

# 锤平机 传胜机械 机

产品名称	锤平机 传胜机械 机
公司名称	东莞市传胜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇桥头第三工业区桥南路6号
联系电话	13829213561

## 产品详情

### 鞋机

瓦楞机系列有：JS-1200型裱坑机、JS-1400型裱坑机、JS-1600型裱坑机、JS-1800裱坑机，JS-2000裱坑机。JS-2500裱坑机。其它包装相关设备有：压纸机，压平机、压圈机、捆书机、夹铁机、压槽机，贴角机等产品。

LR型胶水机是一种主要用于印刷精品盒及纸箱，是对薄纸、皮革、瓦楞纸过胶水的专用设备，同时也对各种纤维纸进行单面过胶。

本机器采用全封闭外型，传动部位采用滚动轴承，胶水盘升降等结构，各轴采用全不锈钢，适用不同厚度的纸张。因此使其外型精巧，性能稳定，锤平机，传动灵敏，噪音小，防霉喷雾机，生产效率高劳动强度低等优点。二、结构及原理

本机器由上中下胶水轴、上下机架、齿轮组、皮带轮、电机、调节手轮等部件组成。

本机由电机驱动，通过三角带轮、三角皮带，拔榫机，使下胶轴齿轮带动齿轮组，使上胶轴、中胶轴、下胶轴旋转，通过胶水升降结构，使下胶轴与胶水盘内的胶水处于工作状态位置，达到涂胶的目的。将调节手轮调节上下胶轴的位置，使胶层厚度达到使用要求，同时根据工件的规格适当调整调节手轮至要求位置方可使用。三、使用说明1.使用机器前切记先加润滑油，并使机器保持良好的润滑状态。即向注油孔3、油槽2、齿轮组7加注润滑油。2.机器使用前后要把胶水轴擦干净。特别是停机休息时一定要把胶水轴擦干净。或短时间休息时可持续开机，不必清洗。注意：清洗胶水轴时切记要关掉电源，并用干净柔软的湿布洗擦胶水轴。3.开机前要检查电源电压和机器电压是否符合。4.把适量胶水倒进胶水盘，将胶水盘调节辊1调至合适位置，使下胶轴10与胶水盘11内的胶水处于工作状态位置。5.在裱纸前先调节下胶轴调节手轮8，使胶水厚度达到使用要求。并调节调节手轮4，使上胶轴5的压纸力适合生产要求。6.切勿将硬物通过两胶轴，以免损坏机件。7.应经常注意保持机器清洁，定期维护。

### 鞋机

本发明的过程是:当由半成品鞋倒扣于植头形成待入植的鞋植通过托盘随传送带游走到本发明的工作区域时,鞋植与托盘被设于传送带上的阻挡装置阻挡、定位而停止游走,此时,夹持装置开始工作,先由推进机构带动夹持机构推进到鞋植的位置后,夹持机构运动,从而夹固待入植的鞋植;随后,入植装置和压平装置都开始工作,入植装置将半成品鞋从后跟部位拉拔入植,压平装置于前掌部位进行滚动压平,使得半成品鞋的前掌部位完全贴合植头,从而完成半成品鞋的入植;最后,各运动部件回位,完成完整的入植工序。

本发明的结构稳定可靠,可实现自动入植功能,鞋、植贴合程度高,入植效果好,而且自动化程度高,可节省大量人工成本,亦可配合制鞋生产线流水作业,大幅提升制鞋效率及品质,很好地满足现代化高效高质制鞋的生产需求。

用于角铁、扁铁、铜、铝排等金属板材的打孔、特别适用于电力、建筑等行业在野外工地作业。适用于各种钢、铁、铜、铝板、成型钢、槽钢、工字钢等打孔作业,体积小,重量轻,易于操作,省力且快速冲孔。

1.上模更换方法:使用(黑色)松紧起子把上模(银白色)固定栓向左拧松,慢慢取下上模具,更换所需上模,再用松紧起子把上模固定栓向右拧紧即可。

2.下模更换方法:使用六角小扳手把固定下模松紧的螺钉向左拧松,再从下模底端,用手指或小工具由下向上把下模顶出,更换与上模所配套下模,用小扳手拧紧即可。注:1.下模有打字一面朝上不可朝下

2.更换模具时,先取下上模,以便更换下模。

锤平机-传胜机械-

机由东莞市传胜机械有限公司提供。东莞市传胜机械有限公司(www.dgchisheng.com)是广东东莞,制鞋及鞋修理设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在传胜机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创传胜机械更加美好的未来。