T型接放热焊接模具焊粉变成合金铜水的载体

产品名称	T型接放热焊接模具焊粉变成合金铜水的载体
公司名称	泊头市金昊源防雷器材有限公司
价格	210.00/套
规格参数	品牌:金昊源 材质:石墨 作用:接地材料焊接使用
公司地址	河北省沧州市泊头工业开发区
联系电话	18713765028 18333442853

产品详情

T型接放热焊接模具焊粉变成合金铜水的载体

热熔焊剂(俗称火泥)，是新型的焊接材料，它的原理是采用金属氧化物，在一高温的条件下，发生还原反应，将金属置出来，变成液体金属，在热熔模具的包裹下，将需要焊接的两种金属熔接在一起，形成分子结合，强度及导电性能卓越。避免了传统的焊接，出现焊渣，焊孔，容易氧化，连接强度不高，接触电阻过大等缺点。泊头金昊源系列热熔焊剂，采用国外专用于焊接铁路的配方，内含Cu,Mn,Fe,AL等多种微量元素，经过严格的配比，机械强度及抗氧化性，都可达到国内先进水平。

一.石墨模具放热焊接模具优点：

模具使用寿命为50次熟练型

操作工可让模具使用寿命到100次

模具由石墨构成，对环境无污染

体积小，重量只有0.5~1公斤，方

便携带

模具的夹具用来固定模具

二.放热焊接模具使用焊接工具附件：

模具夹、清洁刷 放热焊接附件-焊药

当今接地系统接地体连接方式有压力焊、钎接、放热焊接等.要保证接地系统的可靠性。接地系统的连接点的寿命必须大于或等于接地导体的寿命.连接点必须能承受多次故障电流在防腐蚀的情况下能保持低电阻.而放热焊接焊接的连接点是符合以上条件的，而且还节省接地材料。

三.放热焊接模具注意事项：

1、首先根据连接件形状尺寸，开具合适的模具，并配置相应型号的焊粉

2、焊接前对拉件进行处理，除油、除污物及氧化层

3、对模具进行充分强热

4、安装好模具检查后倒入焊粉并点燃反应

5、对模具进行清理并准备下次使用