

右旋等强螺纹钢锚杆

产品名称	右旋等强螺纹钢锚杆
公司名称	济宁市鑫隆工矿机械厂
价格	160.00/件
规格参数	
公司地址	山东济宁市市中区王母阁路168号
联系电话	86-05372349168 15254737872

产品详情

右旋等强螺纹钢锚杆 产品介绍：等强螺纹钢锚杆说明:高强度锚杆原材料采用延伸率不低于15%，屈服强度不低于335MPa，破断强度不低于490MPa，材质为20MnSi的钢材经热轧而成，抗压分别为20吨至50吨，18至22的杆体直线度公差2mm/m，

16的杆体直线公差小于4mm/m。杆体尾部螺线承载力应不小于杆体母材破断力的75%。等强螺纹钢锚杆技术特征:锚杆杆体能实现与锚孔直径、树脂药卷直径的最佳匹配，具有锚力强、延伸率高、安全可靠、优质低耗、使用方便等特点。技术参数:等强螺纹钢锚杆材质 HRB335 强度规格 屈服强度(MPa)

抗拉强度(MPa) 延伸度(%) 破断载荷(KN/M) 理论质量(KG/M) 16 335 490 16 100 1.58 18 335 490 16 126 2.00 20 335 490 16 156 2.47 22 335 490 16 189 2.98

等强螺纹钢锚杆适用条件:

- 1、依据设计要求确定锚杆孔位，用凿眼机、锚杆钻机或煤电钻打眼，深度比锚杆长度短80-100mm。
- 2、用压风管伸入眼底，通过压缩空气，将孔内的岩粉吹净。
- 3、钻孔直径要求比锚杆直径大6-12mm。
- 4、用锚杆将药卷送入眼底，启动搅拌装置进行搅拌，按树脂锚固定剂要求严格控制搅拌时间。
- 5、达到固化时间后，套上托盘、拧紧螺母。