

# 电厂燃煤锅炉电袋复合除尘器厂家配置表报价

产品名称	电厂燃煤锅炉电袋复合除尘器厂家配置表报价
公司名称	河北宏海环保设备有限公司
价格	100000.00/套
规格参数	型号:齐全 产地:泊头
公司地址	河北省泊头市四营工业园区
联系电话	0317-8305678 17731778969

## 产品详情

静电除尘器改造由于袋式技术除尘效率高，随着国内对烟气污染控制的要求不断提高，对微细粉尘的控制日趋严格，部分原使用电除尘器的企业因达不到新排放要求，不得不将静电除尘器改造为袋式除尘器。使得各排放指标均达到稳定排放要求。

宏海环保锅炉电改袋除尘器改造方案：

一、根据现场反应的情况，现有电机在38Hz时电流基本达到额定电流，电机功率不足，根据原有风机技术参数，经我们与风机厂家专业人员的沟通，建议将现有560KW电机更换为710KW，以满足工况要求。

二、由于进入除尘器烟气温度异常情况下高于300℃，如温度得不到很好的控制极易造成进入布袋区的温度过高烧损滤袋，经我公司技术人员的现场勘查，并与贵公司进行了深入的探讨，现决定在进入除尘器前利用管道水泥框架增设机力冷却器。

机力冷却器工作原理：机力冷却器是利用散热管吸收烟气温度后，经安装于冷却器侧面的轴流风机将吸收的热量吹散出去，同时在冷却器后增加温控设施，当温度低于180℃时，轴流风机全部处于停止状态；当温度高于190℃时，处于冷却器底部的两台风机开始工作；当温度超过220℃处于冷却器底部与中部的四台风机同时开始工作；一旦温度超过240℃时，冷却器上六台风机同时打开对烟气进行降温。同时在冷却器前端增设烟气超温预警装置，一旦发生特殊情况温度不能很好的控制在一定的范围之内是，设置在冷却器前端增设烟气超温预警装置立即做出反应，迅速指挥打开前端的冷风阀掺入部分冷风进行降温，在以上双重保护下保证了进入电袋复合除尘器布袋区的温度，更好的保护了滤袋的使用寿命。

三、利用现有电除尘器壳体，把现有电除尘器改造为电袋复合除尘器，一电一布，即一级电除尘另加一级布袋除尘。由于烟气湿度较高，本方案计划在电除尘器前部加装机力冷却器一台，以保证进入除尘器的温度适应布袋除尘器滤袋的工作范围。

为了保证除尘效果，制定了本改造方案。通过根据现场的实地考察和双方沟通，本改造成方案采用“电袋复合式”除尘器技术结构。具体方案为，保留现有除尘器的第一电场，改造第二、三电场，把第二、三电场改造为长袋离线脉冲布袋除尘器。

对第一电场进行改造，更换内部阴阳极系统，对振打、分布板、加热装置、电气系统进行检修。

拆除第二、三电场顶盖及内部阴阳极系统等所有部件，利用二、三电场的空间布置布袋区。在现有顶部圈梁上设计安装花孔板，花孔板上部设计高架形式的净气室，出风风道在净气室顶部的中间位置，布袋过滤室设计在原二、三电场位置，喷吹系统分别设计在箱体的两侧，并设计检修平台；本除尘器在第一电场上方设置旁路管道，并设旁通阀，在意外高湿情况时保护滤袋不受损坏。布袋除尘器分室出口设置离线阀。

改造后的电袋复合式除尘器可以长期稳定运行，在正常操作及运行情况下可以保证小于 $20\text{mg}/\text{Nm}^3$ 的环保要求。

锅炉电袋复合除尘器运行可靠、安装灵活、脱硫除尘高，特别适用燃料以稻壳、锯末、木材、煤炭等锅炉的脱硫除尘和粉尘除尘，以及各种窑炉的除尘脱硫：

- 1、为保障锅炉电袋复合除尘器脱硫效果，宏海除尘采用分室离线脉冲喷吹清灰，除尘效率高，清灰更彻底。
- 2、锅炉电袋复合除尘器捕集粉尘范围广，尤其适用于那些燃煤灰粉高、比电阻值大、硫分低和其他除尘器难以收集的煤灰。
- 3、锅炉电袋复合除尘器选用优质PPS作为滤料，利用其化学特性满足电厂锅炉高温烟气治理需求，保证除尘效果。
- 4、电气控制选用PLC程序控制，分为自动、手动，可现场调节控制程序改变脉冲喷吹周期，操作灵活。

