动力电（380V）效率高结构简单等优点。

4该设施高效节能省人工，操作简单易维护。

5结构简单，实用耐用，可配变频器速度快慢可调。

冷拔机属于金属制品生产加工设备，目的是为了把钢材金属制品生产企业的线材或棒材经过冷拔机的拉拔处理，使线材或棒材的直径、圆度、内部结构、表面光洁度和矫直度都达到标准件等金属制品生产需要的原料处理要求。因此冷拔机对线材或棒材的处理质量直接关系到标准件、等金属制品生产企业的产品质量。冷拔机广泛应用于钢丝、制绳丝、预埋件钢丝、标准件等金属制品的生产和加工处理。

原丝经过定速轮组和拉丝模子形成成品，经最后一只定速轮以一定的速度通过排线导轮向收线轮输送。拉丝机就是要保证定速轮与收线轮之间的细丝存在一定的张力来完成拉丝过程。

定速轮组由主电机带动，转速随产品规格而定，线速度也一定。收线轮的线速度则随着收线盘直径的增大而升高。为保证一定的张力，即保持送丝、收丝的线速度一致，需不断降低收线轮的转速，保证收线轮收丝线速度恒定。收线轮的调速由调速电机实现。

750型钢筋拉丝机主要技术参数：

本机适用于预制构建厂、建筑施工现场螺纹线材加工只做，作用原理为将热轧圆盘条经冷轧减径后，轧制成产品质量符合GB 13788-92标准的带肋钢筋。

进线盘园

出线螺纹

进线盘园

进线盘园

出线螺纹

18mm

16mm

18mm

20mm

18mm

冷轧速度

电机功率

外形尺寸(长 × 宽 × 高)

30m/min、45m/min

37kw

4300 × 1100 × 1030mm

重量

1700kg

- 1、钢筋拉长延伸机是利用热轧盘圆经过润滑剂的润滑，拉丝母的拉虑的调质，使其减径并延伸长度，最终达到用户满意的钢材直径及长度，是通过延伸轮增加阻力使钢筋拉长变细。
- 2、该机斜面设计，机器整体性能表现突出，利于操作，延伸轮科学分布轴间距，提高线材延伸率。
- 3、延伸轮受力均匀，经久耐用。轴承特殊制造，强度极高。
- 4、该机与调直机连用，形成除磷、延伸、调直定尺切断生

产线。

- 1、适用于对普通盘圆或三级钢的延伸，通过机械拉伸使钢筋延长，并提高其抗拉强度，增大延伸率。
- 2、基本代替用拔丝模加工钢筋的拉伸工艺。
- 3、所冷拉钢筋完全符合冷拉钢筋的机械性能要求。
- 4、该机可与钢筋调直切断机同时配套使用，形成一条由除磷-拉伸-校直-定尺切断的生产线。

液压钢筋调直切断机如何安全作业：

- 1、作业中操作者不准离开机械过远，上盘、穿丝、引头切断时都必须进行停机。
- 2、调直钢筋过程中，当发生钢筋跳出托盘导料槽，高速三级钢调直机，顶不到定长机构以及乱丝或钢筋脱架时，应及时按动限位开关，停止切断钢筋，废旧钢筋三级钢调直机，待调整好后方准使用。
- 3、每盘钢筋调直到末尾或调直短钢筋时，应手持套管护送钢筋到导向器和调直筒，以免当其自由甩动时发生伤人事故。
- 4、调直模未固定、防护罩未盖好前，不准穿入钢筋，精品三级钢调直机，以防止开动机器后，调直模飞出伤人。
- 5、机械在运转过程中，不得调整滚筒，严禁带手套操作，并严禁在机械运转过程中进行维修保养作业。
- 6、已调直、切断的钢筋，三级钢调直机，应按规格、根数分成小捆堆放整齐，不准乱堆，以防因钢筋成分、性能不同而造成质量事故，作业完毕，必须切断电源。