

pe管厂 枣阳pe管 融润建材

产品名称	pe管厂 枣阳pe管 融润建材
公司名称	湖北融润建材科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区追日路2号
联系电话	15271033666

产品详情

给水管的卫生因素也就是水管在使用中对水质的影响。传统的镀锌钢管被淘汰的主要原因是其二次污染的问题比较严重，使终端的饮用水质量难以保障。

镀锌钢管具有几大弱点：易生锈、易腐蚀、易渗漏、易结垢。当镀锌钢管里的铁与空气中或水中氧气发生化学反应，管道里外都会生锈，并滋生各种微生物，污染管道中的自来水。人们如果饮用了受污染的水，将会对人们的身体健康产生危害。近十多年来，很多发达国家已立法或建立行业规章，禁止使用镀锌钢管作为饮水输送管，并提出覆盖使用不生锈、无腐蚀、无渗漏、无结垢的PE管材，从根本上解决自来水管道系统中的二次污染问题。

新型塑料类和塑料复合类建筑给水管材，如聚乙烯管、聚丁烯管及铝塑复合管，由于其突出的卫生性能近些年在我国飞速发展。制管的原料属聚烯烃，其分子仅由碳、氢元素组成，原、辅料均达到食品卫生标准要求。因此，PAP管，PE管，PP-R管不仅可用于冷热水系统，而且可用于纯净饮用水系统，可避免传统金属管道系统中常见的“锈水”现象。

铝塑复合管其内外层为特种高密度聚乙烯D中间层为铝合金D经特种胶合而成的复合管。内外层的聚乙烯属对称性非极性高聚物，化学性质非常稳定，具有无毒，耐各种酸、碱、盐的腐蚀，机械强度高，耐韧性能、耐热性能好，pe管材管件，脆化温度低，使用寿命长等特点；同时，内层聚乙烯非常光滑，管内流体阻力小、不结垢，使管的有效管径比金属管大，且流体不会受污染。

相对于镀锌铁管，PE管耐腐蚀、不易结垢、无毒卫生，所以不会造成传输水质的污染。

电熔管件生产加工注意事项

随着国家建设部绿色环保建材政策的推广，燃气用管材、矿用管材、给水管材、管件由原来的钢管，逐步被PE管材、管件代替，电熔管件连接时，施工方便、气密性好，在管道行业用量逐步扩大。那么生产加工电熔管件需要注意哪些地方？

一、生产电熔管件以及与管材电熔连接时，必须考虑铜电阻丝通电时间、铜电阻丝电阻大小、铜电阻丝外包覆料MFR、PE燃气管材、电熔管件之间的配合尺寸等因素，否则，会直接影响到PE燃气电熔管件同管材电熔连接后的气密性。

二、生产Dn75规格的燃气电熔管件以及与管材电熔连接时，较佳工艺条件为：铜电阻丝通电时间80s、铜电阻丝电阻0.8 Ω 、铜电阻丝外包覆料与管材、管件料MFR0.63g/10min、PE燃气管材、电熔管件之间的配合尺寸在0.05-0.20mm。在此工艺条件下，Dn75规格的燃气电熔管件与管材电熔连接的质量较理想，耐气密性较好，其他规格的电熔管件生产及电熔连接时，工艺条件在此基础上稍作调整即可。

PE管与PPR管的区别

一、PPR水管与PE水管道的耐温性能比较

PE水管道在正常使用状态下，稳定温度为70℃，枣阳pe管，耐低温为-30℃。也就是说在这样的温度范围内，长期使用PE水管道是安全与可靠的。PPR水管道在正常使用状态下，稳定温度为70℃，耐低温为-10℃，同样说明在这样的温度范围内，长期使用PPR水管道也是安全与可靠的。得出PE水管与PPR水管具有相同的耐高温性能。但是低温性能上PE水管优于PPR水管。

二、焊接性

虽然PPR水管和PE水管都能热熔焊接，但是PPR水管更容易操作，PPR水管翻边圆润，而PE水管翻边不规则，容易堵塞；焊接温度也有所不同，PPR水管为260℃，PE水管为230℃，采用市面上的PPR水管专用焊机容易过焊导致漏水。此外，由于PE水管材料容易氧化，焊接前必须采用专用工具刮去表面的氧化皮，否则不能形成真正意义上的一体化管道，管道容易漏水，因此施工更显麻烦。

三、低温冲击强度：

这一点从指标上讲是PE水管材料的强项，PPR水管比PE水管强度高，pe波纹管，PE水管比PPR水管更柔韧，pe管厂，这是材料本质决定的，但是过分夸大PPR水管冷脆性的问题是毫无意义的，PPR水管在国内应用至今已有十多年的历史了，生产企业已逐步通过有效的包装和强化宣传基本将不正当搬运造成的隐患降低，野蛮搬运和施工同样会造成PE水管管道的表面划伤和应力开裂；低温条件下使用时任何管道必须做保温处理，否则都会因结冰造成体积膨胀而导致管道冻裂。

pe管厂-枣阳pe管-融润建材由湖北融润建材科技有限公司提供。湖北融润建材科技有限公司（www.tz1288.com）实力雄厚，信誉可靠，在湖北 襄樊 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领融润建材和您携手步入辉煌，共创美好未来！