

南昌风管制作厂家 东炬通风 风管厂家

产品名称	南昌风管制作厂家 东炬通风 风管厂家
公司名称	南昌东炬通风工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青山湖区解放东路179号
联系电话	18970812080 18970812080

产品详情

通风管道开裂的2大原因与保护措施

1、卤水的浓度过高或过低所致使的玻镁风管开裂表象；通常玻镁复合风管的制作人员都会把卤水浓度定在一个规范上或是凭感觉来调制卤水的浓度，其实夏天在调制卤水的时分因为气温很高所以要把浓度控制在21-23度左右，在初调的时分只要能到达21度就可以了，因为卤片融化的时间对比长，等卤片完全融化后再去测验浓度这样对比准确。南京通风管道冬天的气温较低，所以在调制卤水时应该把浓度控制在25-28度左右，同样在初调的时分浓度应该控制在25度左右等完全化开后再去测量浓度。调试浓度的时分必定要用玻镁计去测量浓度做到准确性。

2、胶水的调制也直接关系到玻镁复合风管在预防开裂表象上的重要性；胶水过稠或过稀都会引起风管接口开裂，所以在调制的时分必定要把握好稠度。组合风管时应该把胶水调制的稀点，调好后手抓时胶水能自动流出。连接时的胶水应该调制到和泥灰稠度成对比不能过于太稀。

浅谈螺旋风管施工的安全标准

第1：送排风螺旋风管安装，需在建筑物的屋面做完，安装部位的障碍物已涪理干净的前提下进行。

第二：空气洁净螺旋风管安装，需在建筑物内部有关部位的地面干净、墙面已抹灰、室内无大面积扬尘的前提下进行。

第三：一般除尘螺旋风管的安装，需在厂房内与风管有关的工艺设备安装完毕，设备的接管或吸、排尘罩位置已定的条件下进行。

第四：通风及空调系统管路组成的各种风管、部件、配件均已加工完毕，并经质量检查合格。

第五：螺旋风管与土建施工密切配合.应预图的安装孔洞，预埋的支架构件均已完好，并经检查符合设计要求.

第六：螺旋风管施工准备工作已做好，如施工工具、吊装机械设备、必要的脚手架或升降安装平台已齐备施工用料已能满足要求.

风管加工设备加工而成的风管出现问题

1、加工材料未达标 ??(1)表现：板材表面不平整，厚度不均匀，有明显的压痕、裂纹、砂眼、结疤和锈蚀等情况;风管平面下沉，南昌风管制作厂家，侧面向外凸起，有明显的变形。

??(2)影响：运转时风管漏风，空调负荷增加，南昌除尘风管厂家，同时风寿命和性能被影响。

??(3)原因：材料不合格，不能满足制作风管的需求。 ??(3)措施：在使用风管加工设备制作风管前，要先检查材料出厂合格证书和材料质量证明还有外观厚度等，保证材料是可用的。

??2、风管翘角及弯头角度不准

??(1)表现：矩形风管两相对平面、两端面不平行;折角不平直;对角线不相等;咬口不严。 ??(2)影响：会使风管连接受力不均匀，风管厂家，安装后的风管不平直，法兰盘垫片不严密，系统漏风，造成空调负荷损失，南昌白铁皮风管厂家，并且缩短使用寿命。

??(3)原因：板下料放样不准确;风管两两平行，相对面的板料长度和宽度不相等。 ??(4)措施：展开下料时，应对板料严格角方，对每片板料的长度、宽度以及检验对角线，使它们的偏差控制在允许范围内;下料后的板料，应将风管相对面的两片板料重合检验尺寸准确性。 ??所以要想生产出来的风管实用耐用高质量，就必须在风管加工设备操作前后做好充足的事前和操作准备，保证万无一失。

南昌风管制作厂家-东炬通风(在线咨询)-风管厂家由南昌东炬通风工程有限公司提供。南昌风管制作厂家-东炬通风(在线咨询)-风管厂家是南昌东炬通风工程有限公司（www.zcyl666.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曾经理。