

输送机定制 无锡滚筒输送机 皮带输送机

产品名称	输送机定制 无锡滚筒输送机 皮带输送机
公司名称	无锡真木机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:Maki 产地:无锡 定制:是
公司地址	无锡市新吴区飞凤路5号华平(无锡)智造园
联系电话	88529596-8015 13912490182

产品详情

带式输送机具有输送量大、运输距离长、承载能力强、运行平稳、安全可靠等特点。带式输送机一般由电动机、传动装置、滚筒、机架、托辊、胶带、拉紧装置、清扫装置、制动装置等组成，其工作原理是输送带连接成封闭环形，用张紧装置将它们张紧，在电动机的驱动下，靠输送带与驱动滚筒之间的摩擦力，使输送带连续运转，从而达到将货载由装载端运到卸载端的目的。

皮带机正常运行后，皮带与主滚筒之间产生的向前摩擦力等于皮带与托辊及其他滚筒产生的向后摩擦力，此时，皮带速度等于滚筒外表面线速度。当皮带与主滚筒之间产生的向前摩擦力减小到一定数值时，皮带的速度就会减小，并与主滚筒的转速产生差值，这时皮带机打滑。皮带机打滑会造成物料撒落、机尾溜槽堆料，严重时更会引起皮带磨断、电机烧毁等严重事故，给生产带来严重隐患。本文分享带式输送机打滑的原因及解决办法。

皮带机打滑的原因分析

皮带表面进水

由于自然环境变化、现场地面冲洗、设备维护等方面的原因，在皮带非工作面粘附了水、油、冰、霜等具有一定润滑作用的附着物，随着皮带运动至主滚筒，两者之间的接触条件会发生改变，水流起到了润滑作用导致摩擦系数会大大减小。当水流在主滚筒积聚较多后，皮带受到的摩擦力不足，不能支持皮带向前运动，此时皮带速度就会减小，发生皮带打滑。