

## 太原A级无机渗透保温板实时报价

产品名称	太原A级无机渗透保温板实时报价
公司名称	河北沃步保温材料有限公司
价格	30.00/立方
规格参数	厚度:1-15厘米 密度:80-128千克 产地:大城县
公司地址	河北省廊坊市大城县东窑头村
联系电话	15127636386 13833673781

## 产品详情

太原A级无机渗透保温板实时报价

销售部总经理：刘龙

电话：15127636386 15133687934 18713020286

电话：0316-2720382 传真：0316-5950617

### 硅质聚苯板

硅质聚苯板是一种非常理想的保温隔热材料，具有非常广阔的市场环境。

薄层板制备的好与坏直接影响色谱分离的效果，在制备过程中应注意以下几点：铺板用的浆液一定要调匀，而且不宜过稠或过稀。过稠，板容易出现拖动或停顿造成层纹；过稀，水蒸发后，板表面较粗糙。为了防止由于搅拌而带入气泡，常常加入少量乙醇或丙酮或将吸附剂糊首先置于真空干燥器中减压脱气，以免薄层表面出现气泡，影响分离效果；铺板时，尽可能将吸附剂铺均匀，不能有纹路、气泡或颗粒

等；涂布速度要快，避免浆液过早凝固，使涂布困难或涂铺不均匀。不能在局部固化的薄层板上又加入新的糊状物，较好是一次倾倒，一次铺成；使用手动涂布器时，手动推进速度要尽可能地保持一致，使薄层厚度均匀；铺板时，吸附剂的厚度不能太厚也不能太薄，太厚展开时会出现拖尾，太薄样品分不开，一般用于分析的薄层厚度为0.25~0.5mm，用于制备的薄层厚度为0.5~2mm；湿板铺好后，应放在比较平的地方晾干，千万不要快速干燥，否则薄层板会出现裂痕。也要注意避免因通风导致产生裂纹，避免灰尘沾污。

### 3 薄层板的活化

薄层板经自然干燥后，再放入烘箱内加热活化，进一步除去水分。活化的温度因吸附剂不同而不同。例如，硅胶板一般在烘箱中渐渐升温，维持105~110℃活化0.5~1h即可；氧化铝板在200~220℃下烘培4h可得到活性为Ⅱ级的薄层板，在150~160℃下烘培4h可得到活性为Ⅲ~Ⅳ级的薄层板。活化后的薄层板在烘箱内自然冷却至升温，取出后立即放入干燥器内备用，防止吸潮。含水量与活性的关系见表4-1，其活性随含水量的增加而下降。当分离某些易吸附的化合物时，可不用活化。有些薄层板也不必活化，晾干即可用，如聚酰胺板。

太原A级无机渗透保温板实时报价

### 硅质保温板

硅质改性保温板是运用高分子技术，结合多学科跨领域创新合作，创造出的特点鲜明、性能稳定的防火

保温板，简称“AEPS不燃真金板”。AEPS不燃真金板有优异的保温性能，防火性能可达A级不燃。AEPS

不燃真金防火保温板的技术，应用了跨领域、跨学科的高分子技术，完全抛弃了原有EPS等材料的分子改

性，或添加阻燃剂的路径，引入全新的防火概念。有机高分子在受热膨胀过程中带动无机分子向边缘运动，最终形成蜂窝状隔离仓，使每一个有机大分子的颗粒形成相对独立的防火个体，从而有效阻断了热量的传导和火焰的传播，达到了“准不燃”的效果。