

# 福量Tr梯形螺纹塞环规，建筑螺纹塞环规，

产品名称	福量Tr梯形螺纹塞环规，建筑螺纹塞环规，
公司名称	泊头市福量工量具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市泊镇姚家庵
联系电话	13011992809

## 产品详情

螺纹牙规只是螺纹量规的别称，有螺纹塞规（栓规）及螺纹环规；此外光滑环规、三针、针式光滑塞规等等都是围绕孔与螺纹为主的检测工具。 我司所出售的螺纹栓牙规（塞规）、环牙规（环规），技术过硬、专业程度高、交货快捷，是最具专业的螺纹牙规（量规）供应商，深受客户信赖，是众多客户的理想选择；亦可根据用户需求量身订做。 本页主要是为了描述一下用于检测螺纹、孔的量具，牙规也属于量具。 螺纹牙规是用来检测螺纹的检测工具，分塞规（栓规）和环规两种，分别用于螺纹的内（母）螺纹和外（公）螺纹，被检测的螺纹众多(美国标准统一制螺纹、普通螺纹、美制管螺纹、英制螺纹、API石油螺纹-----)，使用前经相关检验计量机构检验计量合格后，方可投入生产现场使用；此外你必须还得分清通规和止规，还有注意螺纹的精度等级。 一：螺纹塞规（栓规），一般同一个规格有两件作为一套同时使用，分别是通规和止规。 1、用通规试拧，如果不能拧进就不合格，此时就不必要再用止规了，因为它已经是不良品了。 2、用通规试拧，如果能够拧进，再用止规拧，如果止规也能拧进，那就不合格。

3、用通规试拧，如果能够拧进，再用止规拧，如果止规不能拧进或只拧进一两个牙那就是合格。 二：螺纹环规，也是两件作为一套使用，通规和止规。 1、通规 先清理干净被测螺纹油污、杂质，然后用母指与食指转动通端与被测螺纹，使其在自由状态下旋合通过螺纹长度，判定是否合格。 2、止规 清理干净被测螺纹油污及杂质，止端与被测螺纹对正后，用大母指与食指转动止端和被测外螺纹，旋入螺纹长度在2个螺距之内为合格，旋入螺纹过多即为不良品。 备注：以上所说只适用于公制、美制、英制的普通机械连接螺纹及美英制非螺纹密封量规的使用方法，不适合锥度螺纹量规，锥度量规是以基准位置检测。 三：维护与保养 1、牙规也是量具的一部分，牙规使用完毕后，应及时清理干净测量部位附着物。 2、生产现场在用牙规时，应轻拿轻放，以防止磕碰而损坏测量表面。 3、严禁将牙规作为切削工具强制旋入螺纹或挤出螺纹，避免造成早期磨损。 4、牙规严禁非计量工作人员或操作人员随意使用，以确保检测的准确性。 5、牙规长时间不用，应交计量管理部门或操作人员妥善保管。 四：注意事项 在用牙规应在每个工作日用校对工具计量一次，经校对，如果牙规计量超出公差时由相关人员收回，作相应的处理措施，及时处理，不

得流入生产现场。 五：螺纹种类 以下所列的是在实际生产、加工、制造中较为常用的一些中外螺纹规格，广泛用于航空航天、机械机电、电子电气、紧固件、石油管道等等不同的工业。 1、美国标准统一螺纹量规用于检测螺纹的内外牙。牙形众多美制粗牙（UNC）、美制细牙（UNF）、美制特细牙（UNEF）、美制不变螺距螺纹（UN）、美制特殊螺纹（UNS），其中又以UNC、UNF最为常用。外径尺寸小于1/4英寸（IN）的用番号表示：NO:0、NO:1、NO:2、NO:3、NO:4、NO:5、NO:6、NO:8、NO:10、NO:12，共10个番号；此后使用英寸制表示，如：1/4-20UNC，1/4是外径尺寸、20是每英寸的牙数、UNC是指美制统一螺纹中的粗牙，按惯例默认精度内螺纹2B、外螺纹2A；此螺纹可定做任意外径尺寸、精度的产品。 2、美制航空航天螺纹，除UNJ外，还有UNJ（粗牙）、UNJF（细牙）、UNJEF（超细牙）、UNJS（特殊直径、螺距、旋合长度的螺纹）；同一外径尺寸有多种不同的螺距。 UNJ（美国航空航天螺纹）是抗疲劳高精度螺纹，与普通的美制统一螺纹相比较，具有圆弧的牙底能减轻应力集中，且内螺纹的小径较其增大，减小了外螺纹的脱落面积，UNJ螺纹大多用在航天航空紧固件以及高尖端的工业产品中，使用的公差内螺纹3B、外螺纹3A，此为美制螺纹中最精密的配合等级。

形螺纹量规、产径梯形螺纹塞规、管螺帽环规、光面塞规、建筑螺纹环规、建筑螺纹塞规等。塞规、Tr梯

我们的信誉。同时我们将继续用产品回馈新老客户的厚爱。希望您就是我的荣幸。我们赢得了众多客户对