

# 同轴线剥线打端子浸锡机

产品名称	同轴线剥线打端子浸锡机
公司名称	东莞市东炬自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖北路鸿冠科技园A
联系电话	0769-81777931 17722308818

## 产品详情

设备简介：

本设备根据贵公司要求，实现自动将产品的上固定座和下固定座用PIN针铆合在一起。

该设备采用振动盘送料结构、固定座两端的两个PIN钉同时铆接的结构；送料和铆接同时进行，从而提高设备的工作方式，设备操作简单，工作效率高，设备上的所有元器件均采用原装产品，保证设备的稳定性和使用寿命。

设备特点：

设备上配有触摸屏，可显示产量、故障信息、参数设置等，方便人与机器的交流。

设备采用原装的标准件，噪音小、精度高、寿命长。

设备采用振动盘送料，送料定位精度高，故障率低。

设备上所有工位同时工作，使设备的生产效率大大提高。

人性化程序，让操作维护更简单。

.自动化、信息化、智能制造深度融合，设备上配有触摸屏，可显示产量、故障信息、参数设置等，方便人与机器的交流。

.高安全性、高可靠性、高可操作性，设备采用原装的标准件，噪音小、精度高、寿命长。

.自动送料+精密铆钉+良品，不良品自动分料，设备采用振动盘送料，送料定位精度高，故障率低。

.缩短调和交付周期、客户快速收益，设备上所有工位同时工作，使设备的生产效率大大提高。

工作流程：

将上固定座、下固定座和PIN针产品分别倒入3个振动盘；

启动设备，振动盘将物料送入铆接机构，铆接机构检测到物料后进行上下固定座的铆接；

产品铆接完成后，产品落入收料槽，产品铆接完成；

若没有铆接好的产品，产品将落入不良品收料槽，将其良品和不良品产品分开收料。

技术参数：

设备型号：	DJ-7202
工作电压：	AC220V
工作气压：	0.5~0.7Mpa
生产效率：	1500pcs/h
加工范围：	天线固定座
外形尺寸：	长1100*宽1000*高1400mm（以最终设计为准）
设备重量：	1000Kg
加工方式：	打铆钉（可选配）