

吉林冲压圆盘规格型号点击了解更多「多图」

产品名称	吉林冲压圆盘规格型号点击了解更多「多图」
公司名称	聊城市福润金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市经济开发区东外环路98号
联系电话	13455085113

产品详情

法兰毛坯是指按中华人民共和国国家标准《GB/T 9112~9124-2010钢制管法兰》的规定生产的法兰片毛坯。

国标法兰毛坯标准由中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局和中国国家标准化管理委员会于2011-01-10联合发布，从2011-10-01起实施的推荐性标准。

GB/T 9112~9124-2010一共包括了以下13项标准：

代替了国标GB/T9112-2000;GB/T10745-1989标准

GB/T 9112-2010 钢制管法兰 类型与参数

GB/T 9113-2010 整体钢制管法兰毛坯

GB/T 9114-2010 带颈螺纹钢制管法兰毛坯

GB/T 9115-2010 对焊钢制管法兰毛坯

GB/T 9116-2010 带颈平焊钢制管法兰毛坯

GB/T 9117-2010 带颈承插焊钢制管法兰毛坯

GB/T 9118-2010 对焊环带颈松套钢制管法兰毛坯

GB/T 9119-2010 板式平焊钢制管法兰毛坯

GB/T 9120-2010 对焊环板式松套钢制管法兰毛坯

GB/T 9121-2010 平焊环板式松套钢制管法兰毛坯

GB/T 9122-2010 翻边环板式松套钢制管法兰毛坯

GB/T 9123-2010 钢制管法兰盖毛坯

GB/T 9124-2010 钢制管法兰毛坯

法兰毛坯的种类可按生产工艺分为铸造法兰毛坯，锻造法兰毛坯，冲压法兰毛坯，焊接法兰毛坯，热卷法兰毛坯等，在工业管道中，法兰连接的使用十分广泛。在家庭内，管道直径小，而且是低压，看不见法兰连接。如果在一个锅炉房或者生产现场，到处都是法兰连接的管道和器材。

- 1、基础的钢筋笼应临时固定，同时确保钢筋笼的基础顶板平面水平，即用水平尺在基础顶板垂直两个方向测量，观察其气泡必须居中；监控立杆预埋件基础混凝土浇捣必须密实，禁止混凝土有空鼓；
- 2、施工时要在立杆预埋件预先用塑料纸或其它材料封口，以防止混凝土浇捣时混凝土漏入预埋管中，造成预埋管堵塞；基础浇捣后，基础面必须要高于地平面5MM~10MM；混凝土必须要养护一段时间，以确保混凝土能达到一定的安装强度。
- 3、每一根金属立杆都必须接地，其接地电阻小于4欧；各立杆基础具体数据视现场施工需要为准。

本实用新型提供了一种灯杆的底座稳定结构，具备以下有益效果：

- 1、该灯杆的底座稳定结构，通过在圆柱槽的槽内底壁固定安装固定块，并在固定块的顶部开设孔径大小与圆孔孔径相等的连接槽，在安装灯具时，将灯杆插接与连接槽内，然后用盖板固定，然后在金属板的顶部设置固定带加固盖板，加强了灯杆与底座的连接稳定性，使得灯具整体的稳定性更高，使用更安全，方便人们使用。
- 2、该灯杆的底座稳定结构，通过在金属板的前表面和背面设置卡柱，使得金属板卡接在卡槽的槽内，加固了灯具的稳定性，最后通过在底座的外侧开设环形槽，并用金属环固定，再用螺钉加固底座与固定板的紧密型，加强了整体的稳定性，使用更安全。

图中：1固定板、2底座、3卡槽、4金属板、5卡柱、6圆柱槽、7固定块、8盖板、9圆孔、10锁扣、11固定带、12铜片、13销钉、14环形槽、15金属环、16连接块、17螺钉。

具体实施方式

下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，冲压圆盘规格型号，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

请参阅图1-2，一种灯杆的底座稳定结构，包括固定板1，固定板1的顶部固定安装有底座2，底座2的顶部开设有卡槽3，卡槽3的槽内底壁固定安装有金属板4，卡槽3的深度与金属板4的厚度相等，金属板4的前表面和背面均固定安装有卡柱5，卡柱5的两侧设置有金属柱，卡柱5的数量为六个，同侧相邻的卡柱5之间的距离相等，金属板4的顶部开设有圆柱槽6，圆柱槽6的槽内底壁固定安装有固定块7，金属板4的顶部固定安装有位于固定块7上方的盖板8，盖板8的顶部开设有圆孔9，圆孔9位于固定块7的正上方，固定块7的顶部开设有孔径大小与圆孔9孔径相等的连接槽，圆孔9孔内设置有防滑橡胶环，金属板4的顶部固定安装有锁扣10，不同侧两个锁扣10相对的一侧设置有位于盖板8顶部的固定带11，金属板4的顶部活动安装有铜片12，铜片12的顶部插接有销钉13，底座2的外侧开设有环形槽14，环形槽14的槽内套接有金属环15，金属环15的两侧均固定安装有连接块16，铜片12和连接块16的数量均为两个，铜片12和连接块16均以固定块7的纵向中线为轴对称分布，连接块16的顶部贯穿设置有一端与固定板1连接的螺钉，通过在圆柱槽6

的槽内底壁固定安装固定块7，并在固定块7的顶部开设孔径大小与圆孔9孔径相等的连接槽，在安装灯具时，将灯杆插接与连接槽内，然后用盖板8固定，然后在金属板4的顶部设置固定带11加固盖板8，加强了灯杆与底座2的连接稳定性，使得灯具整体的稳定性更高，使用更安全，方便人们使用，通过在金属板4的前表面和背面设置卡柱5，使得金属板4卡接在卡槽3的槽内，加固了灯具的稳定性，最后通过在底座2的外侧开设环形槽14，并用金属环15固定，再用螺钉17加固底座2与固定板1的紧密型，加强了整体的稳定性，使用更安全。

在使用时，将灯杆插接于固定块7顶部开设的连接槽内，并用盖板8固定，灯具整体稳定性得到了提高，使用更安全。

综上所述，该灯杆的底座稳定结构，通过在圆柱槽6的槽内底壁固定安装固定块7，并在固定块7的顶部开设孔径大小与圆孔9孔径相等的连接槽，在安装灯具时，将灯杆插接与连接槽内，然后用盖板8固定，然后在金属板4的顶部设置固定带11加固盖板8，加强了灯杆与底座2的连接稳定性，使得灯具整体的稳定性更高，使用更安全，方便人们使用，通过在金属板4的前表面和背面设置卡柱5，使得金属板4卡接在卡槽3的槽内，加固了灯具的稳定性，最后通过在底座2的外侧开设环形槽14，并用金属环15固定，再用螺钉17加固底座2与固定板1的紧密型，加强了整体的稳定性，使用更安全，解决了目前的灯座往往都是形状大小固定的，往往只是追求外形的美观而忽略了灯座稳定的特性，特别是悬挂式灯具，存在着安全隐患，而且有些体积过大占用很大的空间，不方便人们使用的问题。

吉林冲压圆盘规格型号点击了解更多「多图」由聊城市福润金属制品有限公司提供。吉林冲压圆盘规格型号点击了解更多「多图」是聊城市福润金属制品有限公司（www.sdfrrs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：常经理。