

球墨铸造螺母 骏龙球墨铸铁【厂家直销】 球墨铸造螺母介绍

产品名称	球墨铸造螺母 骏龙球墨铸铁【厂家直销】 球墨铸造螺母介绍
公司名称	沧州市骏龙球墨铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧县张官屯乡肖家楼村
联系电话	18803172225

产品详情

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：球墨铸铁的基本介绍

球墨铸铁由于碳含量和碳当量比较高，具有较大的石墨化膨胀；但另一方面，由于球铁的凝固方式为糊状凝固，共晶时间长，共晶前期表现的石墨化膨胀量大，而后期因石墨在奥氏体包裹下长大，表现出来的膨胀量小。所以对某个具体部位来说表现为铸件的凝固收缩和膨胀分离。

单纯强调收缩和膨胀分离，需要外部补缩，实际上并不一定能解决问题；但过分强调石墨化膨胀自补缩，也不一定能起到作用。必须考虑铸件的结构特性，综合考虑，这其实是发展的看均衡凝固理论。实际上用压力的理论来解释铸件的收缩可能比较有效，所有有利于防止铸件产生收缩缺陷的工艺措施，都可以认为是提高了铸件局部在凝固过程中的综合压力，要么是降低或减少产生负压，要么是提高正压力或其利用率。

降低收缩产生负压、提高石墨化及其利用程度的工艺措施，对几乎所有球铁铸件的防止收缩缺陷都有效，但如何利用铁液的液体静压力，在实际操作中却有区别。对于薄小件来说，由于断面上的共晶阶段一致，因膨胀和收缩分离无法利用，因此需要重点考虑利用液态的静压力，保持其凝固处于正压力水平；而对于厚大件来说，自身结构决定了其断面外部和内部的共晶凝固顺序差异，也就是石墨化膨胀和凝固收缩时间上的差异，使得内外部的膨胀和收缩具有叠加的条件，不需要外部提供液体静压力(外部补缩)可获得健全的铸件。相反如果采用外部补缩，可能反而会产生负作用。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】位于河北省沧州市，占地20多亩，车间3000多平方，并在武安和东北设立两家分厂，拥有雄厚的技术力量，年产能6000吨。常年生产各种普通铸铁，球墨铸铁的机械类零部件。主要经营：建筑配件，阀门配件，铁路配件，汽车配件，球墨铸件，灰铁铸件。沧州市骏龙球墨铸

造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系，始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，深受业界认可!沧州市骏龙球墨铸造有限公司愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，期待各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母为您讲解：钢支撑螺母

螺母就是螺帽，与螺栓或螺杆拧在一起用来起紧固作用的零件，所有生产制造机械必须用的一种原件.螺母的种类繁多，我们常见的有国标，英标，球墨铸造螺母介绍，美标，球墨铸造螺母图片，日标的螺母.螺母根据材质的不同，分为碳钢、高强度、不锈钢、塑钢等几大类型.根据产品属性对应国家不同的标准号分为普通、非标、(老)国标、新国标、美制、英制、德标。大小不同，螺纹不等分为不同的规格.一般国标、德标用M表示(例如M8、M16)，美制、英制则用分数或#表示规格(如8#、10#、1/4、3/8)紧固件，螺母是将机械设备紧密连接起来的零件，通过内侧的螺纹，同等规格螺母和螺丝，才能连接在一起，例如M4-0.7的螺母只能与M4-0.7的螺杆搭配(在螺母中，M4指螺母内径大约为4mm，0.7指两个螺纹牙之间的距离0.7mm);美制产品也同样，例如1/4-20的螺母只能与1/4-20的螺杆搭配(1/4指螺母内径大约为0.25英寸，20指每一英寸中，有20个牙)

【沧州市骏龙球墨铸造有限公司】球墨铸造螺母厂家为您讲解：如何快速鉴别球墨铸件球化质量?

浇注过程判断

(1)球墨铸铁铁液浇入铸型后，如浇口杯一直向下凹缩，而且表面非常光滑，说明球化良好;如浇口杯上部结一层硬壳，球墨铸造螺母厂家，也进行缩凹，说明铁液温度低。

(2)在浇注过程中，砂型表面飞溅的圆形扁铁豆部分有麻点(凹坑)，说明球化良好。

黑边鉴定法

球处理完毕后，用样勺浇注一块厚10mm左右的试块，冷却至暗红色，淬火击断后，如发现试块上表面有一道黑边，则表示球化不良，且黑边越厚，球化越差，产生退化，球墨铸造螺母，此时如铁液温度高可补加合金。从试块上还可看出：如试块周围成圆弧状，并中间凹陷，有的还有一道道褶皱，则表示球化良好;如试块上表面有麦皮状的点，则表示铁液氧化，易于退化。在这种情况下，应对炉子进行改造。

观察铁液凝固状况

球化处理完毕后，取出少量铁液，浇入 30mm圆柱形金属型内，观察凝固期间铁液由表面涌出现象，并根据涌出铁液数量来判断铁液球化情况。球化良好的铁液，固期间表现出很大的石墨膨胀力，铁液表面在凝固开始时有些下降，表面结壳后即有少量铁液由表壳涌出;而球化不良的铁液表面涌出数量较少。

球墨铸造螺母-骏龙球墨铸铁【厂家直销】-球墨铸造螺母介绍由沧州市骏龙球墨铸造有限公司提供。沧州市骏龙球墨铸造有限公司(www.tz1288.com)是一家从事“球墨铸件,灰铁铸件,机械配件加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“骏龙”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使骏龙球墨铸铁在工业制品中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！