

T型接火泥熔接模具放热焊接的一大核心产品

产品名称	T型接火泥熔接模具放热焊接的一大核心产品
公司名称	泊头市金昊源防雷器材有限公司
价格	210.00/套
规格参数	品牌:金昊源 型号:T字接 产地:河北
公司地址	河北省沧州市泊头工业开发区
联系电话	18713765028 18333442853

产品详情

T型接火泥熔接模具放热焊接的一大核心产品

一.火泥熔接模具产品介绍：

GWELD模具是放热焊接另一个核心产品，许多使用良好焊粉却未达到良好焊接效果的项目就是因为使用了不合理的模具所致，模具由模具盖、模具腔、熔接腔、导流槽、模夹等几部分组成，能够承受铜、钢、铁等金属熔化温度，熔化金属流向、流速以及形状必须经过科学严谨的设计，使用密实度高，抗磨损性能好的一级三浸四培高纯石墨作为基础原料，采用数控机床加工GWELD模具具有设计合理(每种出厂模具均经过严格检测，并进行实物焊接试验，合格后方能出厂)、技术成熟、寿命长、易脱模、通用性好等特点。

二.火泥熔接模具组成部分：

模具由模具盖、模腔具、熔接腔、导流槽、模夹等几部分组成,能够承受铜、钢、铁等金属熔化温度，熔化金属流向、流速以及形状经严密设计，通常模具寿命为80-200次。

三.火泥熔接模具配件的使用：

调整模具各部分位置，使之四个大定位孔在一个平面上。将模具夹四个定位销插入模具定位孔中，如安装困难，可分别插入模具2个不同的部分。将模具夹侧面护耳上的侧面定位销插入模具小定位孔中，旋紧，注意不可拧的太紧，保持一定的活动量，在焊接时非常重要。需要注意的是模具夹在装配的前，应观察，避免模具夹与模具开启方向不同，开合模具夹，观察模具的闭合程度，是否对齐没有缝隙，如有缝隙可拆下锁扣，通过调节螺丝来调节闭合程度，使之达到完全闭合没有缝隙的程度即可。

四.火泥熔接模具主要性能：

热熔焊接模具主要性能：做工精细，设计独特，性能优异、使用时间长;操作简单，不需要外部电源和热源，焊接成本低，质量稳定可靠。

使用范围：非常适用于野外电缆及其他金属构件的焊接，适用于阴极保护系统安装过程中铜芯电缆与钢结构焊接或铜芯电缆之间的连接。