

锡膏冰箱规格型号

产品名称	锡膏冰箱规格型号
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	48900.00/台
规格参数	品牌:福意联冷藏冰箱 库存:现货 物流:送货上门
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13811305308 13811237849

产品详情

锡膏冰箱用途：

锡的储存

A.锡膏应保存在5-10 环境下，保质期为六个月（从生产日期算起）。

B.在使用前，预先将锡膏从冰箱中取出室温下至少4小时，这是为了使锡膏恢复至工作温度，也是为防止水份在锡膏表面冷凝。

锡膏搅拌

A.为了使锡膏完全地混合均匀，在回温后请充分搅拌锡膏。

B. 机器搅拌一般为1~3分钟，人工搅拌一般为3~6分钟（锡膏储存的时间越长，则搅拌时间越长）。

使用环境

锡膏最佳的使用环境：温度为20~25 ，湿度为35~60%。

红胶的储存

在室温下可储存7天，在小于5 时储存大于个6月，在5~25 可储存大于30天。

从冰箱中取出使用前，应放在室温下回温2~3小时；

可以使用甲苯或醋酸乙酯来清洗胶管。

点胶：

- 1、在点胶管中加入后塞，可以获得更稳定的点胶量；
- 2、推荐的点胶温度为30-35 ；
- 3、分装点胶管时，请使用胶水分装机进行分装，以防止在胶水中混入气泡。

刮胶：推荐的刮胶温度为30-35 。

注意：红胶从冷藏环境中移出后，到达室温前不可打开使用。为避免污染原装产品，不得将任何使用过的贴片胶倒回原包装内。

锡膏冰箱产品参数：

(2-8度系列)

型号：FYL-YS-66L | 温度：2~8 | 外型尺寸：430 × 480 × 645mm

型号：FYL-YS-88L | 温度：2~8 | 外型尺寸：480 × 470 × 840mm

型号：FYL-YS-100E | 温度：2~8 | 外型尺寸：480 × 490 × 840mm

(4-38度系列)

型号：FYL-YS-50L | 温度：4~38 | 外型尺寸：430 × 480 × 510mm

型号：FYL-YS-100L | 温度：4~38 | 外型尺寸：480 × 490 × 840mm

型号：FYL-YS-138L | 温度：4~38 | 外型尺寸：540 × 550 × 840mm

(2-48度系列)

型号：FYL-YS-150L | 温度：2~48 | 外型尺寸：595 × 570 × 865mm

型号：FYL-YS-230L | 温度：2~48 | 外型尺寸：595 × 590 × 1215mm

型号：FYL-YS-280L | 温度：2~48 | 外型尺寸：595 × 570 × 1445mm

型号：FYL-YS-310L | 温度：2~48 | 外型尺寸：595 × 695 × 1315mm

型号：FYL-YS-430L | 温度：2~48 | 外型尺寸：595 × 680 × 1805mm

型号：FYL-YS-828L | 温度：2~48 | 外型尺寸：1267 × 680 × 1818mm

型号：FYL-YS-1028L | 温度：2~48 | 外型尺寸：1267 × 680 × 2145mm

(-30~10度系列)

型号：FYL-YS-128L | 温度：-30~10 | 外型尺寸：550×560×850mm

锡膏冰箱产品特点：

智能控温系统智能微电脑控制，同步温湿度数字实时显示，调整增量为1℃。风冷系统，可通过调整设定温度使箱内温度恒定控制在2-20℃，每度可调。安全系统完善的报警系统，高低温报警、温感器故障报警、断电报警、意外开门报警等功能。安全双门锁设计，防止随意开启。制冷系统采用优良进口丹佛斯压缩机。采用风冷式结构，合理设计风道及风量，箱内温度稳定均匀。采用高能除露管+翅片冷凝器，翅片蒸发面积有效增大制冷面积，提高降温速度。人性化设计多层搁架设计，可根据存放药品的规格合理地调整间隙，充分利用空间。大屏幕数字温湿度实时显示，便于观察温湿度变化。宽电压带，电压不稳定地区同样适用。高密度聚氨酯整体发泡，三层透明真空钢化玻璃门便于随时观察箱内物品情况。箱体底部选用超出普通万向轮承载量2倍的优良脚轮，带止动底脚方便使用。内设炫彩照明灯，能见度低时同样不影响使用。

福意联掌握核心，专注于医疗、实验室温度相关箱体设备，温度范围2-8℃、15-25℃、10-20℃、4-38℃、2-48℃、0-100℃、-12℃到10℃、-19℃到10℃、-30℃到10℃，保存药品，生物冰箱制剂，标本，冷藏、恒温储存、恒温培养，宽温试验，冷藏运输，恒温保存取样，液体药品恒温加温保存等。锡膏冰箱使用注意事项：

贴片加工中的锡膏是由合金粉末和糊状助焊剂载体均匀混合成的膏状焊料，是SMT表面组装再流焊工艺必需的材料。下面深圳环城主要为大家整理介绍锡膏的分类和组成。

SMT焊锡膏

SMT锡膏的分类：

- 1.按合金粉末的成分可分为：高温、低温，有铅或无铅。
- 2.按合金粉末的颗粒度可分为：一般间距用和窄间距用。
- 3.按焊剂的成分可分为：免清洗、可以不清洗、溶剂清洗和水清洗。
- 4.按松香活性分为：R(非活性)、RMA(中等活性)、RA(全活性)。
- 5.按粘度可分为：印刷用和滴涂用。

SMT锡膏的组成：

1.合金粉末

合金粉末是膏的主要成分，合金粉末的组分、颗粒形状和尺寸是决定膏特性以及焊点量的关键因素。目前贴片加工中最常用锡膏的金属组分为Sn63Pb37和Sn62Pb36Ag2。

合金焊料粉的成份和配比是决定锡膏的容点的主要因素;合金焊料粉的形状、颗粒度直接影响锡膏的刷性和黏度;合金焊料粉的表面氧化程度对锡膏的可焊性能影响很大，合金粉末表面氧化物含量应小寸：0.5%，最好控制住80ppm以下;合金焊料粉中的微粉是产生焊料球的因素之一，微粉含量应控制在10%以下。

2、焊剂

焊剂是净化金属表面、提高润湿性、防止焊料氧化和保证锡膏质量以及优良工艺的关键材料。

不同的焊剂成分可配制成免清洗、有机溶剂清洗和水清洗不同用途的锡膏。焊剂的组成对锡膏的润湿性、塌落度、黏度、可清洗性、焊料球飞溅及储存寿命等均有较大的影响。

3.合金焊料粉与焊剂含量的配比

合金焊粉与焊剂含量的配比是决定锡膏黏度的主要因素之一。合金焊料粉的含量高，黏度就大；焊剂百分含量高，黏度就小。一般合金焊粉重量百分含量在75-90.5%。免清洗锡膏以及模板印刷用锡膏的合金含量高一些，在90%左右。