

# 朔州冲压件 异型冲压件 福润金属

产品名称	朔州冲压件 异型冲压件 福润金属
公司名称	聊城市福润金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市经济开发区东外环路98号
联系电话	13455085113

## 产品详情

### 冲压件

锚杆托盘作为锚杆支护系统中一个重要部位，其性能直接影响到锚杆的支护效果。托盘的作用是把螺母锁紧力矩所产生的推力传递给顶帮，产生初锚力，同时又将巷道顶帮的压力传递给锚杆，产生工作阻力，共同加固围岩，冲压拉伸件，阻止巷道顶帮的位移。所以在选择托盘时，一是要满足锚杆托盘与锚杆杆体在强度上的匹配，避免因锚杆托盘的强度不够而造成锚杆穿孔现象。二是要满足锚杆托盘与锚杆杆体在支护结构上的匹配，避免因锚杆杆体与托盘在支护结构上的不匹配而造成锚杆杆体及螺母受力不均，影响巷道的支护效果。

### 冲压件

装配路灯灯杆法兰底盘与基座的装配方法，包括如下步骤:

- (1) 初次对位：将充气垫设置于基座中部，起吊灯杆将灯杆法兰底盘依据设计方位缓慢放置于充气垫上，将灯杆扶正至垂直状态；
- (2) 二次对位：将充气垫缓慢放气，同时保持灯杆扶正状态下将灯杆悬空高度缓慢降低，此过程中，通过人工辅助实现法兰底盘装配孔与地脚螺栓一一对位；
- (3) 去垫定位：待各个地脚螺栓都穿入法兰底盘相应装配孔时，停止灯杆下降，将充气垫继续放气至脱离法兰底盘时，将充气垫从基座上取出，然后继续降下灯杆至法兰底盘平稳放置于基座上，装配好螺母即可。

### 具体实施方式

如图1所示，本实用新型实施例采用如下技术方案：包括一个充气垫1，所述充气垫1工作状态时设置于基座2多个地脚螺栓3内侧中部，满充气状态时充气垫1的高度高于地脚螺栓3突出基座2的高度。其原理是：采用这种结构，将充气垫1设置于基座2多个地脚螺栓3内侧中部，吊装灯杆4时，将灯杆4的法兰底盘5依据设计方位缓慢放置于充气垫1上，再逐步将灯杆4扶正至垂直状态实现初次对位，滨州冲压件，由于满充气状态时，充气垫1的高度高于地脚螺栓3突出基座2的高度，充气垫1具有足够的承载灯杆4的承载强度

，灯杆4扶正时，法兰底盘5可保持水平且略高于地脚螺栓3上端部的状态；此时，法兰底盘5的装配孔6需再次与地脚螺栓3对位，将充气垫1缓慢放气，同时保持灯杆4扶正状态下将灯杆4悬空高度缓慢降低，此过程中，由于充气垫1可承载灯杆4的部分重力，充气垫1发挥了柔性承载的功能，即：充气垫1不仅承载灯杆4并保持了灯杆4的扶正状态，还可同时通过人工辅助实现法兰底盘5水平位置的微调，使法兰底盘5的装配孔6与地脚螺栓3一一对位，待各个地脚螺栓3都穿入法兰底盘5相应装配孔6时，停止灯杆4下降，将充气垫1继续放气至脱离法兰底盘5时，将充气垫1从基座2上取出，然后继续降下灯杆4至法兰底盘5平稳放置于基座2上。

一种改进是，所述充气垫1是蜂窝立柱式结构。这种结构的承载受力均衡，可避免受力侧偏。

如图2、图3所示，另一种改进是，所述充气垫包括圆盘底座11、胎体12、气嘴13，所述圆盘底座11设有环形接口14，所述胎体12是下端有环形开口15的扁球壳体结构，所述环形接口14与所述环形开口15相匹配且结合部可实现充气密封。本实施例是采用类似汽车车轮真空胎结构形式。采用本实施例，法兰盘与地脚螺栓对孔工作原理与实施例相同。

如图4所示，还有一种改进是，还包括一个设置于充气垫1上部的承载平台7。采用这种结构，承载受力更加均衡，操作过程更加平稳。

装配路灯灯杆法兰底盘与基座的装配方法，包括如下步骤：

（1）初次对位：将充气垫1设置于基座2中部，起吊灯杆4将灯杆4的法兰底盘5依据设计方位缓慢放置于充气垫1上（或放置于承载平台7上，针对有承载平台7的实施例），钢板冲压件，将灯杆4扶正至垂直状态；

（2）二次对位：将充气垫1缓慢放气，同时保持灯杆4扶正状态下将灯杆4悬空高度缓慢降低，异型冲压件，此过程中，通过人工辅助实现法兰底盘5装配孔6与地脚螺栓3一一对位；

（3）去垫定位：待各个地脚螺栓3都穿入法兰底盘5相应装配孔6时，停止灯杆4下降，将充气垫1继续放气至脱离法兰底盘5时，将充气垫1从基座2上取出，然后继续降下灯杆4至法兰底盘5平稳放置于基座2上，装配好螺母即可。

本实用新型不局限于上述实施例的具体结构，其它同类结构的等效变换均落入本实用新型的保护范围之内。

1.根据材质、产品结构等确定变形的补偿量，

2.异型平垫根据补偿量设计模具冲压出成品或半成品

3异型平垫.加工半成品到成品

4.异型平垫不良现象包括裂纹、起皱、拉伤、厚度不均、不成型等攻牙及螺纹加工：

1.异型平垫内螺纹先钻底孔直径以及深度（底孔尺寸根据螺纹规格确定尺寸，网上一搜一大把）；外螺纹先加工外圆到螺纹大径尺寸（根据螺纹规格来确定尺寸，网上一搜一大把）

2.加工螺纹：内螺纹用相应等级的丝锥攻丝；外螺纹用螺纹刀车削或板牙套丝即可

3.异型平垫不良现象包括丝乱扣、尺寸不统一、螺纹规检验不合格等材料主要根据使用要求选用铜、铝、低碳钢等变形抗力低、塑性好、延展性好的金属或非金属

朔州冲压件-异型冲压件-福润金属(优质商家)由聊城市福润金属制品有限公司提供。聊城市福润金属制品有限公司(www.sdfjrs.com)为客户提供“法兰毛坯,法兰盘毛坯,异形冲压件”等业务,公司拥有“福润”等品牌。专注于日用五金等行业,在山东聊城有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:常经理。