

# 煤化工用65Mn磨煤机钢棒-2019

产品名称	煤化工用65Mn磨煤机钢棒-2019
公司名称	山东首球网络科技有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	硬度:HRC45-55 不直度:< 千分之三 长度:+—10MM
公司地址	山东省济南章丘城东工业园
联系电话	0138-54152047 13854152047

## 产品详情

65Mn材质磨煤机钢棒用于煤化工等行业

煤化工行业用钢棒研磨煤浆，通常磨机都比较大，直径三米多，长度5-6米不等，也有大于6米的，那就是极个别的案例啦。

煤化工用的钢棒，绝大部分都是使用65Mn这个材质的钢棒（以前这个行业留下来的材质选择）早些年前，大部分厂家都在使用65Mn的圆钢，质量也是参差不齐的（大小钢厂的产品都有），在使用过程中呢，出现了很严重的断棒，乱棒，弯棒的情况，一直也没有得到解决。

后来市场上出现了热处理的钢棒，把钢棒的硬度和强度提高了上去，一是增加了钢棒的耐磨性，减少了加棒的频率，再就是减少了弯棒断棒的数量，减轻了工人作业强度。所以目前煤化工行业百分之九十多的厂家都是使用热处理的65Mn圆钢啦。还有一少部分使用42CrMo的钢棒，事实上这种材质的钢棒性价比更高，只不过能接受其价格的厂家不多。

一般65Mn普通圆钢硬度在HRC15-23度之间 热处理的钢棒在HRC45-55之间

以下是热处理65Mn磨煤机钢棒的标准：

直径： $\phi$  50MM-65MM-75mm偏差符合GB/T699-1999标准

配磨比例：3：4：3（注意：初次装磨不可把棒全部加进去，详细情况我司中标供货后可到现场进行指导，且每台磨机中直径的钢棒需额外多采购约总棒量的20%作为后续加棒时用）

长度：定尺5850mm 偏差+ -10mm（解释：钢棒长度比磨机内径长度短150mm为尺寸，过长装不进去，过短则会导致乱棒）可根据棒磨机尺寸定做。

不直度：1.5-3mm/m

深加工工艺：调质热处理

硬度：HRC45-55（硬度是可控的，可根据客户要求调整硬度范围）

原材料：60Mn/65Mn（符合GB/T699-1999标准）

检测项目：成分 表面 硬度度 直径 长度

注意事项：

1.要求厂家提供钢厂材质单，确保是大钢厂的65Mn材料

2.实地去现场对钢棒硬度进行检测，确保是热处理过后的产品（也可以自己买个便携式的检测仪2500-3000左右）

3.签订合同时，标记下钢棒的断棒率情况，超出部分要有补偿协议。

一般钢棒原材料的价格都是比较透明的，就是在原材料的基础上自己再加上热处理的钱和企业的管理费用即可，一般为1000-1200之间，数量大应该还有优惠，也可以电话咨询我。

煤化工用65Mn材质磨煤机钢棒，更多钢棒信息百度钢棒刘文利 13854152047 刘