

集尘管道火星探测器(除尘火星检测系统)

产品名称	集尘管道火星探测器(除尘火星检测系统)
公司名称	上海绅宏实验室设备有限公司
价格	8000.00/套
规格参数	品牌:世纪行
公司地址	上海市奉贤区青村镇李窑村1133号
联系电话	0512-63339411 18579038606

产品详情

集尘管道火星探测器(除尘火星检测系统)--细节包含：

- 1.供电：220VAC 探测数量：2个
 - 2.熄灭数量：1组
 - 3.联动输出点：2组继电器，无源，常开或常闭
 - 4.模块自检：自动
 - 5.报警：声光报警
 - 6.显示：液晶触摸屏
 - 7.操作方式：触摸屏
 - 8.外形尺寸：330*450*150
- 5、安装快速。探头安装采用专门的连接件，使得安装非常容易，一个人仅需数分钟就能完成一个探头的安装。

探头特殊设计的高压防堵喷头具备精准的喷射角度和雾化效果，保证了水雾对整个管道的覆盖，并且无需大量喷水。在熄灭火花的同时并不会对您的管道、除尘、滤网等设备造成影响。同时，独特设计的高压防堵喷头具备防堵特点，可有效防止沾水物料对喷射孔的堵塞。同样的熄灭模块可用于其他行业熄灭。如金属加工行业，可通氮气或二氧化碳进行火花的熄灭。火花结束后，系统便自动停止熄灭作业。全程无需人工干预和操作，也无需中断您的生产作业，满足您的连续生产的需求。同时，系统具备联动输出点（继电器无源常开或常闭触点），兼容现有的PLC、除尘风机控制器，进行后续联动措施。

集尘管道火星探测器(除尘火星检测系统)参数：

- 1.反应时间：< 0.1秒
- 2.输出：特定频率信号
- 3.工作温度：-80度~+800度
- 4.工作电压：5~36VDC
- 5.工作电流：< 10MADC
- 6.防护等级：IP65
- 7.防爆等级：EXTDA21IP65T80
- 8.材质：T6061航空铝+304不锈钢

火花探测及熄灭系统采用火花探测仪内紫外/红外UV/IR的光电原理进行探测，利用的高敏感红外器件探测火花发出的红外辐射，将信号放大后传输给控制台，由控制系统发出指令，启动喷淋装置熄灭火花。火花探测及熄灭系统可自动处理产生于除尘管道等密闭粉尘环境内的火花，确保整个生产流程不会被打断，为企业的生产作业提供全方位的安全保障。

系统应用领域

人造板、木材和家具等生产车间。

金属和砂石等物体在运动中产生的纤维、刨花和粉尘等环境。

大负荷的设备在运转过程中产生的火花环境。

烟草、化工、纺织、食品、饲料、冶金、皮革、橡胶加工等产生高粉尘环境的企业。

系统主要作用

探测火花并熄灭。

干燥设备的保护。

研磨设备的保护。

管道火花探测系统拥有完善可靠的自检系统。在检测管道内火灾隐患的同时，不断地定期检测所有模块的健康状况，保证整套系统的良好运行。如果系统发现有损坏、断线、水压不足、系统断电等故障，可快速定位显示，并告警通知用户。

管道火花探测系统基于真正的模块化设计，使得系统可以灵活地满足客户需求，并为客户节约成本。同时，模块化设计使得客户后续在原有设备上扩展成为可能，并极为方便。模块化设计使得设备部件的维修、更换和升级也更为简便。

火花探测系统采用先进的光电检测技术、信号处理技术、嵌入式技术、计算机通讯技术和优秀的软件架构。其核心模块的设计、开发和调试，都借鉴国外相关知名设备的应用经验；非核心模块均采用国外工

业级产品。

技术优点

控制箱是火花探测系统的核心。它负责熄灭任务、自检任务、人机交互、和记录分析所有的事件。

火花探测器拥有完善可靠的自检系统。在检测管道内火灾隐患的同时，不断地定期检测所有模块的健康状况，保证整套系统的良好运行。如果系统发现有损坏、断线、水压不足、系统断电等故障，可快速定位显示，并告警通知用户。

集尘管道火星探测器(除尘火星检测系统)-特点：

控制箱是火花探测系统的核心。它负责熄灭任务、自检任务、人机交互、和记录分析所有的事件。

1、 ARM芯片，火花响应速度在纳秒（ns）级别。软件采用 EeOS实时操作系统，

零死机风险，确保火花即刻反应。系统具备多任务的处理能力，为监控和处理每个区域的火灾隐患提供了并发的技术保障，同时节约您的投资成本。

2、 熄灭作业自动终止。系统一旦探测不到火花，就自动停止熄灭作业；生产线可以继续运行，不需要停止，也无须人工干预，zui大程度地提高了生产效率；这种特殊功能正是该

系统区别于一般安防系统的地方。

3、 高品质人机交互体验；8寸超大液晶显示屏，LED背光；图形化操作界面，简单易用；表面强化电阻触摸屏，精准、耐脏、耐磨。

4、 详细的事件记录。可存储多达 2000条的数据，不但为事后分析提供了可靠的依据，更为

今后更好的生产提供了有效的参考。详细记录了火花发现的时间、地点、数量、持续时间，熄灭作业的开始时间、停止时间、作业地点，系统周期性自检的结果，各个子系统的运行状况。所有这些记录掉电依然可以保存，不会丢失您的任何信息。

5、 完善可靠的自检系统。在检测管道内火灾隐患的同时，不断地定期检测所有模块的健康状况，保证整套系统的良好运行；如发现损坏、断线、水压不足、漏水、系统断电等故

障，可快速告警，通知用户。

6、 可配置的联动措施。系统配有继电器，用户可以根据实际需求配置联动继电器输出；继电器可以配合用户的除尘设备或生产线，采取进一步措施。

7、 可选配的后备电源模块。该模块附带一蓄电池，可以在外接电源停电或意外断电的情况下满负荷工作 24小时，确保系统不间断地保障您的生产安全。

8、 每个输出点均有保险丝，确保无短路风险。我们在每个保险丝槽内附带备用保险丝，贴心备用。在发生短路后，可立刻换上备用保险丝。

