

五金件抛光拉丝处理 金谷新材料专业服务

产品名称	五金件抛光拉丝处理 金谷新材料专业服务
公司名称	潍坊金谷新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道郝家庄村（注册地址）
联系电话	16605367788 16605367788

产品详情

以铝或铝合金制品为阳极，置于电解质溶液中进行通电处理，

利用电解作用使

其表面形成氧化铝薄膜的过程

，

称为铝及铝合金的阳极氧化处理。经过阳极氧化处理，铝表面能生成几个微米——几百个微米的氧化膜。比起铝合金的天然

氧化膜，其耐蚀性、耐磨性和装饰性都有明显的改善和提高。

一、表面预处理

无论采用何种方法加工的铝材及制品，表面上都会不同程度地存在着污垢和缺

陷，如灰尘、金属氧化物（天然的或高温下形成的氧

化铝薄膜）、残留油污、沥

青标志、人工搬运手印（主要成分是脂肪酸和含氮的化合物）、焊接熔剂以及腐

蚀盐类、金属毛刺、轻微的划擦伤等。因此在氧化处理之

前，用化学和物理的

方法对制品表面进行必要的清洗，

使其纯净的金属基体，以利氧化着色顺利

进行，从而获得与基体结合牢固、色泽和厚度都符合要求且具有

耐蚀、耐

磨、耐侯等良好性能的人工膜。

（一）脱脂

铝及铝合金表面脱脂有溶剂脱脂、

表面活性剂脱脂、

碱性溶液脱脂、酸性溶

液脱脂、电解脱脂、乳化脱脂。几种脱脂方法及主要工艺列于表

-1。在这些方法

中，以碱性溶液特别是热的脱脂最为有效。

[?点击文档链接，可查看更多信息](#)

铝合金阳极氧化，金谷科技

我们这里说铝合金的氧化是阳极氧化，阳极氧化和电镀虽然都是需要通电的，但是两者有本质的区别。

首先来看一下阳极氧化，并不是所有的金属都适合阳极氧化。一般金属合金比较事宜进行阳极氧化处理，而铝材是应用的最为广泛的。阳极氧化是通过把被氧化的金属（铝材）作为阳极，通低压直流电进行电解氧化，使材料表面形成一层致密的氧化膜，这层氧化膜是自身金属的氧化物。

氧化处理，五金件抛光拉丝处理方案，这种方法广泛用于机械零件，飞机汽车部件，精密仪器及无线电器材，日用品和建筑装饰等方面。 [1]

铝氧化有天然氧化，五金件抛光拉丝处理，电化学氧化，化学氧化，碱性氧化，酸性氧化，阳极氧化六种，意思是铝及铝合金的氧化处理的方法

铝及铝合金的氧化处理的方法主要有两类： [1] 天然氧化氧化膜较薄，厚度约为0.5~4微米，且多孔，质软，具有良好的吸附性，可作为有机涂层的底层，但其耐磨性和抗蚀性能均不如阳极氧化膜；电化学氧化氧化膜厚度约为5~20微米（硬质阳极氧化膜厚度可达60~200微米），五金件抛光拉丝处理多少钱，有较高硬度，良好的耐热和绝缘性，抗蚀能力高于化学氧化膜，多孔，有很好的吸附能力。化学氧化铝及铝合金的化学氧化处理设备简单，五金件抛光拉丝处理加工，操作方便，生产效率高，不消耗电能，适用范围广，不受零件大小和形状的限制。铝及铝合金化学氧化的工艺按其溶液性质可分为碱性氧化法和酸性氧化法两大类。按膜层性质可分为：氧化物膜、磷酸盐膜、铬酸盐膜、铬酸 - 磷酸盐膜。

五金件抛光拉丝处理-金谷新材料专业服务由潍坊金谷新材料科技有限公司提供。五金件抛光拉丝处理-金谷新材料专业服务是潍坊金谷新材料科技有限公司（www.lqlxjs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司（www.lvhejinyanghua.cn）还是从事铝小件氧化处理，铝合金小件表面处理，铝小件无极氧化的厂家，欢迎来电咨询。