在我国电厂燃煤锅炉上使用锅炉电袋复合除尘器还必须考虑我国电厂烟气的特点：

(1)国外电厂对燃煤品种的控制十分严格，而我国电厂燃煤品种波动大，不同煤种不仅燃烧值不同，而且灰份、杂质成分、含硫量均不相同。这样就造成烟气温度、烟尘含量、烟气成分等都发生波动，给袋式除尘器运行管理带来极大困难。

(2)电厂烟气温度在 $120\text{--}170$  范围内波动。大多数电厂为了提高锅炉热效率，烟气温度正常在 $130\text{--}150$  左右，运行中特殊情况下可略低于 $130$  或高于 $150$  。这个温度对于中等以上含硫量的煤种，正处于酸露点上，极易因酸结露腐蚀损坏滤袋。(3)在锅炉点火阶段，要喷油助燃，常常因燃油雾化不好，燃烧不完全，使大量油雾附着于滤袋上使滤袋阻力居高不下。

(4)因锅炉设备故障可能产生烟气异常。例如发生炸管事故，产生大量水汽使布袋结露或空气预热器故障使烟气温度超限等。

为此，在我国电厂燃煤锅炉上使用锅炉电袋复合除尘器必须采用以下措施：

(1)严格控制烟气温度波动，在温度增高时，采用喷雾降温或掺冷风等措施使温度迅速降到滤袋长期允许工作温度点上。并使袋式除尘器工作在酸露点之上 $5\text{--}10$  。同时，要选用耐酸腐蚀滤料。

(2)为防止油雾附着滤料表面上将粉尘粘附无法清灰，必须对袋式除尘器喷入灰尘的预涂尘层，在锅炉点火前，进行滤袋的预涂灰工作。

(3)设置烟气旁路管道，当锅炉发生炸管时或异常超温时可开启旁路阀门，将烟气短路以保护除尘器。选用旁路阀门必须密封性好，且开闭方便灵活。

(4)如与油混烧，应尽量减少煤与油混烧的时间或减少混烧时的燃油量。煤与油混烧时应向管道喷入灰尘

，并尽可能不清灰或清灰次数。

(5)根据燃煤电厂总图布置和生产工艺要求，袋式除尘器外形常区别于钢铁、水泥等行业的情况，其要求不要过长，而是长宽得当，适当宽一些。

(6)加强对除尘器的管理，从设计、制造、安装到运行整个过程每一个环节都要严格防止滤袋破损。若发现有滤袋产生泄漏，必须立即更换，要严格执行定期检查制度。

(7)在袋式除尘器中有旋转式低压脉冲袋式除尘器、管式低压脉冲除尘器和反吹风袋式除尘器以及这些除尘器改形或改进。其中管式脉冲除尘器运行良好。维护容易。

(8)锅炉电袋复合除尘器的输灰系统多采用气力输送装置，很少用机械输灰系统。

河北宏海环保设备有限公司专业生产焦化厂除尘器、锅炉电改袋除尘器、矿山除尘器、废钢破碎除尘器、矿热炉除尘器、电炉除尘器、中频炉除尘器、冲天炉除尘器、木工除尘器、钢铁厂除尘器、湿电除尘器、电捕焦油器、锅炉脱硫除尘器、单机脉冲除尘器，生物质锅炉除尘器、UV光氧催化废气净化器等及各种行业除尘器等系列产品以及除尘布袋、除尘骨架、卸料器、电磁脉冲阀、脉冲控制仪、输送设备等环保配件产品。本公司也可根据用户需要进行非标设计及改造安装，我公司拥有专业的安装调试队伍，可承揽大型环保系统设备的安装与调试。