

# 滚字轮 瑞丰钢字 保定滚字轮

产品名称	滚字轮 瑞丰钢字 保定滚字轮
公司名称	齐河瑞丰钢字雕刻有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	0534-5678901
联系电话	15621202528 15621202528

## 产品详情

滚字轮为什么会有差异？

滚字轮是一种比较常见的零件，现在雕刻行业中广泛应用，使用起来比较简单，价格也非常便宜。但是我们在使用的过程中，有的滚字轮效果是有差异的，那么造成这种现象的原因是什么？

滚字轮是有明显的油墨挤压痕迹，这种感觉就像一脚踩到泥巴里，边缘的油墨比较厚，中间的字迹不丰满，有的纸质纤维没有着色的现象，由于滚字轮的压力是有轻重，所以产生的效果就有不一样，实际上有不少的滚字轮，保定滚字轮，从背面是看不到任何凸起的痕迹的，这是压力不够所导致。

上述情况就是我们对于滚字轮差所进行的分析，希望对大家有一定的帮助。感谢各位的观看，如果您有滚字轮这方面的需要欢，可以联系我们，也欢迎关注我们的网站更新，我们的期待您的来电，欢迎与我们进行合作！

齐河瑞丰钢字雕刻有限公司

齐河瑞丰钢字雕刻有限公司是集团设计、开发、产品自制为一体的加工企业。主要有精密模具、压铸、精密五金冲压模具的设计、制造及精密雕刻。有：塑料模具，冲压模具，五金模具，机械零部件加工，工装夹具，钢印，钢印制造，滚字轮，字模，钢字头，金属号码机，凹凸字模，烫金模。

公司厂房设备：

公司现有立式加工中心、雕铣机、数控车、磨床、线切割、电火花、穿孔机、热处理、喷砂等数控设备30多台大型设备加工中心。

公司产品：

制造的规格不一样，价格不一样，没办法一一定价。所以用10元作为标价比如价格谈下来为50元就拍5件即可。直接拍下不发货，欢迎大家询价。专业制造各种凹凸字模、冲头、钢印、焊工钢印、零部件加工、工装夹具。什么都可以定制，完全按照要求定制，

钢字头的使用有哪些注意事项？钢字头一般情况下使用钢材进行制造的，因为使用钢材作为原材料，所以钢字头的硬度范围也就有据可依了，但是在我们制作钢字头的时候还是需要多加注意，虽然钢字头在制作的时候已经通过淬火热处理提高了其硬度，经过淬火热处理钢字头的硬度范围一般在50-65HRC区间内，这个硬度范围值，可以让我们明确钢字硬度，不至于认为任何材料都可以砸标砸钢字，在使用钢字头之前还是需要了解一下双方的硬度，以免造成不必要的损失。

齐河瑞丰钢字雕刻有限公司是集团设计、开发、产品自制为一体的加工企业。主要致力于中高端精密模具、压铸、精密五金五金模具，机械零部件加工，工装夹具，钢印，钢印制作，字模，钢字头，金属号码机，低应力钢印，微应力钢印，焊工钢印，检验钢印，凹凸字模，烫金模。

公司产品：制作的规格不一样，价格不一样，没办法一一定价。所以用10元作为标价。比如价格谈下来为50元，就拍5件即可。直接拍下不发货。欢迎大家询价。专业制作各种凹凸字模、钢印、手敲钢印、什么都可以定制。完全按照要求定制

，3Cr13不锈钢管钢标准：GB/T1220-1992，属马氏体类型不锈钢，该钢机械加工性能好，经热处理（淬火回火）后，具有优良的耐腐蚀性能抛光性能较高的强度和耐磨性，适宜制造承受高负荷，高耐磨及在腐蚀介质作用下的塑料模具。调质处理后硬度在HRC30以下的3Cr13材料加工性较好，手动滚字轮，易达到较好的表面质量。而硬度大于HRC30时加工出的零件，表面质量虽然较好，但刀具易磨损。所以，车床用滚字轮，在材料进厂后，先进行调质处理硬度达到HRC25~30，然后再进行切削加工。

滚字轮-瑞丰钢字-保定滚字轮由齐河瑞丰钢字雕刻有限公司提供。齐河瑞丰钢字雕刻有限公司（[www.wdgzdk.com](http://www.wdgzdk.com)）位于0534-5678901。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前瑞丰钢字在加工中心中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。瑞丰钢字取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。瑞丰钢字全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。