

锡膏存储冰箱

产品名称	锡膏存储冰箱
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	48900.00/台
规格参数	产品温度:2-8 制冷方式:风冷 经销:全国
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13811305308 13811237849

产品详情

锡膏存储冰箱公司产品说明：

福意联公司秉承“以德敬人，以诚立人”的思想理念，凭借优良的，优良的人才，优良的管理打造公司自主,为中国的恒温相关事业添砖加瓦.成为富有社会责任感、受人尊敬的中国企业典范！

锡膏存储冰箱用途：

锡膏的储存

A.锡膏应保存在5-10 环境下，保质期为六个月（从生产日期算起）。

B.在使用前，预先将锡膏从冰箱中取出室温下至少4小时，这是为了使锡膏恢复至工作温度，也是为防止水份在锡膏表面冷凝。

锡膏搅拌

A.为了使锡膏完全地混合均匀，在回温后请充分搅拌锡膏。

B. 机器搅拌一般为1~3分钟，人工搅拌一般为3~6分钟（锡膏储存的时间越长，则搅拌时间越长）。

使用环境

锡膏最佳的使用环境：温度为20~25 ，湿度为35~60%。

红胶的储存

在室温下可储存7天，在小于5 时储存大于个6月，在5~25 可储存大于30天。

从冰箱中取出使用前，应放在室温下回温2~3小时；

可以使用甲苯或醋酸乙酯来清洗胶管。

点胶：

- 1、在点胶管中加入后塞，可以获得更稳定的点胶量；
- 2、推荐的点胶温度为30-35 ；
- 3、分装点胶管时，请使用胶水分装机进行分装，以防止在胶水中混入气泡。

刮胶：推荐的刮胶温度为30-35 。

注意：红胶从冷藏环境中移出后，到达室温前不可打开使用。为避免污染原装产品，不得将任何使用过的贴片胶倒回原包装内。

锡膏存储冰箱产品参数：

温控范围

型号

箱体尺寸

内径尺寸

重量

2-8 小型系列

FYL-YS-66L

430 × 480 × 645mm

357 × 390 × 542mm

24KG

FYL-YS-88L

480 × 470 × 840mm

355 × 310 × 345mm

32KG

FYL-YS-100E

480 × 490 × 840mm

405 × 365 × 733mm

23KG

温控范围

型号

箱体尺寸

内径尺寸

重量

4-38 系列

FYL-YS-50LK

430 × 488 × 535mm

370 × 385 × 425mm

25KG

FYL-YS-100L

480 × 470 × 843mm

31KG

FYL-YS-138L

540 × 545 × 833mm

465 × 428 × 724mm

40KG

2-48 系列

FYL-YS-150L

595 × 570 × 865mm

520 × 440 × 660mm

47KG

FYL-YS-280L

595 × 570 × 1445mm

520 × 440 × 1230mm

73KG

FYL-YS-430L

595 × 680 × 1805mm

520 × 530 × 1570mm

105KG

FYL-YS-230L

595 × 570 × 1215mm

524 × 440 × 1080mm

68KG

FYL-YS-310L

595 × 680 × 1315mm

513 × 530 × 1184mm

78KG

2-48 双门系列

FYL-YS-828L

1265 × 680 × 1823mm

1160 × 585 × 1250mm

238KG

FYL-YS-1028L

1265 × 680 × 2115mm

1160 × 585 × 1575mm

268KG

温控范围

0-100

FYL-YS-151L

508 × 422 × 637mm

64KG

FYL-YS-281L

508 × 422 × 1218mm

99KG

FYL-YS-431L

595 × 675 × 1805mm

508 × 537 × 1572mm

129KG

锡膏存储冰箱产品特点：

1.产品结构为立式箱体。主体分为三部分：电气控制系统、制冷系统、显示系统。2.优良温度控制 – 温度范围2 ~ 20度,温控感应温度1度3.无霜风冷系统 – 风冷无霜循环系统，上下温度均匀，温差小，温度没有死角,保证药品在任何地方都安全储存4.节能减耗 4. 采用优良德国进口优良丹佛斯压缩机，运转平衡、噪音低、使用寿命长。5.宽电压设计 – 采用宽电压压缩机187V ~ 242V,即使在电压不稳定情况下能够正常使用6.宽气候带设计 – 产品高性能压缩机及翅片式蒸发器等高配置制冷系统，满足东北(黑龙江)，西北(新疆，内蒙古)等寒带地区；西南(重庆，四川，云南)等温带地区；华东(安徽，江苏)，华北(河北，天津)亚热带地区以及华南(广东)，海南等高热高湿带地区7.使用方便 – 带可移动脚轮，自动关门以及LED柔和照明设计

一、锡膏的保存

焊膏的保存应该以密封形态存放在恒温、恒湿的冷柜内，保存温度为0 ~ 10℃，如温度过高，焊膏中的合金粉末和焊剂起化学反应后，使粘度、活性降低影响其性能；如温度过低，焊剂中的

树脂会产生结晶现象，使焊膏形态变坏。

二、锡膏的回温

焊膏从冷柜中取出时，应在其密封状态下，待其回到室温后再开封，约4-8小时（500g/4H 1000g/8H),如果刚从冷柜中取出就开封,存在的温差会使焊膏结露、凝成水份，这样会导致在回流焊

时产生焊锡珠。保持原封装状态的料桶在室温下最长可以存放5-7天。从冷柜中取出后，取用人员必须立即在各桶上标上当时的日期和时间，以便于在使用前检查回温时间是否足够。

三、锡膏的搅拌与使用

使用前应确认焊锡膏已充分回温，并且没有超过有效期（5-7天）。焊锡膏开盖后应使用搅拌机进行搅拌

，使锡膏各组分充分混合。开盖后必须在锡膏供应商推荐的时间内用完（通常为12-24小时），超过规定时间的锡膏必须报废

四、锡膏的使用要求

未开罐冷藏保存时间 制造日期后6个月(或锡罐上厂商推荐的有效期)

未开罐环境温湿度下保存时间 5~7天

采购收料到放入冰箱间隔时间 4小时

回温时间 4小时

搅拌时间 回温OK的锡膏在开罐首次使用前搅拌机至少机器搅拌3分钟,手工搅拌(不推荐)30分钟

开罐后一次未全部用完旋紧罐盖在环境温湿度下的放置时间 12~24小时(根据各锡膏厂商的推荐)

在丝网上的使用时间 8小时

印刷后锡膏在线上停留时间 2小时

开罐后至回流前的时间 18小时

回温时间+开罐后至回流前的时间 48小时