

内江隆昌高强无收缩灌浆料 压浆料 压浆剂环氧灌浆料厂家

产品名称	内江隆昌高强无收缩灌浆料 压浆料 压浆剂环氧灌浆料厂家
公司名称	重庆凝达科技有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:凝达 产地:重庆 发货地:重庆
公司地址	九龙坡区白桃路10号6幢2单元5-1号
联系电话	13627616537

产品详情

灌浆施工

第一步：基础处理 基础表面应进行凿毛处理。清洁基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24小时，基础表面应充分湿润，灌浆前1小时，清除积水。

第二步：支模1、按灌浆施工图支设模板。模板与基础、模板与模板间的接缝处用水泥浆、胶

带等封缝，达到整体模板不漏水的程度。2、模板与设备底座四周的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。3、模板顶部标高应高出设备底座上表面50mm。4、灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。

第三步：灌浆料配制1、一般按通用加固型13-14%的标准加水搅拌,豆石加固型按9-10%的标准加水搅

拌。2、推荐采用机械搅拌方式，搅拌时间一般为1-2分钟（严禁用手电钻式搅拌器）。

采用人工搅拌时，应先加入2/3的用水量拌和2分钟，其后加入剩余水量搅拌

至均匀。3、每次搅拌量应视使用量多少而定，以保证40分钟以内将料用完。4、现场使用时，严禁在CGM灌浆料中掺入任何外加剂、外掺料。5、推荐参考用量为：2280~2400kg/m

第四步：灌浆施工方法 1、较长设备或轨道基础，应采用分段施工。2、几种常用灌浆方式图示（下页）

3、二次灌浆时，应符合下列要求。 、二次灌浆时，应从一侧或相邻的两侧多点进行灌浆，直至从另一侧溢出为止，

以利于灌浆过程中的排气。不得从四侧同时进行灌浆。 、灌浆开始后，必须连续进行，不能间断。并尽可能缩短灌浆时间。 、在灌浆过程中严禁振捣。必要时可用灌浆助推器沿灌浆层底部推动CGM灌浆

料，严禁从灌浆层中、上部推动，以确保灌浆层的匀质性。 、设备基础灌浆完毕后，应在灌浆后3-6小时沿设备边缘向外切45度斜角以

防止自由端产生裂缝，如无法进行切边处理，应在灌浆后3-6小时后用抹刀

将灌浆层表面压光。 、当灌浆层厚度超过150mm时，应采用豆石加固型高强无收缩灌浆料。 、当设备基础灌浆量较大时，豆石加固型灌浆料的搅拌应采用机械搅拌方式，

以保证灌浆施工。