

# 球磨机钢球破碎的原因分析和如何选择合适的钢球-2020

产品名称	球磨机钢球破碎的原因分析和如何选择合适的钢球-2020
公司名称	山东首球网网络科技有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	硬度:HRC58-63 破碎率: < 0.3% 产地:济南
公司地址	山东省济南章丘城东工业园
联系电话	0138-54152047 13854152047

## 产品详情

很多厂家在使用钢球磨料时，不同程度的出现了钢球破碎的现象，有的还特别的严重，是什么原因出现了这样的情况呢

钢球出现破碎原因分析：一，厂家贪小便宜买了质量很差的钢球，因为这种钢球价格很低，很多厂家只是为了完成采购任务，而不去管生产和使用的情况怎么样，从而出现了钢球质量问题。（钢球有疑惑，微信或者电话13854152047刘经理）

钢球出现破碎原因分析：二，没有对钢球的类型和种类选择好，可能你的磨机直径很大，这就对钢球的冲击值要求很高，而你选择的可能是铸球，这种类型的钢球冲击值低，造成了钢球的破碎。另外什么材质的钢球做到什么样的硬度，不要含碳很高的钢球还追求60多度，尤其是大直径100MM以上的钢球，硬度适当很重要。（钢球有疑惑，微信或者电话13854152047刘经理）

磨机钢球破碎原因分析：三，本身物料硬度很高，选用的钢球硬度达不到要求，造成钢球破碎。（钢球有疑惑，微信或者电话13854152047刘经理）

球磨机钢球破碎原因析：四，自身操作不当，磨机停磨后，直接倒出钢球，没有给磨机内的钢球一个迟缓降温的过程，骤热骤冷的变化下，出现钢球破碎。（钢球有疑惑，微信或者电话13854152047刘经理）

磨机钢球破碎原因分析: 五，钢球本身的问题，没有百分百不碎的钢球，都有一个合理的范围值，破碎率一般是 < 1%，只要在这个范围内，就是比较合理的（钢球有疑惑，微信或者电话13854152047刘经理）

磨机钢球破碎原因分析: 六，钢球厂家没有回火，使得钢球内部还有很强的内应力，采购钢球时一定要选择有电回火炉的厂家，一般厂家为了节省着100元左右的成本，选择不回火。（钢球有疑惑，微信或者电话13854152047刘经理）

磨机钢球破碎原因分析: 七，钢球厂家并没有选择大厂家的材料，为了节省成本选择了小钢厂的材料，钢

材组织致密度和压缩比都达不到做钢球的要求，致使做出的钢球不达标。买钢球一定要球厂家给你出具钢厂的材质单。（钢球有疑惑，微信或者电话13854152047刘经理）

磨机钢球破碎原因分析：还有可能和磨机的衬板，磨料的进出等其他因素有关。具体情况具体分析。

以下是锻球常用的几种材质

高耐磨钢球|大直径钢球|锻造钢球—

锻造钢球系列产品：

碳钢球（45号钢）：直径30-150mm 钢球硬度HRC45-50

中碳合金钢球（40Cr 40Mn2）：直径20-90mm 钢球硬度HRC55-60

直径90mm以上 钢球硬度HRC50-55

高锰高碳合金钢球（60Mn 50Mn 65Mn）：直径20-90mm 钢球硬度HRC60-65

直径100-120mm 钢球硬度HRC55-60

直径120以上 钢球硬度HRC50-55

RCAB-2：直径40-80mm 钢球硬度HRC60-65

直径100mm以上 钢球硬度HRC55-60

RCAB-3：直径100-125mm 钢球硬度HRC58-63

直径125mm以上 钢球硬度HRC55-60

RCAB-6：直径130mm以上 钢球硬度HRC60-64

以上所有的类型，冲击值都大于12J/Cm<sup>2</sup>

钢球质量的好与坏，80%取决于原材料，那20%在于加工工艺，再就是自己对质量的掌控手段。

钢球有疑惑，微信或者电话13854152047刘经理

产品卖点:

1.硬度高，不失圆，可以有效地增加研磨效率，降低生产成本。

2.采用国内顶尖的特钢厂圆钢作为原材料，确保产品质量的提升，不是像有些小作坊用那些废钢做钢球来蒙骗客户。

3.国内先进的生产工艺-钢球滚锻旋切技术，采用中频电炉加热，-红外线自动控温，减少人为控火的不精确，造成产品质量偏差。

钢球有疑惑，微信或者电话13854152047刘经理