

铁管冲孔模具 模具 炬成机械

产品名称	铁管冲孔模具 模具 炬成机械
公司名称	佛山市禅城区炬成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内
联系电话	18566082370

产品详情

冲床配上冲压模具适合于落料模具、冲孔模具、成形模具、弯曲模具、浅拉伸模具等多种冷冲压工艺的实现，应用领域广泛冲压模具是冲压生产必不可少的工艺装备，是技术密集型产品。

冲压件的质量、生产效率以及生产成本等，与模具设计和制造有直接关系。模具设计与制造技术水平的高低，是衡量一个国家产品制造水平高低的重要标志之一，在很大程度上决定着产品的质量、效益和新产品的开发能力。

第十（用户感受真切）：您购买的液压冲孔机，万一遇到质量问题，请及时与我们客服代表联系，我们非常重视每一个客户的感受，为了保证您的消费权益及您的利益，可以完全免费给您更换处理或其它方式，解决您的后顾之忧！

第十一（增值税开具）：如果你所购买的产品需要开具正规的增值税发请和我们的客户代表联系，我们将会发出货物后随后将发快递给您，为您的报销，产品保障提供最实在的凭证，给您的企业冲减应缴税金，让您减免税务的烦恼，节省采购成本。

第十二（销售网点众多）我们在广东佛山，福建，安徽多处都有设点，客户要货可以就近配货，圆管冲孔模具，配送，为您更好的节省到货时间和货运的空间距离，让您时间拿到所需产品，铁管冲孔模具，为您节省宝贵的时间和金钱。

第十三（大的液压基地）我们在佛山，佛山液压冲孔机市场是全国大完善的冲孔机生产基地，具有最齐全最成熟的产品和最实惠的价格，选择我们，模具，可以给您创造最齐全省心的产品和最惠的价格。

炬成液压冲孔设备，让你冲孔无忧！提升您的办事效率，提高产品利润空间，让您起到事半功倍的效果！

炬成（炬成机械）---我们只做放心的产品，是您不悔的选择！

斜顶设计：

1. 斜顶一般做3—8°，不超过15°。
2. 顶出行程一般大于扣位0.5—1mm。
3. 顶出方向：胶位应平或向上，否则做延迟斜顶。斜顶宽度比较小时，顶针板增加一座架，使斜顶高度减短，以确保强度。

专业方向编辑：

可设置的专业方向：金属冷压成型技术、塑性成型技术。

就业方向编辑：

机械、电子、电器、轻工等行业的模具设计、制造和维修，模具设备的安装、调试、维护与管理工作。

铁管冲孔模具-模具-炬成机械由佛山市禅城区炬成五金加工厂提供。佛山市禅城区炬成五金加工厂（www.zhichaojx.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，炬成五金一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：董经理。同时本公司（www.fschangchengjix.com）还是从事冲孔机模具定制，护栏冲孔机厂家，护栏打孔机厂的厂家，欢迎来电咨询。