

190A发电电焊两用机口碑

产品名称	190A发电电焊两用机口碑
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987693 13022158531

产品详情

190A发电电焊两用机口碑 采用发电与焊接两个绕组，在动力所具备的输出功率下,无法使发电与焊接输出功率分别达到.大,造成不必要的浪费。同时，为了加大焊接电流,不得不在焊接时提高发动机的转速,造成发电输出频率改变,给发电、焊接同时使用带来不便。由于焊接绕组输出功率的限制,其焊接的负载持续率较低,限制了连续工作能力。

- 1.采用IGBT逆变技术，大大提高了整机可靠性。
- 2.逆变频率高，明显提高了整机效率，节能效果显著。
- 3.壳体采用塑料与金属结合结构，美观、小巧坚固稳定，耐碰撞。
- 4.具有引弧容易，飞溅小，电流稳定，成型好等特点。
- 5.可广泛应用于各种酸、碱性焊条的焊接。
- 6.高的空载电压及良好的推力补偿功能。
- 7.用途广泛，可用于高空作业，野外作业，室内装修等。
- 8.本机可用于所有型号的焊条，包括酸性、碱性、J507、J508，不锈钢焊条。

技术参数

产品型号：B-190TSI

额定功率KW：5

备用功率KW：6

额定频率HZ：50

额定电压V：220

启动方式：电启动

机构类型：开架式/手推式

相 数：单相

电焊机参数

电流调节：0-190A

焊条范围MM：0-4.0

焊接模块：工业焊接模块

空载电压V：70

焊机等级：工业级

机器油耗G/KW.H：200

工作时间H：8~12

消声装置：工业级消声装置

发动机参数

发动机品牌：欧洲狮

发动机型号：BT-186TSI

冷却方式：风冷

额定转速r/min：3000

燃烧系统及缸体结构：单缸、直喷、风冷

发动机马力：10HP

燃油类型：柴油

其他参数

蓄电池：12-8.3A-Ah

油箱容积：22L

机油容量L：1.65

调速方式：自动调速

过载保护：有

漏电保护：有

绝缘等级：F

电流调节：旋钮调节

整体外形及重量噪音

长mm：755

宽mm：495

高mm：705

整机净重KG：155

焊机等级：A级-工业级别

标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

售后服务：

整机质保一年、终身成本维护

发电与焊接共用一个发电绕组，通过高频逆变技术，将发电输出转换为焊接所需电压与电流，显著减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时,由于工作在高频状态，焊接穿透力强,熔池深,具有引弧容易、飞溅小，电流稳定、成型好等特点，有利于提高焊接产品的质量。