

河卵石破碎机 锤式破碎机 河南生产厂家 专业品牌

产品名称	河卵石破碎机 锤式破碎机 河南生产厂家 专业品牌
公司名称	河南正弘智信机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:正弘智信机械 型号:定制 产地:河南郑州
公司地址	巩义市
联系电话	15137180698

产品详情

锤式破碎机主要用途

锤式破碎机适用于破碎抗压强度180MPa以下的石灰石、煤矸石、石膏、页岩等各类中硬脆性物料的粗、中、细碎作业。

锤式破碎机工作原理：

锤式破碎机主要是靠冲击能来完成破碎物料作业的。锤式破碎机工作时，电机带动转子作高速旋转，物料均匀的进入破碎机腔中，高速回传的锤头冲击、剪切撕裂物、料致物料被破碎，同时，物料自身的重力作用使物料从高速旋转的锤头冲向架体内挡板、筛条，在转子下部，设有筛板、粉碎物料中小于筛孔尺寸的粒级。通过筛板排出，大于筛孔尺寸的物料阻留在筛板上继续受到锤子的打击和研磨，直到破碎至所需出料粒度最后通过筛板排出机外。

安装试车

- 1、安装前可根据原材料来源选好地形。
- 2、机器由地脚螺栓固定在混凝土上，设计地基时要留出排矿槽，其斜度不能小于50°，但用户也可根据给料机和运输设备自定。
- 3、电机应安在与进料口相反的方向。
- 4、电器设备位置以使用方便为佳。

5、试车前应首先检查所的紧固件是否完全牢固。

6、检查机体内是否落入金属物或其他不易破碎的杂物。

7、检查轴承内是否的适当的润滑油。

8、用手转动转子，看其是否正常，有无磨擦现象，若确认为运动无阻时，方可空车起动，试车半小时后无杂音，无摆动，轴承温升不超过30 时即可进行负荷试车。

锤式破碎机运转中的检查和操作：

在破碎机的正常运转中，如遇突然停车，在未查明原因前，不能强行启动设备，原因查明后，要把破碎机内物料清理出来后，才能按顺序开车。

注意:破碎机运转中声音是否正常，当出现锤头与蓖条敲打，摩擦等不正常声音时应及时处理，严禁运转的设备进行检查。在破碎停车后，还应检查锤头、衬板，出料蓖条的磨损情况。

锤式破碎机故障及排除：

1、轴承过热

原因：润滑脂不足；润滑脂过多；润滑脂污秽变质；轴承损坏。

排除方法：加注适量润滑脂；轴承内润脂应为其空间容积的50%；清洗轴承；更换润滑脂；更换轴承。

2、出料粒度过大

原因：锤头磨损过大；筛条断裂。

排除方法：更换锤头；更换筛条。

3、产量减少

原因：筛条缝隙被堵塞；加料不均匀。

排除方法：停车，清理筛条缝隙中的堵塞物；调整加料机构。

4、弹性联轴节产生敲击声

原因：销轴松动；弹性圈磨损；

排除方法：停车并拧紧销轴螺母；更换弹性圈。

5、机器内部产生敲击声

原因：非破碎物进入机器内部；衬板紧固件松弛，锤撞击在衬板上；锤或其它零件断裂。

排除方法：停车，清理破碎腔；检查衬板的紧固情况及锤与筛条之间的间隙；更换断裂零件。

6、机器震动

原因：更换锤头时或因锥头磨损使转子静平衡不合要求；锤头折断，转子失衡；销轴变曲、折断；三角盘或园盘裂缝；地脚螺栓松动。

排除方法：卸下锤头、按重量选择锤头，使每支锤轴上锤的总重量与其相对锤轴上锤的总重量相等，即静平衡达到要求；更换锤头；更换销轴；电焊修补或更换；紧固地脚螺栓。

河南正弘智信鄂式破碎机厂能为用户提供完善的售后服务，如生产工艺流程的布置，设备的选购，运输，安装使用的遇到的问题，高质量的设备的零部件和相关配件等，保证了鄂式破碎机有一个良好的性价比。

服务有起点，满意无终点

积极倾听客户需求，精心构建产品质量，真诚提供满意服务。

满足用户“系列化、价值化、规范化、专业化、差异化”的各种服务。

正弘智信服务工程师 韩经理 电话：15137180698 13071025035