

山东可再分散乳胶粉厂家直销

产品名称	山东可再分散乳胶粉厂家直销
公司名称	济南瑞禾新材料科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:瑞禾 型号:5018 产地:山东
公司地址	山东省济南市历下区泉城路26号世茂国际广场商务办公楼B座701室（注册地址）
联系电话	15263553690

产品详情

建筑砂浆广泛应用于砌筑、粉刷和地面找平等建设工程中。传统的混合砂浆般都在现场拌合，由于不能准确的按照设计配合比拌合以及是操作人员的技术问题，使得传统砂浆在性能上普遍存在强度低、收缩大、质量不稳定导致收缩开裂、空鼓甚至渗漏等建筑质量通病，在施工现场采购、堆放原材料等也不可避免地造成材料浪费以及施工作业环境的污染，相比之下，商品砂浆作为一种在出厂前就将所有原料按照一定配合比混合好的预混砂浆，其性能上具有合格的压折强度和粘结性能、优异保水性以及施工性，从而能大幅度提高施工效率，并且避免了环境污染，这对我国建筑业的发展起到了积极的作用。目前，预拌干混砂浆性能的改善主要靠添加不同性能的外加剂来保证的，干混砂浆外加剂不仅能改善砂浆的施工和易性、保水性、压折强度、抗垂流性等性能，而且通过外加剂的改善还能丰富干混砂浆的品种，以适应不同的施工作业环境对产品性能的要求。

国外干混砂浆的发展状况

干混商品砂浆起源于1958年的芬兰，最早的工厂主要是以生产墙面灰浆即腻子为主，随着工艺和技术的成熟，后来才逐渐出现砌筑砂浆、抹灰砂浆等、瓷砖粘结剂等其它干混砂浆产品。经过20多年的发展，干混砂浆才逐渐在欧洲如英国、德国、法国、芬兰等发达国家和地区推广开来。90年代时，干混砂浆产品使用量占到了当时水泥销售的1/3，由于其单位价值高，利润大大高于水泥行业利润的1/3。根据统计，在这些地区，每一百万人口需近2个干混工厂，如德国目前有干混砂浆专业化工厂180多家，芬兰有干混砂浆工厂100多家，水泥企业及建材化工公司从中受益匪浅。亚洲干混砂浆行业起步较晚，90年代才开始起步，但发展速度极快。1984年，新加坡建立了第一家干混砂浆工厂，到目前，已经有6家干混砂浆生产工厂。其它国家如：新加坡、马来西亚、泰国、台湾、香港、韩国、印度等国家和地区也随后迅速发展，并且逐渐形成市场规模，在这些地区，高附加值产品如瓷砖粘结剂、保温砂浆、饰面砂浆等已开始取代传统产品，低附加值产品如打底灰浆，砌筑灰浆、地坪砂浆等也开始逐渐流行。

国内干混砂浆的发展状况

我国干混砂浆的发展历史仅有几十年，在20世纪80年代才开始被关注，并且首先在上海和北京开始了干混砂浆的研究工作。随着1998年广东省建成投产的第一条干混砂浆生产线的问世，中国干混砂浆行业的发展步伐便得到了加快。

2000年在我国香港特别行政区建成投产了15万t的干混砂浆厂，2001年上海、北京等地相继有干混砂浆生产线投产运行。进入21世纪以来，在市场推动和政策干预的双重作用下，我国干混砂浆行业才逐步从市场导入期向快速成长期过渡。总的来说，我国相关政策的推动，国外先进理念和先进技术的引进，以及各级政府、生产企业、产品用户的共同努力下，使得我国干混砂浆行业稳步发展，最后初步形成以科研开发、装备制造、原料供应、产品生产、物流及产品应用的完整产业链。

