

# 供应 消防栓箱冷弯成型机 消防栓箱自动成型设备

产品名称	供应 消防栓箱冷弯成型机 消防栓箱自动成型设备
公司名称	山东炜桦智能科技有限公司
价格	160000.00/套
规格参数	潍坊炜桦:炜桦冷弯 WH-XHS:非标定制 山东潍坊:山东科技职业学院
公司地址	山东省潍坊市潍城区西环路6388号（山东科技职业学院内科研楼1101室）（注册地址）
联系电话	19953650637

## 产品详情

消防栓箱冷弯成型机简介：

1、潍坊炜桦冷弯自主研发的消防栓箱冷弯成型机为一条智能生产线，消防栓箱冷弯成型机改变了加工消防栓箱箱体靠剪板折弯手工制作的传统生产工艺。完全实现自动化——自动送料、冲孔、封边、折弯、成型、一次完成箱体的生产。

2、具体表现为：四边为一块板料加上底板组成箱体外壳。消防栓箱壳体高度、宽度、深度随意变化，快速调整，生产工艺无废料，一个人即可操作生产。大量减少了焊接和打磨工序，节省了人工,提高了生产效率。一套设备可以代替20个工人的工作量。

消防栓箱冷弯成型机工艺简介：

开卷——校平——伺服送料——智能冲压——冷弯成型——自动折弯/切断——收料

消防栓箱冷弯成型机重要参数：

总电机功率：21kw

液压系统功率：5.5kw

材料规格：Q235（钢卷）

生产速度：0-15 m/min

切断方式：液压切断

承重钢带：5吨

主要轧辊数量：约 18道次

切断尺寸公差： ±0.5mm（长 3000mm）

切断模具材质：Cr/12MoV

气源：0.5m<sup>3</sup>/Min；压力为0.7MPa

电压参数：380V

电气控制：三菱PLC

驱动电机：三菱变频电机驱动

钢带厚度：0.8--1.2 mm（视型材而定）

钢带宽度：500mm,（视型材而定）

轧辊材质：Cr/12 淬火HRC58°-62°

消火栓箱冷弯成型机 消防栓箱一次成型设备 消防箱辊压成型生产线 消火栓箱自动生产设备  
电气箱自动成型设备

请找炜桦冷弯机械——专注冷弯二十年