

# 造型机生产线 造型机 铸乐模具

产品名称	造型机生产线 造型机 铸乐模具
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

## 产品详情

消失模铸造车间的设计和生产线布置，造型机生产线，其中造型工部(生产线)的布置根据所用的铸型输送机类型(或砂箱的输送方式)分为开放式和封闭式;并对生产线工艺装备的设计进行了介绍，包括砂箱尺寸和机构、砂箱数量、砂处理能力和选型、砂箱循环线、砂箱推进器、真空稳压系统和真空接通装置、造型节奏和浇注节奏、造型工位数的确定。

3.铸造砂铸造设备生产中用来配制型砂和芯砂的一种造型材料。

4.芯砂铸造生产中用于制造型芯的材料，双工位垂直造型机，一般由铸造砂?型砂黏结剂和辅加物等造型材料按一定的比例混合而成

5.型砂在砂型铸造中用来造型的材料。型砂一般由铸造砂?型砂黏结剂和辅加物等造型材料按一定的比例混合而成。

(3)铸件的后期处理及其造型1.铸件后处理对清理后的铸件进行热处理?防锈处理和粗加工的过程。铸件后处理是铸造设备生产的一道工序。

2.铸件清理将铸件从铸型中取出，造型机，去掉本体以外的多余部分，并打磨精整铸造设备内外表面的过程。主要工作有型芯和芯铁。

3.铸造有色合金用以浇注铸件的有色合金，是铸造设备中的一类。主要有铸造铜合金?铸造铝合金?铸造镁合金等。

4.模样铸件形状形成铸型型腔的工艺装备或易耗件。为保证形成符合要求的型腔，模样应具有足够的强度?刚度。

5.冒口为避免铸件出现缺陷而附加在铸造设备上方或侧面的补充部分。在铸型中，冒口的型腔是存贮液态金属的容器。

6.芯盒将芯砂制成型芯的工艺铸造设备。可由木材?塑料?金属或其它材料制成。

特点及功能：

- 1、可放砂芯；
- 2、铸型高度可调，节省型砂；
- 3、智能控制，无需专业工人，操作简单快捷；
- 4、可组成流水线，也可单机生产；
- 5、安全光栅，无箱造型机，保证操作者的人身安全；
- 6、效率高，稳定，24小时运行，提供持续生产力；
- 7、可做复杂铸件；
- 8、可延用旧模具，节约模具制作费用；
- 9、液压、电控等部件采用世界高标准，保障可靠性；

造型机生产线-造型机-铸乐模具(查看)由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。巩义市铸乐模具制造有限公司（[www.gyzhule.com](http://www.gyzhule.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!