

翻边旋压设备 万润特种设备 旋压设备

产品名称	翻边旋压设备 万润特种设备 旋压设备
公司名称	台州市万润特种设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇康山工业区
联系电话	18857601865

产品详情

谈谈不锈钢旋压加工产品常见的问题

料片能否旋压成形和材质类型、刀轮大小、刀轮路径、刀轮R圆角、刀轮和模具的间隙值有关，产品在旋压成形过程出现问题通常和这些因素有关。旋压产品的精度与模具精度、刀轮跳动度、强旋间隙有关，旋压产品的表面与刀架进给速度、主轴转速、强旋间隙有关系。

不锈钢旋压加工产品几大常见问题

1) 料片厚度低于1mm，旋压过程料片容易打皱开裂。

解决方法：选用R值较小的刀轮进行旋压，这样容易在走刀时形成旋压环，能增大材料外圈的强度，降低起皱概率，若产品出现断裂，说明材料已经到达疲劳强度引起的，可调整刀路的密度克服开裂。

2) 卷边圆角打皱或不够圆滑。

解决方法：卷边刀轮在卷边工艺的过程中和旋压产品的位置不正，需调整到正确位置。

3) 不锈钢旋压件用车刀切削后毛刺很大。

解决方法：不锈钢材料较硬，刀粒磨损较快，改用滚切刀，切削的毛刺会减少很多。

4) 不锈钢旋压生产过程表面容易刮花。

解决方法：因不锈钢材料的硬度较高，用CR12制造的旋压刀轮很容易刮花，当产品表面出现刮花时，用砂纸打磨刀轮后继续旋压即可，或者用CR12刀轮进行表面镀层拥有更高的硬度。

5)喇叭状产品根部容易断裂，如下图所示。

解决方法：因料片的直径跟旋压模具小直径的大小比例很大，每走一次刀路料片根部所受的拉力大，容易变薄达到疲劳极限而开裂，需调整改善旋压刀路和间隙。

旋压成型常见问题

铝件旋压几大常见问题

1) 铝旋压件的内壁不够光滑

解决方法：铝旋压件的内壁不够光滑主要因为模具表面光洁度不够好或旋压成型时料片没有紧贴模具，可以抛光模具或调整刀轮和模具的间隙可以改善。

2) 铝旋压件的外壁不够光滑

解决方法：铝旋压件的外壁不够光滑主要原因有料片没有紧贴旋压模具或进给转速不合理，除此之外，用压光刀在产品成型后走一刀也能使外壁更光滑。

3) 铝旋压件批量生产中表面刮花

解决方法：铝的熔点比较低，长时间批量生产模具和刀轮温度升高，刀轮表面局部粘料后，加工产品会出现刮花。需重新把刀轮抛光即可。

铁件旋压几大常见问题

1) 铁旋压旋压表面纹路处理问题

解决方法：铁的硬度高于铝，所以成型用压光刀走一刀并不像铝旋压效果那么明显。可用调大刀轮，调高主轴转速可提高旋压件外壁表面纹路质量。

公司拥有旋压研究室，机电液一体化技术研究室，力学性能实验室，超声波/磁粉探伤室，热处理生产线，管制气瓶生产线，可对旋压工艺及压力容器制造工艺进行开发，研究及验证。

数控旋压机应该怎么提高效率呢？

数控旋压机中的刀具的制造中应用普遍的技术。虽然它提供高度可靠的结果，也可能是昂贵和费时。正如许多其他人一样，模具行业参与者也开始寻求更有效的选择。添加剂层制造（ALM）用于模具是一个越来越有吸引力的方法，尤其是因为模具，图案，夹具，和特征将在低体积通常产生并设有复杂的形状。

数控旋压机是一种独特的过程，可用于形成从铝钢，不锈钢，高强度和高温合金，以及许多其他金属复杂的形状。数控旋压机是一种金属加工方法，通过该金属的盘或管以高速旋转，并形成成为轴向对称部分，并且通常用手或用数控技术进行。旋压金属是一种廉价的替代冲压工艺，具有更快的处理时间。生产原型不仅可以设计在运行，但到设计中的大部分变化可以在不增加费用的客户来完成。

数控旋压机和人工手动旋压机的区别：1，人工手动旋压机由旋压工控制刀路，新数控旋压机由数控系统控制旋压刀路。2，人工做出的产品一致性差，数控机床做出的产品一致性好。3，人工旋压机需要工人掌握一定的旋压技能，数控旋压机适合没有旋压技术的人员操作。4，数控旋压机可以一人多机的操作方式，人工只能一人一机的操作方式。5，由于人工旋压机出力非常大，一般只能工作8小时，数控机床可

以24小时工作。6，订单量大量小时，旋压工不好招聘，而数控旋压不需要招聘旋压工，普通工人即可。7，数控旋压机工厂的工资比普通操作工的工资多出一倍左右，数控旋压能降低产品成本。

台州市万润特种设备有限公司长期致力于旋压设备，液压设备，锻压设备，消防气瓶及压力容器专用设备的研发和制造。

自动旋压机是在手工旋压的基础上面，通过数控控制方式演变而来，该设备具有节省人力，减轻工人工作强度，制作产品外形一致性好等特点。自动旋压机主要针对：灯饰类产品，家具类产品，餐具类产品，航空航天类产品等进行旋压成型
如：灯罩，风机出风口，电饭锅，金属旋压设备，飞机燃烧室，连接器等产品。

我国的旋压技术始于唐代中期。自动旋压机作为一个重要的补充，传统的金属加工技术，探索和努力的几代之后，目前的旋压设备已经接近国际水平，并广泛应用于轻工，纺织，石油化工，核能，电子，铁路，汽车，船舶，航空，航天等领域，为一组制造业，这是自动旋压机的能力和智慧。和全国第九届旋压技术将在西安举办，必将推动新技术的发展和进步，促进的重要作用，发展和进步。

自动旋压机

自动旋压机在同一时间，该材料保持不变，主要通过改变坯件的直径，并形成所述中空旋转体。三种拉深纺，收缩和扩张。除了中空旋转体工件的成形，但也可完成翻边，卷曲，铆接，修剪，轧制处理。手动纺丝是适合中，旋压设备，小批量和薄软坯料的加工，半-或自动纺丝可以在大中使用-规模的分批生产和厚硬空白。

防止机器故障可以限制制造自动旋压机停机时间，并作为结果，防止在制造过程的减速。定期维护并安装新设备是必要限制停机时间。同样，旋压设备公司，保持管理人员更新他们自己建议的更新，以提高生产力也有助于..企业应该实施和实践定期持续的预防性维护策略，以减少浪费。

台州市万润特种设备有限公司长期致力于旋压设备，液压设备，锻压设备，消防气瓶及压力容器专用设备的研发和制造。翻边旋压设备-万润特种设备-旋压设备由台州市万润特种设备有限公司提供。台州市万润特种设备有限公司（www.lehuan.cn）位于台州市黄岩区北洋镇康山工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前万润特种设备在行业专用设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。万润特种设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。万润特种设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.Wanrunzsb.com）还是从事全自动气瓶生产线，旋压机，钢瓶辊印系统的厂家，欢迎来电咨询。