目前，长江三角洲、珠江三角洲和环渤海地区是中国干混砂浆发展最快的三个地区，80%的中国干混砂浆企业都集中在那里。2008年统计数据显示，全国两万吨规模以上的干混砂浆生产企业已经达到了196家，设计能力2171万吨，实际产量为64006万吨。

相对于国外干混砂浆的发展，我国建筑施工现代化技术相对落后，大部分建筑施工仍沿袭水泥现场拆袋、沙子现场堆放、工地现场搅拌砂浆的方式；人们对生产和生活环境质量要求不高，对建筑施工中产生的粉尘污染重视不够。根据北京市环科院的测试，袋装水泥粉尘的排放量每使用一吨向大气排放3.96公斤，以年消耗袋装水泥500万吨用于现场搅拌计算，就要排放1.98万吨。砂子、石灰、粉煤灰等的扬尘更大，累计要排放2.5万吨以上。此外，我国的干混砂浆的产品价格相对较高，推广起来相对较困难，其中最为典型的就是普通干混砂浆的推广应用。干混砂浆价格之所以高于现场搅拌砂浆价格，主要是因为砂子要精选烘干，水泥要使用优质的，产品中需要掺加外加剂，生产还要涉及税务、管理成本等条件和工艺的制约。只有随着生产技术的不断成熟和市场的不断扩大，生产干混砂浆的企业，特别是一些生产外墙保温体系配套砂浆的干混砂浆生产企业，规模增大，品种增多，产品质量提高，生产工艺变得成熟后，干混砂浆的价格才会逐渐降低。

未来20年是中国城市化进程最快的20年，也将是中国干混砂浆实现工业化、商品化的最好时期，中国将成为世界上商品化砂浆应用量最大的国家之一。我国的干混砂浆行业也将会有实质性的飞跃：

首先，我国将会制定强有力的推广政策。我国推广预干混砂浆与国外有很大不同。欧美国家劳动力成本较高，建筑业对建筑技术和材料要求较高，使得推广预拌干混砂浆成为必然。在我国，为了改善长期形成的建筑施工方式，打破现实技术水平的制约，使得政府出台强制性政策或法规来改善干混砂浆行业的发展成为必然。推广具有节约能源、保护环境和提高工程质量的预拌干混砂浆，符合我国可持续发展和环境保护的发展方针。

其次，我国将会科学制定干混砂浆长远发展规划。发展混砂浆是一项系统工

程，涉及到生产、运输、施工等方面的政策、技术及规范，需要统筹规划，合理安排，避免一哄而上，造成资源浪费。各地应在本地区主管部门的统一指导下，制定符合本地实际的发展规划，实现资源的优化配置。

再者，我国将加大科研投入，研制具有自主知识产权的混砂浆产品及生产设备和以工业固体废弃物和地方资源为主原材料的环保型干混砂浆。中国发展干混砂浆不能完全照搬国外发展之路，特别是普通干混砂浆，要立足中国的国情，按照建立节约型社会和循环经济的理念，充分利用工业固体废弃物和工业尾矿生产的机制砂代替天然砂，尽量不要采用水洗、烘干工艺减少能源消耗，降低生产成本。

最后，还需要强化干混砂浆特性宣传和技术规范的宣传培训，特别是对建筑建设、设计、施工、监理单位相关人员的培训。通过降低干混砂浆的成本，使得当前的建筑施工单位使用干混砂浆的成本降低。由于干混砂浆是工厂化生产，生产企业需要购买土地，要投资设备，还要有各项税收，现场搅拌砂浆则不需要这些投入。因此有专家建议，干混砂浆生产企业的增值税征收额度，要参照干混混凝土企业的标准，增值税按6%缴纳，如使用工业废渣超过30%，应免征增值税。同时，对使用干混混凝土和干混砂浆的

建筑工程应免征散装水泥专项资金或先缴后退。总的来说还是需要通过政府的各项政策，降低干混砂浆的生产成本，从而降低施工单位的建设成本，提高其使用干混砂浆的积极性。