

# 屏边吹骨袋 pe吹骨袋 百宝优质厂家

产品名称	屏边吹骨袋 pe吹骨袋 百宝优质厂家
公司名称	东莞市百宝包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇塘角村振西工业区南塘路22号
联系电话	13544635666

## 产品详情

东莞市百宝包装有限公司，创立于一九九三年，经过十多年的生产设备日益完善，自地自建厂房占地面积4500平方米，拥有进口吹膜机10台，进口制袋机20多台，高速柔版、铜版机三台，是一家吹膜，吹骨袋直销，印刷、切袋、包装一条龙生产胶袋的港资企业，设备齐全、技术先进，同时拥有一批熟练的新老技术人员，生产规模不断扩大，至今已是东莞市一家大型塑料胶袋生产基地。

目前市场上普遍使用的自立袋是：普通自立袋、带吸嘴的自立袋、带拉链的自立袋、仿嘴型的自立袋、异形自立袋等等。自立袋包装应用范围十分广泛，如饮料包装，香料和包装产品，茶叶包装，干货系列包装，休闲包装，礼品包装，除了食品行业，一些洗涤用品，化妆品，吹骨自封袋，用品和其他产品的应用正在使用。

?八边封包装袋是由一种复合材料和各种基材制成的一种包装材料，并在底部的基础上设计的支撑结构。可以达到自我站立的效果，这是一种比较新的产品形式，是适合各种印刷方法，并在改善产品外观，有效加强视觉效果的。

八边封包装袋适用于广泛的包装，屏边吹骨袋，食品包装，宠物食品包装，是自立袋在食品包装领域支持的性能，八边封包装袋功能可以简单如以下4点，分别为：

- 1、密封性强，保鲜效果也很好。
- 2、阻隔性强，实用性强。
- 3、包装内外层和包装设计，应用程序也非常强大。
- 4、印刷效果好，包装设计更美观。

东莞市百宝包装有限公司（原：百年胶袋），创立于一九九三年，经过十多年的生产设备日益完善，自地自建厂房占地面积4500平方米，pe吹骨袋，拥有进口吹膜机10台，进口制袋机20多台，高速柔版、铜版机三台，是一家吹膜，印刷、切袋、包装一条龙生产胶袋的港资企业，设备齐全、技术先进，同时拥有一批熟练的新老技术人员，生产规模不断扩大，至今已是东莞市一家大型塑料胶袋生产基地。

复合纸袋，是一种小型的散装容器，纸塑复合袋是由塑胶与牛皮纸复合而成，主要以人力或叉车完成单元化运输，它便于装运小宗散装粉粒状物料，具有强度防水性好，外型高丽，便于装卸等特性，是一种现在最盛行和有用的普通包装材料。

复合袋材料生产工艺流程你知道多少？

复合袋生产工艺流程对于厂家来说，不是很难的操作进程，但是要工作人员仔细去对待，在生产复合袋工艺流程中，要做到以下：

供文件排版（或者供给样品袋，咱们依照样品袋做文件后给客户承认）排版承认后付定金组织生产。

要打版的会产生上机费用，复合袋生产流程比较繁琐，要通过制版、上机印刷、上复合机复合两次、然后放烘干箱放48小时、再上分切机分切、分切后再上制袋机制袋成型、最终通过品检后包装。每一道工序要很大损耗及人工，而且耗时长。

东莞市百宝包装有限公司，创立于一九九三年，经过十多年的生产设备日益完善，自地自建厂房占地面积4500平方米，拥有进口吹膜机10台，进口制袋机20多台，高速柔版、铜版机三台，是一家吹膜，印刷、切袋、包装一条龙生产胶袋的港资企业，设备齐全、技术先进，同时拥有一批熟练的新老技术人员，生产规模不断扩大，至今已是东莞市一家大型塑料胶袋生产基地。

八边封包装袋功能效果如：体现设计意图，呈现各种印刷效果的基础上，可以增加挺括度、立体感、局部开窗、配拉链、耐寒冷、多规格、小圆孔、手提孔、消气孔、易撕口等。

屏边吹骨袋-pe吹骨袋-百宝优质厂家(优质商家)由东莞市百宝包装有限公司提供。东莞市百宝包装有限公司（[www.dgbaobao.com](http://www.dgbaobao.com)）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的包装产品设计及加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领百宝和您携手步入辉煌，共创美好未来！