

冲压圆盘规格型号 嘉峪关冲压圆盘 福润金属

产品名称	冲压圆盘规格型号 嘉峪关冲压圆盘 福润金属
公司名称	聊城市福润金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市经济开发区东外环路98号
联系电话	13455085113

产品详情

冲压圆盘

装配路灯灯杆法兰底盘与基座的装配方法，包括如下步骤:

- (1) 初次对位：将充气垫设置于基座中部，起吊灯杆将灯杆法兰底盘依据设计方位缓慢放置于充气垫上，将灯杆扶正至垂直状态；
- (2) 二次对位：将充气垫缓慢放气，同时保持灯杆扶正状态下将灯杆悬空高度缓慢降低，此过程中，嘉峪关冲压圆盘，通过人工辅助实现法兰底盘装配孔与地脚螺栓一一对位；
- (3) 去垫定位：待各个地脚螺栓都穿入法兰底盘相应装配孔时，停止灯杆下降，将充气垫继续放气至脱离法兰底盘时，将充气垫从基座上取出，然后继续降下灯杆至法兰底盘平稳放置于基座上，装配好螺母即可。

具体实施方式

如图1所示，本实用新型实施例采用如下技术方案：包括一个充气垫1，所述充气垫1工作状态时设置于基座2多个地脚螺栓3内侧中部，满充气状态时充气垫1的高度高于地脚螺栓3突出基座2的高度。其原理是：采用这种结构，将充气垫1设置于基座2多个地脚螺栓3内侧中部，吊装灯杆4时，将灯杆4的法兰底盘5依据设计方位缓慢放置于充气垫1上，再逐步将灯杆4扶正至垂直状态实现初次对位，由于满充气状态时，充气垫1的高度高于地脚螺栓3突出基座2的高度，充气垫1具有足够的承载灯杆4的承载强度，灯杆4扶正时，法兰底盘5可保持水平且略高于地脚螺栓3上端部的状态；此时，法兰底盘5的装配孔6需再次与地脚螺栓3对位，将充气垫1缓慢放气，同时保持灯杆4扶正状态下将灯杆4悬空高度缓慢降低，此过程中，由于充气垫1可承载灯杆4的部分重力，充气垫1发挥了柔性承载的功能，即：充气垫1不仅承载灯杆4并保持了灯杆4的扶正状态，还可同时通过人工辅助实现法兰底盘5水平位置的微调，使法兰底盘5的装配孔6与地脚螺栓3一一对位，待各个地脚螺栓3都穿入法兰底盘5相应装配孔6时，冲压圆盘规格型号，停止灯杆4下降，将充气垫1继续放气至脱离法兰底盘5时，将充气垫1从基座2上取出，然后继续降下灯杆4至法兰底盘5平稳放置于基座2上。

一种改进是，所述充气垫1是蜂窝立柱式结构。这种结构的承载受力均衡，可避免受力侧偏。

如图2、图3所示，另一种改进是，所述充气垫包括圆盘底座11、胎体12、气嘴13，所述圆盘底座11设有环形接口14，所述胎体12是下端有环形开口15的扁球壳体结构，所述环形接口14与所述环形开口15相匹配且结合部可实现充气密封。本实施例是采用类似汽车车轮真空胎结构形式。采用本实施例，法兰盘与地脚螺栓对孔工作原理与实施例相同。

如图4所示，还有一种改进是，还包括一个设置于充气垫1上部的承载平台7。采用这种结构，承载受力更加均衡，不锈钢冲压圆盘定制，操作过程更加平稳。

装配路灯灯杆法兰底盘与基座的装配方法，包括如下步骤：

（1）初次对位：将充气垫1设置于基座2中部，起吊灯杆4将灯杆4的法兰底盘5依据设计方位缓慢放置于充气垫1上（或放置于承载平台7上，针对有承载平台7的实施例），将灯杆4扶正至垂直状态；

（2）二次对位：将充气垫1缓慢放气，同时保持灯杆4扶正状态下将灯杆4悬空高度缓慢降低，此过程中，通过人工辅助实现法兰底盘5装配孔6与地脚螺栓3一一对位；

（3）去垫定位：待各个地脚螺栓3都穿入法兰底盘5相应装配孔6时，停止灯杆4下降，将充气垫1继续放气至脱离法兰底盘5时，将充气垫1从基座2上取出，然后继续降下灯杆4至法兰底盘5平稳放置于基座2上，装配好螺母即可。

本实用新型不局限于上述实施例的具体结构，其它同类结构的等效变换均落入本实用新型的保护范围之内。

冲压圆盘

非标产品是指不是按照颁布的统一的行业标准和规格制造的产品或设备，而是根据自己的用途需要，自行设计制造的产品或设备。且外观或性能不在设备产品目录内。为了满足大工业生产的需要，将已生产的，经使用证明性能良好的机械设备进行定型，并且系列化，称为标准产品。而根据用户要求，在标准产品的基础上，生产、改造或定做的产品称为非标产品。

目前，提到非标产品场合比较多的领域，主要是化工和石油化工行业。因为该行业的产品众多，工艺千差万别，因此非标产品也较多。

说非标产品，先要说什么标准产品。

为了满足大工业生产的需要，将已生产的，经使用证明性能良好的机械设备进行定型，并且系列化，称为标准产品。在以后需要使用时，不再需要重新设计，只需要选型，制造厂就能生产出用户所需的设备，大大提高了效率，降低了成本。因此先进的，都对通用的机械设备进行了标准化。例如水泵，的结构，就可以按口径进行系列化。

选择法兰连接用紧固件材料时，应同时考虑管道操作压力、操作温度、介质种类和垫片类型等因素。

垫片类型和操作压力、操作温度一样，都直接对紧固件材料强度提出了要求。

采用缠绕式垫片密封的低压介质管道的法兰连接，尽管管道的操作压力和温度都不高，但因为使缠绕式垫片形成初始密封时所需要的比压力较大，从而要求紧固件的承受载荷也大，因此，在这种情况下就要求紧固件采用高强度合金钢材料。

合金钢螺柱均应采用 钢。即材料牌号后均应加字母A，钢板冲压圆盘，如35CrMoA、25CrMoVA根据结构型式不同，螺栓可分为六角头螺栓和双头螺栓(又称为螺柱)两类，而双头螺栓又分为通丝和非通丝两种。

六角头螺栓：常与平焊法兰和非金属垫片配合用于操作较缓和的工况下。六角头螺栓常用材料是BL3或者是Q235B；

双头螺栓：常与对焊法兰配合使用在操作条件比较苛刻的工况下，其中，因为通丝型双头螺栓上没有截面形状的变化，故其承载能力强。

而非通丝型双头螺栓则相对承载能力较弱。

螺母材料常根据与其配合的螺栓材料确定，这些组合在一般的标准中都有规定。

一般情况下，螺母材料应稍低于螺栓材料，并保证螺母硬度比螺栓硬度低HB30左右。

冲压圆盘规格型号-嘉峪关冲压圆盘-福润金属(查看)由聊城市福润金属制品有限公司提供。冲压圆盘规格型号-嘉峪关冲压圆盘-福润金属(查看)是聊城市福润金属制品有限公司(www.sdfjrjs.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：常经理。