

# PBT 1101G-X54 Toraycon

产品名称	PBT 1101G-X54 Toraycon
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	22.00/KG
规格参数	日本东丽:PBT
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

## 产品详情

PBT 1101G-X54 Toraycon PBT .

### PBT工艺特点

PBT注塑之前一定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用"高速、中压、中温"的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化

日本东丽：1200M、1100M，

日本东丽PBT 标准级1401X06，

日本东丽PBT 高韧性PBT 1401X04，

日本东丽PBT 高流动PBT 1401X31，

日本东丽PBT 高抗冲PBT 5201X10、5201X11，

日本东丽PBT 玻纤增强PBT 1201G15、

日本东丽PBT 玻纤增强PBT 1101G30、

日本东丽PBT 玻纤增强PBT 1101G45、

日本东丽PBT 玻纤增强PBT 5101G15、

日本东丽PBT 玻纤增强PBT 1101GX54 (30%耐热、抗冲) ,

日本东丽PBT 阻燃PBT 1494X02 ,

日本东丽PBT 增强阻燃PBT 1184G05、

日本东丽PBT 增强阻燃PBT 1184G15、

日本东丽PBT 增强阻燃PBT 1184G20、

日本东丽PBT 增强阻燃PBT 1184G30