

三分离涡流选粉机 三型选粉机设备 昊世制砂水泥选粉机

产品名称	三分离涡流选粉机 三型选粉机设备 昊世制砂水泥选粉机
公司名称	河南昊世机械制造有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:昊世 产地:河南 材质:碳钢
公司地址	郑州市电厂南路1号
联系电话	18903828080 18037687866

产品详情

与现行 [涡轮选粉机](#)

相比具有以下突出的优点：1、涡轮分级机存在边壁效应：现行的涡轮分级机只相当于在旋风筒中部增加了一只旋转的涡轮装置，混合煤灰的含尘气体切向进入旋风筒后即产生高速旋转，粗颗粒在离心力的作用下被抛向壁面落下，同时由于边壁效应的影响，靠近筒壁的细灰也在离心力的作用下被抛向筒壁混入粗灰中，造成细灰分选不干净。2、气流旋转存在速度梯度：由于分级区域是涡轮外缘与筒壁之间的环形区域，气流仅从一个切向进风口进入，因此在进风口区域气体速度较高，而远离进风口则气流速度较低，这就

形成了环形分级区

内流场不稳定，从而影响分级效率。

3、形成不了平面涡流：现行 [涡轮选粉机](#)

的涡轮仅是一个简单的直笼形转子，无水平隔板，分级叶片也是用扁钢做成，从而使形成的旋转气流不是平面涡流，而是螺旋气流，并且在笼子上部吸进气体的流速较快，而下部吸进的气流速度要慢些，因而影响分级效率。4、不能有效地对粗灰进行清洗，现行的涡轮分级机在分级筒的下部设计了切向进入的二次风对粗灰进行清洗，而这股二次风如果风速很高，很容易将下落的粗灰大量扬起，从而抗干扰分级区上部的物料分级，如果风速较低，则起不到对粗灰的清洗作用。

工作原理：在工

作状态下，调整电机通过传动装置带

动传动轴转动，物料通过设在[选粉机](#)

室上部的进料口进入选粉室内，再通过设置在中粗粉收集锥的上下两锥体之间和通粉管道落在撒料盘上，撒料盘随辛辛苦苦传动轴转动，物料在惯性离心力的作用下，向四周均匀撒出，分散的物料在外接风机通过进风口进入[选粉机](#)

室的高速气流作用下，物料中的粗重颗粒受到惯性离心力的作用被甩向选粉室的内壁面。碰撞后失去动能沿壁面滑下，落到精粉收集锥中，其余的颗粒被旋转上升的气流卷起，以过大风叶的作用区时，在大风叶的撞击下，又有一部分粗粉颗粒被报恩到选粉室的内壁面，碰撞后失去动能沿壁面滑下，落到粗粉

收集锥中。中粗粉和细粉通过大风叶后，在上升气流的作用下，继续上升穿过立式导向叶片进入二级选粉区。含尘气流在旋转的笼型转子形成的强烈而稳定的平面涡流作用下，使中粗粉在离心力的作用下被抛向立式导向叶片后失去动能，落到中粗粉收集锥中，通过中粗粉管排出。符合要求的细粉穿过笼型转子进入其内部，随循环风进入高效低阻型旋风分离器中，随后滑落到细粉收集锥内成为成品。