

保山缠绕膜 轮胎缠绕膜 坤阳塑业

产品名称	保山缠绕膜 轮胎缠绕膜 坤阳塑业
公司名称	寿光市坤阳塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市台头镇工业园
联系电话	15263649005

产品详情

拉伸缠绕膜生产温度要控制的恰当，才能保证流延生产线的稳定，生产的拉伸缠绕膜产品更加优质。

拉伸缠绕膜为了保证不断膜，要让张力稳定，就控制在10kg以内，避免伸长率等性能降低导致的断膜。生产中冷却辊温度升高，屈服强度提高，但是就会导致其他的功能降低，流延加工膜的温度以20 ~ 30 为佳。流延线的张力影响拉伸膜的平整度及收卷松紧度，所以要注意这一点。流延法生产熔体温度范围一般控制在250 ~ 280 ，避免流动速度快。在进行冷却的时候温度控制在20 ~ 30 ，收卷张力要低，让粘性剂迁出pvc， 拉伸缠绕膜生产温度如何控制同时减少拉伸膜内应力。

排查缠绕膜机的故障的问题介绍如下：

机器转盘转起来后有杂音

地面不屈，则要求用户整理或调换安排所在;个体托轮磨损严峻，则调换托轮;机器转盘需人推才气启动变频器缓起启动设置的启动时间太长，则重新设定;拨码开关破坏，则检验拨码开关。

机器主动胶辊、膜架毗连件破坏，轮胎缠绕膜，运输中破坏大概是人为撞毁，保山缠绕膜，则调换新的。

机器膜架送膜速率不克不及调解，机器直流调速盒破坏，聚酯胎缠绕膜，无输出，调换的新机器调速盒;机器调速盒破坏调换新的机器调速盒。

缠绕膜具有厚度薄、高粘性、高弹性、韧性强、耐拉扯、不易断裂等优点，广泛应用于物品的缠绕包装。但有时也会出现易断裂的情况，缠绕膜易断裂的原因介绍如下：

1、在搬运过程中，箱子破损会将缠绕膜的边沿磨损，这样缠绕膜在使用过程中就容易出现断裂情况。

2、产品的使用者在開箱子的过程中，划开封箱胶带时由于刀具插的太深，同时也容易将缠绕膜的边沿划破，从而导致缠绕膜在使用中一拉就断。

保山缠绕膜-轮胎缠绕膜-坤阳塑业(推荐商家)由寿光市坤阳塑业有限公司提供。保山缠绕膜-轮胎缠绕膜-坤阳塑业(推荐商家)是寿光市坤阳塑业有限公司(www.wfkunyang.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李岩。同时本公司(www.wfdgjx.cn) 还是从事山东PE拉伸缠绕膜生产厂家，山东拉伸缠绕膜厂家，山东拉伸缠绕膜价格的厂家，欢迎来电咨询。