

药品生产流水线 制药生产输送线 不锈钢链板式输送机

产品名称	药品生产流水线 制药生产输送线 不锈钢链板式输送机
公司名称	无锡真木机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:Maki 产地:无锡 定制:是
公司地址	无锡市新吴区飞凤路5号华平(无锡)智造园
联系电话	88529596-8015 13912490182

产品详情

【制药生产线-制药传送带-制药传送线-制药生产设备-制药传送设备说明】

制药生产线主要是完成其药品的输送任务。在环绕库房、生产车间和包装车间的场地，设置有由许多皮带生产线、滚筒生产线等组成的一条条输送链，经首尾连接形成连续的生产线。在药品物料的入口处和出口处设有和路径叉口装置、升降机和地面生产线。这样在库房、生产车间和包装车间范围内形成了一个既可顺畅到达各个生产位置同时又是封闭的循环生产线系统。所有生产过程中使用的有关材料、零件、部件和成品的等物料，都须装在贴有条形码的托盘箱里才能进入制药生产线系统。在制药生产管理系统发出的生产指令的作用下，装有药品物料的托盘箱从指定的入口处进入生产线系统。

滚筒输送机 无动力滚筒输送机 不锈钢链板式输送机

皮带机正常运行后，皮带与主滚筒之间产生的向前摩擦力等于皮带与托辊及其他滚筒产生的向后摩擦力，此时，皮带速度等于滚筒外表面线速度。当皮带与主滚筒之间产生的向前摩擦力减小到一定数值时，皮带的速度就会减小，并与主滚筒的转速产生差值，这时皮带机打滑。皮带机打滑会造成物料撒落、机尾溜槽堆料，严重时更会引起皮带磨断、电机烧毁等严重事故，给生产带来严重隐患。本文分享带式输送机打滑的原因及解决办法。

主滚筒包胶损坏

滚筒包胶是皮带输送运输系统中的重要组成部分，包胶后的滚筒能有效改善输送系统的运行状况，保护金属滚筒不被磨损并增大皮带与滚筒间的表面摩擦力，能有效地防止滚筒与皮带之间的滑动摩擦，减少皮带打滑现象。但当皮带机运行多年后，包胶受材料老化发生变形或严重磨损后，其与皮带之间的摩擦系数会急剧减小，这就会引起皮带打滑。

皮带张紧力不足

假如皮带没有足够的张紧力，主动轮与皮带之间就不会产生足够的摩擦驱动力，也就不能牵引皮带及负载运动。

皮带输送机的拉紧装置通常包括螺旋拉紧、液压拉紧、重锤拉紧和车式拉紧几种结构。（带式输送机的拉紧装置是干什么用的？有哪些分类？怎么布置？答案都在这儿）螺旋或液压拉紧装置的行程不够或调整不当，重锤拉紧和车式拉紧装置的配重重量不够，机构卡涩均会造成皮带输送机张紧力不足，引起打滑。