

济南烧结多孔砖 新甫新型建材多孔砖 烧结多孔砖砖厂

产品名称	济南烧结多孔砖 新甫新型建材多孔砖 烧结多孔砖砖厂
公司名称	新泰市新甫新型建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新泰市翟镇唐立沟村
联系电话	13905487158

产品详情

煤矸石烧结多孔砖的市场优势

为了与国际墙材环保国家接轨，这些年，我们国家也很重视废物利用，在墙体材料的改革方面，我们国家就下了很大的努力，首先是严禁取土造砖，后来就开始发展了煤矸石砖和页岩砖，根据我国农民的生活习惯和消费特点，当收入增加以后，首先考虑的就是房子，随着新农村建设的不断取得成效，农村房屋建设数量将迅速增加，我国农村地域辽阔，人口众多，农业民建房和农村村镇，集市建设发展起来，对砖瓦和其他墙体屋面材料需标市场的拉动力将非常巨大，烧结多孔砖生产厂家，随着城乡建筑业的发展，墙体材料工业在农村有着巨大的市场空间。大量中小城市高层建筑很少，主要还是多层混结构建筑，仍用块材砌筑。到2005年全国住宅房屋建筑中，混合砌体的比例仍占61%，其中中小城镇及农村所占比例更大，仍需用大量块材砌筑，随着建筑结构向框架结构的发展，空心砖及砌块的需求增加，受资源、价格及产品性能限制，其他材料如蒸压灰砂砖，加气混凝土、混凝土空心砌块，石膏等数量还不多，分布不广又不均衡，价格上缺乏竞争力，还不能大量，有效替代煤矸石砖和页岩砖。说了这么久，有些人要问了，什么是煤矸石砖和页岩砖？煤矸石砖就是用煤矸石粉碎机把煤矸石粉碎之后的粉状物做成的砖，烧结多孔砖价格，就叫煤矸石砖。页岩砖就是把页岩用页岩粉碎机，把从山上开采收集的页岩，粉碎后做成的砖就是页岩砖，这样的墙体材料不但做到了废物利用，还比老式的烧结砖耐用。

烧结砖变形的原因

烧结砖烧制出来后，我们常常会发现有些砖会出现部分变形的问题，影响了砖使用性能的发挥。我们要想从根本上解决这一问题，就需要先知道导致这一问题出现的具体原因。那么，导致烧结砖变形的具体原因有哪些呢？

1.窑炉的温度变化：窑炉底部温度低，面部温度高，容易导致烧结砖“凹”和翘角；底部温度高，面部温度低，容易使砖“拱”和角下勾；前温不足容易使砖拱或凹；中温阶段太短促，升温过急，砖容易“波浪形”变形；前温、中温均不足，高温段面温太高，容易使砖产生前角翘后角下勾变形。

2.上、下烧咀不平衡：出现这种问题时砖容易拱或凹。

3.烧成带挡火墙太高，烧结多孔砖砖厂，挡火板太低，容易造成局部高温，济南烧结多孔砖，砖容易翘角变形。

4.排烟风机开得太大造成窑炉大负压，砖容易拱，反之，排烟风机开得太小造成窑炉大正压，砖容易翘角。

5.上急冷管的急冷风向窑头方向吹，砖易拱；向窑尾方向吹，砖易凹。

6.急冷的底风太大，砖易凹；反之急冷的面风太大，砖容易拱。

7.砖与砖之间的间隔太大，砖容易凹；间隔太密，砖容易拱。

有上述可知，烧结砖的变形问题主要是由于窑炉的温度变化或炉内其他原因导致的，因此，我们在烧制过程中应严格控制温度的变化及其他烧制因素，提高砖的强度，避免其变形。

过去堆积如山的煤矸石一直被当作工业废料进行处理，造成了资源浪费和环境污染。怎样才能让煤矸石摇身一变，成为既环保又经济的新型建筑建材呢？

在节能环保的国家大形式下、在绿色发展的道路上不断探索，在实现伟大“中国梦”的豪迈壮志下，结合国家政策，积极探索以煤矸石为主要材料制造的建筑建材，大力引进国内先进技术、先进设备，利用废弃的煤矸石生产更节能、更环保、质量更好的建筑建材煤矸石烧结多孔砖。

先进技术、先进设备铸更好的质量商品，煤矸石被送至原料加工车间后，经过分拣、粉碎，进行一级搅拌加水进入陈化仓陈化。经过陈化的物料用皮带送入二级搅拌，然后挤出成型砖坯，再经烘干、焙烧，即可做成煤矸石烧结空心砖，并使用现代化设备“智能码坯机器人”进行砖坯码放。烧结砖经过高强度真空挤压和高温窑炉焙烧工艺，强度达到普通黏土砖的两倍以上，形状规整，损耗极低，结实耐用。

采用国内先进的全硬塑真空挤出成型设备、隧道窑一次码烧工艺生产的全煤矸石烧结多孔砖，具有块大体轻、隔声隔音、保温隔热、技能环保、利废等特点，是国家大力推广扶持的新型材料。

昔日矿业废弃物，现如今摇身一变竟然“点石成金”，变成了炙手可热的“香饽饽”

济南烧结多孔砖-新甫新型建材多孔砖-烧结多孔砖砖厂由新泰市新甫新型建材有限公司提供。济南烧结多孔砖-新甫新型建材多孔砖-烧结多孔砖砖厂是新泰市新甫新型建材有限公司（www.xfxxjc.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高总。