

胀管机 胀管机生产厂家 锐器通机电

产品名称	胀管机 胀管机生产厂家 锐器通机电
公司名称	武汉锐器通机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区盘龙城经济技术开发区奥特莱斯二期B13-208
联系电话	15926320864

产品详情

220B/280C/320D高压液压胀管机在使用过程中，如出现故障，可按照以下提示检查：

增压过程太长，可按下表检查：

检查内容处理方法
增压缸、高压软管内是否有空气
拆开胀杆，重复操作方法（3）
油箱检查油箱液面，立式液压胀管机，如油量不够，请加油
检查油箱进、回油路及接口，保证没有空气进入。
油箱内的过油器是否被杂质堵塞
油粘度如油粘度太大或变质，换上合格液压油，建议选用抗磨液压油L-HM46
液压管路系统检查各接头及管路系统是否渗油
胀杆检查胀杆头两端橡胶结合处，如破裂渗水，换新胀杆
高压软管是否破裂
主要检查软管两端接口处，如发现软管表面有渗水口，请换上备用软管

胀管机的原理

液压胀管机

机械胀是将管材的两端密封，一端密封将水冲入铜管内并提高压力，胀管机价格，使管材与管壁胀接成为一体，其特点是胀管压力稳定，胀管性能稳定。管材与管壁接触均匀。

机械螺旋胀管机

机械螺旋胀实际上也是机械胀机械胀管机的一种，胀管机，其原理是用一个大于铜管内径的拉头沿着铜管轴心线穿过，返回时有一个或几个小钢球伸出拉头，比拉头直径大沿着铜管轴心线旋转返回，使管内

形成一条或几条螺旋线，将管材与管壁胀接成为一体。

武汉锐器通机电工程有限公司是一家能为管道、换热器、锅炉等设备在整个生命周期能安全、高1效、经济的运行提供全球优质的产品和服务。

电动胀管机工作原理

电动胀管机由胀管机驱动电机及数显控制仪组成，与之配套的还有胀管器(工作头)。它的工作原理如下:胀管机在带动塞入管孔的胀管器顺时针旋转时由于胀管器的胀珠与管子之间有着一定的旋转角，使得胀管器在旋转的同时沿着管子的轴线向前，加之胀管器前细后粗，使被胀管子在胀珠的滚动中逐渐被胀开，与管板孔壁紧密相接。在胀管的过程中随着胀管器的不断扩张，胀管机所提供的转矩也随之增大，胀管机的电机电流也随之增大，经过数字控制仪对电流的采样，放大模数转换，数字显示实际时的工作电流，经比较器与预先设定的胀管值比较，到达设定值时控制仪控制电机自动停转。经延1时电路的延1时间隔，胀管机生产厂家，控制仪又自动驱动胀管机逆时针反转，使胀管器开始松开。待松开时间到达与预先设定的退出时间时，控制仪断开胀管机电机电源，胀管机停转，从而完成一个胀管过程。

胀管机-胀管机生产厂家-锐器通机电(推荐商家)由武汉锐器通机电工程有限公司提供。胀管机-胀管机生产厂家-锐器通机电(推荐商家)是武汉锐器通机电工程有限公司(www.keen-way.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。同时本公司(www.tubendt.com)还是从事换热管无损检测价格，波纹换热管无损检测，不锈钢换热管无损检测的厂家，欢迎来电咨询。