

UASB升流式厌氧污泥床反应器，利浦环保

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | UASB升流式厌氧污泥床反应器，利浦环保 |
| 公司名称 | 安阳利浦筒仓工程有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:利浦 型号:按设计 功率:按设计 (kw) |
| 公司地址 | 河南省安阳市文峰区文元西街与曙光路交叉口西南角 |
| 联系电话 | 18839746704 18839746704 |

产品详情

| | | | |
|----|----------|-------|------------|
| 品牌 | 利浦 | 型号 | 按设计 |
| 功率 | 按设计 (kw) | 处理污水量 | 按设计 (m3/h) |

uasb升流式厌氧污泥床反应器：用于淀粉废水、酿造废水、食品废水、养殖类废水、皮革废水、生活污水处理。

安阳利浦筒仓工程有限公司，1984年从德国引进先进的利浦筒仓建造技术，填补了中国仓储行业的一项空白。

1993年，与德国利浦公司合资独家引进了德国利浦在世界上最先进的环保污水处理技术。

公司具有国家二级钢结构和国家二级环保施工资质。

公司拥有两项环保工程国家专利技术“厌氧反应罐立体内循环搅拌有机物浮渣破碎装置”和“内加热式气液一体化厌氧发酵反应器”，采用德国pvdf（聚偏氟乙烯）柔性材料建造的干式双膜恒压储气柜。

公司独家拥有德国利浦公司国际技术专利-----国内唯一一条不锈钢复合板生产线。

已承建了国内外数百个工业废水、城市污水处理、养殖类粪污、农作物沼气发电和供气工程。

主要设计、施工和管理人员经过德方严格培训。

近二十年丰富的设计、施工经验确保了工程质量，收到了环保界和用户的广泛赞誉。

利浦池罐的优点：整体性能好、寿命长

气密性能好、用途广

建造工期短、造价低

占地面积小、易管理

环保领域：城市污水、工业废水处理（含强酸、强碱、高盐废水等）。

沼气工程：sbr、uasb、ic、egsb、cstr、usr和秸秆沼气等工艺反应罐。