

球墨铸造螺母 骏龙球墨铸铁 定制球墨铸造螺母

产品名称	球墨铸造螺母 骏龙球墨铸铁 定制球墨铸造螺母
公司名称	沧州市骏龙球墨铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧县张官屯乡肖家楼村
联系电话	18803172225

产品详情

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：铸铁件凝固过程中的体积变化

1、铁液的液态收缩

铁液进入铸型后，随着温度的降低，即发生体积收缩。铁液的液态收缩量，会因其化学成分和处理条件而有所不同，但通常对此都予以忽略，一般都按温度每降低100 体积收缩1.5%考虑。发生液态收缩的温度范围，按自浇注温度降到平衡共晶转变温度(1150)计算。球墨铸铁件以几种不同浇注温度浇注时，液态收缩量见表1。

2、析出初生石墨所致的体积膨胀

虽然亚共晶球墨铸铁在液相线温度以上也会析出小石墨球，但其量很少，通常都忽略不计。现以碳含量为CX的过共晶铸铁为例。

3、析出共晶奥氏体所致的体积收缩

计算析出共晶奥氏体所致的体积收缩，要考虑共晶液相的质量分数(以下简称‘共晶液相量’)、液态收缩量、自单位共晶液相析出的共晶奥氏体量和凝固收缩量。液态收缩量的计算已见前述。由共晶液相析出奥氏体的凝固收缩一般按3.5%计。

4、析出共晶石墨所致的体积膨胀

计算析出共晶石墨所致的体积膨胀，要考虑共晶液相量、液态收缩量、自单位共晶液相析出的石墨量和析出石墨时的体积膨胀量。液态收缩量的计算已见前述。每析出1%(质量分数)的石墨可产生3.4%的体积膨胀。

5、几种常用球墨铸铁凝固过程中体积变化的总体情况

根据以上对液态收缩、析出初生石墨的体积膨胀、析出共晶奥氏体所致的体积收缩、析出共晶石墨所致的体积膨胀所作的分析，前面所说的7种常用的球墨铸铁，铁液在不同的温度下浇注时，铸件凝固过程中的体积变化的。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：铸造厂铸件生产中如何选择铸造方案?

铸造方法选择的原则：

1优先采用砂型铸造，主要原因是砂型铸造较之其它铸造方法成本低、生产工艺简单、生产周期短。当湿型不能满足要求时再考虑使用粘土砂表干砂型、干砂型或其它砂型。粘土湿型砂铸造的铸件重量可从几公斤直到几十公斤，而粘土干型生产的铸件可重达几十吨。

2铸造方法应和生产批量相适应。低压铸造、压铸、离心铸造等铸造方法，因设备和模具的价格昂贵，所以只适合批量生产。

3造型方法应适合工厂条件。例如同样是生产大型机床床身等铸件，一般采用组芯造型法，不制作模样和砂箱，在地坑中组芯;而另外的工厂则采用砂箱造型法，制作模样。不同的企业生产条件(包括设备、场地、员工素质等)、生产习惯、所积累的经验各不一样，应该根据这些条件考虑适合做什么产品和不适合(或不能)做什么产品。

4要兼顾铸件的精度要求和成本。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，球墨铸造螺母多钱，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸造螺母价格，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，定制球墨铸造螺母，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁件和灰铸铁件的辨别

1)从敲击断口(不是通过机械加工的外表)的外观肉眼调查，球墨铸铁件晶粒细微，黑灰色;灰铸铁件晶粒比较粗大，球墨铸造螺母，灰白色，晶面有金属光泽。

2)从加工外表来看，球墨铸铁件比灰口铸铁铸件加工外表更亮光，组织结构比灰铁铸件加工外表更细密

3)用击打声响判别，球墨铸铁铸件声响洪亮、回音长，敲击声响近似碳钢;灰铁铸件没回音，声闷。

4)从砂轮打火花来看，灰铸铁件火花束流线细而短，呈橙红或暗红色，尾部有羽状尾花。

5)从抗拉强度 σ_b 来看，球墨铸铁件 σ_b 数值在400 ~ 900MPa之间，灰铸铁件 σ_b 数值在80 ~ 340MPa之间， σ_b 可用便携式硬度计测量。

球墨铸造螺母-骏龙球墨铸铁-定制球墨铸造螺母由沧州市骏龙球墨铸造有限公司提供。“球墨铸件,灰铁铸件,机械配件加工”就选沧州市骏龙球墨铸造有限公司(www.tz1288.com)，公司位于：沧县张官屯乡肖家楼村，多年来，骏龙球墨铸铁坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。骏龙球墨铸铁期待成为您的长期合作伙伴！