

包装膜 寿光坤阳塑业有限公司 宠物食品包装膜

产品名称	包装膜 寿光坤阳塑业有限公司 宠物食品包装膜
公司名称	寿光市坤阳塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市台头镇工业园
联系电话	15263649005

产品详情

缠绕膜上料操作操作步骤

检查待上机缠绕膜材料上的标签，确认材料名称、规格、供应商与工艺单相符。按自检要求检查材料的外观品质。

把待上机缠绕膜搬上工具车，作电晕值检测，把待印料电晕面(印刷面)在工具车上放置为与机上在印缠绕膜的印刷面同一方向(朝下)。

取下放料轴，穿插在待印料上。把车推进上机位置，转动放料架，使放料轴进入架上固定轴的凹槽间，包装膜，确认轴端凹槽与轴的左右移动调节轮咬合，合上上盖，扭紧固定螺丝，把左右移动的调节轮移至居中位置。

根据在印料的位置(在印料断面与放料架间距离)，把待印料移至与在印料相同位置，在气胀轴上加气固定待印料。

缠绕膜具有厚度薄、高粘性、高弹性、韧性强、耐拉扯、不易断裂等优点，广泛应用于物品的缠绕包装。但有时也会出现易断裂的情况，缠绕膜易断裂的原因介绍如下：

- 1、在搬运过程中，滴灌带包装膜，箱子破损会将缠绕膜的边沿磨损，这样缠绕膜在使用过程中就很容易出现断裂情况。
- 2、产品的使用者在開箱子的过程中，宠物食品包装膜，划开封箱胶带时由于刀具插的太深，同时也容易将缠绕膜的边沿划破，从而导致缠绕膜在使用中一拉就断。

拉伸缠绕膜生产温度要控制的恰当，才能保证流延生产线的稳定，生产的拉伸缠绕膜产品更加优质。

拉伸缠绕膜为了保证不断膜，要让张力稳定，就控制在10kg以内，避免伸长率等性能降低导致的断膜。生产中冷却辊温度升高，屈服强度提高，但是就会导致其他的性能降低，流延加工膜的温度以20 ~ 30 为佳。流延线的张力影响拉伸膜的平整度及收卷松紧度，所以要注意这一点。流延法生产熔体温度范围一般控制在250 ~ 280 ，20cm包装膜，避免流动速度快。在进行冷却的时候温度控制在20 ~ 30 ，收卷张力要低，让粘性剂迁出pvc，拉伸缠绕膜生产温度如何控制同时减少拉伸膜内应力。

包装膜-寿光坤阳塑业有限公司-宠物食品包装膜由寿光市坤阳塑业有限公司提供。包装膜-寿光坤阳塑业有限公司-宠物食品包装膜是寿光市坤阳塑业有限公司（www.wfkunyang.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李岩。同时本公司（www.wfdgjx.cn）还是从事山东PE拉伸缠绕膜生产厂家，山东拉伸缠绕膜厂家，山东拉伸缠绕膜价格的厂家，欢迎来电咨询。