

PF1214反击破板锤1315板锤头1516锤头

产品名称	PF1214反击破板锤1315板锤头1516锤头
公司名称	河北烁磊耐磨材料有限公司
价格	15000.00/吨
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇李家村23号
联系电话	15733939599

产品详情

适用破碎机简介：锤式破碎机、锤破。主要材质：新型高锰钢、超高锰钢、超强高锰钢、高铬合金。配件简介：破碎机锤头分类繁多，就种类可分为锤式破碎机锤头，细碎机锤头，复合式破碎机锤头，环锤式破碎机锤头等；就材质可分为锻造破碎机锤头，高锰钢破碎机锤头，高铬合金破碎机锤头，复合破碎机锤头等。配件介绍：锻造破碎机锤头适用于破碎鹅卵石、煤矸石、石灰石等。锻造破碎机锤头采用优质火车轮毂钢(材料65Mn，抗冲击性好，韧性强，耐磨性好，不易折断)利用锻压机械对金属坯料反复锻打，使其产生变形以获得具有一定机械性能、一定形状和尺寸，在经过特殊的淬火热处理方法，保证锤头工作区域得到高硬度，高耐磨的性能。通过锻造能消除金属在冶炼过程中产生的铸态疏松等缺陷，优化微观组织结构，同时由于保存了完整的金属流线，锻件的机械性能一般优于铸件。锻造锤头因为价格便宜，经济耐用等特点深受广大用户青睐。

高锰钢破碎机锤头韧性好，工艺性好，价格低，其主要特点是在较大的冲击或接触应力的作用下，表面层将迅速产生加工硬化，其加工硬化指数比其它材料高5—7倍，耐磨性得到较大的提高。但是高锰钢破碎机锤头对破碎机整体性能要求较高，如果在实际工作中物理冲击力不够或接触应力小，则不能使表面迅速产生加工硬化，从而发挥不出其应有的耐磨性。所以望广大客户使用前应根据设备实际参数选用，必要时可以对设备改造，使其发挥最大经济效益。

高铬合金破碎机锤头硬度最高，是一种优质的耐磨材料，在有支持锤架的细碎机（第三代制砂机）和反击式破碎机上得到了广泛应用，但高铬合金任性较差，在没有锤架支撑的情况下容易发生断裂。为此我公司开发出高铬复合锤头，即锤柄使用高锰钢，锤头工作区使用高铬合金，将两者复合起来，使锤头头部具有高硬度，而锤柄部具有高韧性，充分发挥两种材料的各自优点而克服单一材料的缺点，满足锤头使用性能要求。特别适用于破碎高硬度物料，如石英石、玄武岩等。