

350*10mm中平无孔钢边橡胶止水带热熔方法

产品名称	350*10mm中平无孔钢边橡胶止水带热熔方法
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	30.00/米
规格参数	品牌:剑锋 型号:齐全 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

350*10mm中平无孔钢边橡胶止水带生产工艺:

在中埋式钢边橡胶止水带的生产过程，我们可以先将经过先期处理的镀锌钢带插入橡胶中间硫化成形，两者之间的粘结力的牢固性，具有明显防渗止水方面的效果。中埋式钢边橡胶止水带的中间橡胶体在结构变形时被压缩、拉伸、变形，而起到密封止水作用；镀锌钢带与混凝土有着良好的粘附性，不易脱落和松动，使止水带能承受较大的拉力和扭力。在施工中由于混凝土浇筑时的巨大振动力和不易固定，会使普通橡胶止水带产生移位、扯离、扭转而出现松动和脱落，以致在水压较大的情况下会产生渗漏现象，而采用中埋式钢边橡胶止水带时，由于钢带与混凝土、钢带与橡胶之间不会产生新的渗漏缝。因此，钢边橡胶止水带增强了结构变形的防渗性能，对整个工程的防渗止水起到了重要的质量作用，同时在安装后具有良好的自定性好，克服了止水带需用多方固定的工序，使施工安装更加的方便。

中平无孔钢边橡胶止水带热熔机-CP型无孔止水带，钢边橡胶止水带主要分为2种：有孔型和无孔型。衡水中创小编说的是无孔型钢边橡胶止水带接头连接热熔焊机结构及原理。这种无孔型钢边橡胶止水带焊机是由温度控制箱和磨具2部分组成。止水带焊机温控箱可调节焊机止水带的温度及时间，方便我们更好的连接止水带接头。

钢边橡胶止水带机头热熔机使用方法如下：

- 将两个止水带接头切齐对正。
- 预留3-5mm接缝,将热熔生胶填补在预留接缝处。
- 用8cm宽、65cm长、2mm厚的生胶带包裹止水带接缝一周，并用手压实密贴。
- 再置于热熔焊接主机上，固定好紧固螺栓。
- 在温控仪上调试好需要加热的温度， 195 ± 10 。
- 加热时间 $10\text{min} \pm 5\text{min}$ 。待冷却到室温即可。

中埋式钢边橡胶止水带它的特点是采用断面采用非等厚结构，分区和防水区的一种止水产品，它使各部分受力均匀，合理。钢边橡胶止水带,钢板增设安装孔与钢筋相连接，固定牢靠不易位移,使各部分受力均匀，合理。伸缩孔久壁为平面，止水带在工时板模夹制接触面大，不易脱位;钢板增设安装孔与钢筋相连接，固定牢靠不易位移。镀锌钢板与混凝土的良好粘接，中埋式钢边橡胶止水带使防水性能更佳。

我厂生产的中埋式钢边橡胶止水带是以镀锌钢带和天橡胶原料所组成的组合而成的一种防水产品，它采用的橡胶主体材料为耐老化性能优良的橡胶及各种防老剂，具有特强的自粘性；具有夏季高温不流淌,冬季低温不发脆;并具有优异的耐水、耐酸碱和耐老化性能；使用寿命长。

工程橡胶有限公司欢迎新老客户咨询订购！