

## 潍坊A级硅质聚苯板近期报价

产品名称	潍坊A级硅质聚苯板近期报价
公司名称	河北沃步保温材料有限公司
价格	30.00/立方
规格参数	厚度:1-15厘米 密度:100-120千克 产地:大城县
公司地址	河北省廊坊市大城县东窑头村
联系电话	15127636386 13833673781

## 产品详情

潍坊A级硅质聚苯板近期报价

销售部总经理：刘龙

电话：15127636386 15133687934 18713020286

电话：0316-2720382 传真：0316-5950617

### 硅质聚苯板

硅质聚苯板是一种非常理想的保温隔热材料，具有非常广阔的市场环境。

薄层板制备的好与坏直接影响色谱分离的效果，在制备过程中应注意以下几点：铺板用的浆液一定要调

匀，而且不宜过稠或过稀。过稠，板容易出现拖动或停顿造成层纹；过稀，水蒸发后，板表面较粗糙。为了防止由于搅拌而带入气泡，常常加入少量乙醇或丙酮或将吸附剂糊首先置于真空干燥器中减压脱气，以免薄层表面出现气泡，影响分离效果；铺板时，尽可能将吸附剂铺均匀，不能有纹路、气泡或颗粒等；涂布速度要快，避免浆液过早凝固，使涂布困难或涂铺不均匀。不能在局部固化的薄层板上又加入新的糊状物，较好是一次倾倒，一次铺成；使用手动涂布器时，手动推进速度要尽可能地保持一致，使薄层厚度均匀；铺板时，吸附剂的厚度不能太厚也不能太薄，太厚展开时会出现拖尾，太薄样品分不开，一般用于分析的薄层厚度为0.25~0.5mm，用于制备的薄层厚度为0.5~2mm；湿板铺好后，应放在比较平的地方晾干，千万不要快速干燥，否则薄层板会出现裂痕。也要注意避免因通风导致产生裂纹，避免灰尘沾污。

### 3 薄层板的活化

薄层板经自然干燥后，再放入烘箱内加热活化，进一步除去水分。活化的温度因吸附剂不同而不同。例如，硅胶板一般在烘箱中渐渐升温，维持105~110℃活化0.5~1h即可；氧化铝板在200~220℃下烘培4h可得到活性为Ⅱ级的薄层板，在150~160℃下烘培4h可得到活性为Ⅲ~Ⅳ级的薄层板。活化后的薄层板在烘箱内自然冷却至升温，取出后立即放入干燥器内备用，防止吸潮。含水量与活性的关系见表4-1，其活性随含水量的增加而下降。当分离某些易吸附的化合物时，可不用活化。有些薄层板也不必活化，晾干即可用，如聚酰胺板。

### 潍坊A级硅质聚苯板近期报价

#### 薄板涂铺方法

薄板的涂铺方法有两种：一种是干法铺板；另一种是湿法铺板。

干法铺板是将吸附剂直接倒在玻璃板上一端，取一适当玻璃棒两端包裹上适当厚度的橡皮膏或塑料管，视薄层厚度要求而定。用力滚动玻璃棒（用力不可过猛或太快，也不能中途停止，以免薄层厚薄不均），把吸附剂均匀地铺在玻璃板上，如此制成的薄板称为软板。软板铺层比较简单，制出的薄层板展开速度快，但展开后不能保存，薄层不牢固。喷显色剂时容易吹散，而且这种薄层上吸附剂的颗粒之间空隙大，展开时毛细管作用较大，分离的斑点较为扩散，展开时只能选择近于水平位置，因此现已很少

用。

实验室较常用的是湿法铺板。因湿法铺板都要加黏合剂，称为黏合薄层板（硬板）。常用的有硅胶G板和硅胶CMC-Na板。制硅胶G板时，每份硅胶G加蒸馏水2~3份；制硅胶CMC-Na板时，硅胶H或硅胶G与0.5% CMC-Na水溶液（配制方法：取适量CMC-Na于蒸馏水中加热煮沸，完全溶解，放冷静置。铺板时取其上清液使用）按1:3混合。在烧杯中调成均匀的、有适当黏稠度的糊状物。湿法铺板有以下几种。

当前国内外商品化的各种预制板均有市售，可满足各种需要，预制板使用方便，涂布均匀，薄层光滑及有很好的牢度，分离效果及重现性均较手工制板好。但价格较贵，所以在实验室里经常需要自己手工制作。