

SMT锡膏保存冰箱

产品名称	SMT锡膏保存冰箱
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	489489.00/台
规格参数	同类产品:锡膏2-8度冷藏柜 库存:现货 物流:送货上门
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13811305308 13811237849

产品详情

SMT锡膏保存冰箱公司产品说明：

北京福意电器有限企业注重员工队伍建设，重视人才的培养，不断加强和完善培训制度，努力提高员工的知识水平和售后意识。每个福意联人均肩负“质量是企业生命”“争先创优、售后优良”的使命，严把质量关，以严谨的工作态度，高度的责任感营造出性能、质量过硬的产品，从而赢得客户的赞誉，树立了良好的！

SMT锡膏保存冰箱用途：

锡膏的保存和使用方法

1.保存方法

锡膏应存放在冰箱内,其温度要控制在0 -10 范围，未开封锡膏的使用期限为6个月，开封锡膏为24小时，不可放置于阳光照射处。

2.开封前使用方法

开封前须将锡膏温度回升到使用环境温度上（25），回温时间约3-4小时，并禁止使用其他加热器使其温度瞬间上升的做法；回温后须充分搅拌，使用搅拌机的搅拌时间为1-3分钟，

视搅拌机机种而定。

3.开封后使用方法

1)脚本后将锡膏约2/3的量添加于钢板上，尽量保持以不超过1罐的量于钢板上。

2)视生产速度，以少量多次的添加方式补足钢板上的锡膏量，以维持锡膏的品质。

3)当天为使用完的锡膏，不可与尚未使用的锡膏共同放置，应另外存放在别的容器之中。锡膏开封后在室温下建议24小时内用完。

4)隔天使用时应先行使用新开封的锡膏，并将前一天未使用完的锡膏与新锡膏以1：2的比例搅拌混合，并以少量多次的方式添加使用。

5)换线超过1小时以上，请于换线前将锡膏从钢板上刮起收入锡膏罐内封盖。

6)锡膏连续印刷24小时后，由于空气粉尘等污染，为确保产品品质，请按照步骤4的方法。

7)为确保印刷品质建议每4小时将钢板双面的开口以人工方式进行擦拭。

8)室内温度请控制与22-28℃，湿度RH30-60%为最好的作业环境。使用锡膏一定要优先使用回收锡膏并且只能用一次，再剩余的做报废处理。锡膏使用原则：先用（使用第一次剩余的

锡膏时必须与新锡膏混合，新旧锡膏

混合比例至少1：1（新锡膏占比例较大为好，且为同型号同批次）。

SMT锡膏保存冰箱产品参数：

----- (2-8度系列) 型号：FYL-YS-66L |
温度：2~8℃ | 外型尺寸：430×480×645mm 型号：FYL-YS-88L | 温度：2~8℃
| 外型尺寸：480×470×840mm 型号：FYL-YS-100E | 温度：2~8℃ |
外型尺寸：480×490×840mm-----
(4-38度系列) 型号：FYL-YS-50L | 温度：4~38℃ |
外型尺寸：430×480×510mm 型号：FYL-YS-100L | 温度：4~38℃ |
外型尺寸：480×490×840mm 型号：FYL-YS-138L | 温度：4~38℃ | 外型尺寸：540×
550×840mm----- (2-48度系列) 型号：FYL-
YS-150L | 温度：2~48℃ | 外型尺寸：595×570×865mm 型号：FYL-YS-230L |
温度：2~48℃ | 外型尺寸：595×590×1215mm 型号：FYL-YS-280L | 温度：2~48℃
| 外型尺寸：595×570×1445mm 型号：FYL-YS-310L | 温度：2~48℃ |
外型尺寸：595×695×1315mm 型号：FYL-YS-430L | 温度：2~48℃ | 外型尺寸：595×680×1
805mm----- (2-48度系列) 型号：FYL-YS-828L
| 温度：2~48℃ | 外型尺寸：1267×680×1818mm 型号：FYL-YS-1028L |
温度：2~48℃ | 外型尺寸：1267×680×2145mm-----
----- (-30~10度系列) 型号：FYL-YS-128L | 温度：-30~10℃ |
外型尺寸：550×560×850mm-----

SMT锡膏保存冰箱产品特点：

微电子处理器，优良控温，误差更小，操作更简便，液晶数字清晰显示温度；独特的优良快速制冷，纯铜管蒸发器，将优良的控制装置、3D多循环制冷系统优势组合速度更快捷；聚氨酯整体发泡，环保发泡材料，高强度、高密度、节能设计有效减少能量消耗；功率小、节能省电，环保节能；风冷、进口压缩机、制冷速度快；超大容量，人性化设计的储物架，物品分隔分类方便拾取；温度控制更优良温度宽泛在2-8度之间，可任意设定需要的数值，温差；

福意联专注于医疗实验室恒温冷藏设备，药品冷藏柜，试剂冷藏冰箱，手术室恒温箱、生理盐水加温箱、医用干燥柜、结晶溶解箱，病理科标本冷藏柜，恒温培养箱，实验室低温冰箱，等，适合医院各个科

室，保存药品，生物冰箱制剂，，冷藏、恒温储存、恒温培养，宽温试验等。 SMT锡膏保存冰箱使用注意事项：

贴片加工中的锡膏是由合金粉末和糊状助焊剂载体均匀混合成的膏状焊料，是SMT表面组装再流焊工艺必需的材料。下面深圳环城主要为大家整理介绍锡膏的分类和组成。

SMT焊锡膏

SMT锡膏的分类：

- 1.按合金粉末的成分可分为：高温、低温，有铅或无铅。
- 2.按合金粉末的颗粒度可分为：一般间距用和窄间距用。
- 3.按焊剂的成分可分为：免清洗、可以不清洗、溶剂清洗和水清洗。
- 4.按松香活性分为：R(非活性)、RMA(中等活性)、RA(全活性)。
- 5.按粘度可分为：印刷用和滴涂用。

SMT锡膏的组成：

1.合金粉末

合金粉末是膏的主要成分，合金粉末的组分、颗粒形状和尺寸是决定膏特性以及焊点量的关键因素。目前贴片加工中最常用锡膏的金属组分为Sn63Pb37和Sn62Pb36Ag2。

合金焊料粉的成份和配比是决定锡膏的容点的主要因素;合金焊料粉的形状、颗粒度直接影响锡膏的刷性和黏度：合金焊料粉的表面氧化程度对锡膏的可焊性能影响很大，合金粉末表面氧化物

含量应小寸：0.5%，最好控制住80ppm以下;合金焊料粉中的微粉是产生焊料球的因素之一，微粉含量应控制在10%以下。

2、焊剂

焊剂是净化金属表面、提高润湿性、防止焊料氧化和保证锡膏质量以及优良工艺的关键材料。

不同的焊剂成分可配制成免清洗、有机溶剂清洗和水清洗不同用途的锡膏。焊剂的组成对锡膏的润湿性、塌落度、黏度、可清洗性、焊料球飞溅及储存寿命等均有较大的影响。

3.合金焊料粉与焊剂含量的配比

合金焊粉与焊剂含量的配比是决定锡膏黏度的主要因素之一。合金焊料粉的含量高，黏度就大：焊剂百分含量高，黏度就小。一般合金焊粉重量百分含量在75-90.5%。免清洗锡膏以及模板印

刷用锡膏的合金含量高一些，在90%左右。