

捷程数控机械主轴走心机A366单边切5mm捷上同程数控机床排刀机车铣复合

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 捷程数控机械主轴走心机A366单边切5mm捷上同程数控机床排刀机车铣复合 |
| 公司名称 | 中山市捷上同程数控机床有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:捷程数控 加工直径:35mm之内 加工材料:不锈钢等硬质材料 |
| 公司地址 | 中山市东升镇广耀路10号之二 |
| 联系电话 | 0755-82862900 13715268010 |

产品详情

1. 公司规模：捷程数控在中山，在深圳、东莞有30多人的售后、销售服务团队，可以24小时内客户售后响应。

工厂有近40人研发人员，公司员工达300多人。包含中山2个独立工业园，东莞大朗CNC机床厂房。2018年在中山坦洲开工建设捷程40亩专业工业园，现正紧张建设中。

（整机生产工业园）

（钣金生产工业园）

（东莞大朗CNC工厂）

2. 钣金车间

捷程所有床身和钣金罩、水箱均自己生产，包含激光切割下料，成型，焊接，喷涂。能确保机器外观及品质能更好自我掌控，更好的防止漏水、漏油。防止机器重要零部件生锈。

3. “大脚”和“小脚”的区别：捷程钣金车间，让捷程机床更健硕，全方位防护油箱、电机等部件，杜绝灰尘、水、油、虫鼠等的侵害。

（其他个别偷工减料厂家，为了节省防护罩成本，把机床设备做成“小脚”，让电机、仪表、水、油等重要部件裸漏在外，可看其他机床的侧面或者后面查看）

4. 捷程所有重要结构件，需进行12个月以上“自然时效”处理，甚至有的2-3年，我们有很大一片专

用空地做时效，而小型工厂没有地方放置。这样确保生产出来的捷程机床稳定性好，能确保8-10年内极少有变形。

(看似杂草丛生，实则对客户高度负责!!!)

5. 主轴、丝杆、导轨、轴承都属于机床的核心部件，捷程特别加强处理，能确保捷程机床更有刚性和稳定性。

丝杆直径：捷程丝杆是C3级直径为40mm，有些友商的直径为是32mm，捷程强度比有些友商高出25%。

导轨宽度：捷程采用导轨宽度为35mm的台湾原装银泰导轨，有些友商采用导轨宽度为：30mm；捷程强度比有些友商高出16.7%；增强刚性和承载能力。

轴承数量：捷程是前3后2轴承结构，而有些友商均为前2后2轴承（甚至后无轴承）结构。捷程产品明显承载能力更强，刚性和稳定性更好50%。

捷程走心机床是一个伺服电机带动四把到工作；而有些友商是一个伺服电机带动八把刀工作，其动力会明显差50%，耐用性相对大大降低。

所有丝杆均采用预拉设计，既保证了丝杆的刚度，也保证了丝杆的精度，同时安装华中科技大学的冷热机补偿技术，确保多年后，捷程机床的刚度、加工精度依然好。

正是因为机床核心部件主轴、丝杆、导轨、轴承用料扎实，我们捷程数控车床X/Y轴每分钟快移动速度是36米/分钟，而许多友商车床加工速度是24米/分钟，捷程比这些友商快50%，“时间就是金钱，效率就是生命”。

6. 床主要的标准件大部分选用台湾品牌、日本品牌、以及国产品牌。如丝杆导轨用HIWIN、PMI、THK。轴承用NSK，伺服电机用YASKAWA,汇川。控制系统用SYNTEC、LNC、KND。

机床主要铸件零件、钢件零件、都是本公司机加车间自行加工生产，自制件的生产能力好。公司有完善的生产管理流程，对产品的品质有保证。

7. 大型加工母机：捷程数控机床有限公司在生产上力求实现产品的规模生产，十年来累计完成投资5000万元，购置了大批国内外高精度的加工工作母机，如日本大隈卧式加工中心机床、台湾丰田威力龙门五面体加工中心机床、日本冈本超精平面磨床等。

如此重、大型高端设备，让捷程机床底座、丝杆导轨座、主轴座等大型件，通过一次装夹，5面进行高精度一次性完成加工，高精度达0.003mm。

而无大型设备的厂家，必须通过二次装夹进行加工，或者通过螺钉固定，组装，这既影响到整体设备的精度，也影响整体设备的强度。

8. 在检测设备上投入了瑞士思瑞大型三坐标测量仪、英国雷尼绍激光干涉仪、英国雷尼绍球感仪、德国普卢福动平衡仪。在华南地区，捷程数控公司的零件生产与加工检测能力是强大的，这也保证了我在生产质量上继续保持与国际品牌标准接近对等，也保证了我的大规模生产能力。

9. 核心动力零部件全在有空调的精密装配室完成组装。

10. 庞大规模，超高标准的机床组装生产线，流程标准化，可视化。

捷程机床所有机床实现规模化组装生产。2017年，捷程公司引进600万的Mazak柔性生产线。有40多个工

位，在柔性生产线上按高标准程序进行生产。

（微信扫码咨询）

任小姐：13715268010

Q Q：1219065500

微信号：zonwa-kirobo

捷程数控深圳、东莞售后、销售服务，可以24小时内客户售后响应。