

# 石料厂破碎机除尘器粉尘治理特点

产品名称	石料厂破碎机除尘器粉尘治理特点
公司名称	河北宏海环保设备有限公司
价格	100000.00/套
规格参数	型号:齐全 产地:泊头
公司地址	河北省泊头市四营工业园区
联系电话	0317-8305678 17731778969

## 产品详情

矿场、煤场、石料厂、以及一些金属开采加工过程中补课避免的会使用到破碎机和振动筛，然而这些设备使用过程的粉尘往往弥漫面积大，致使车间厂房内环境堪忧，而室外工作时更是会直接造成大气环境的破坏厂横渡加剧。宏海环保利用脉冲布袋除尘器进行粉尘的净化和补集过滤达到实现很好的除尘效果。

石料厂破碎机除尘器制造要求：

- 1.除尘设备本体设计密封、紧固，连接件的尺寸配合公差达到国家标准公差和配合中规定的精度。
- 2.选矿厂破碎机除尘器成套设备配套提供喷吹系统、清堵空气炮、进出风管配套法兰、风机入口阀、风机减震装置、进出口软连接及配套法兰、除尘器控制柜、风机防雨罩、扶梯平台、除尘器支腿及有关检测仪器、仪表和信号显示装置。
- 3.壁板制作要求平整，不得扭曲，对角线误差小于5mm，现场安装时，柱子和壁板的垂直度偏差小于5mm，运输中部件变形者需校正。
- 4.花板开孔采用冲压工艺，位置要求准确，与理论位置的偏差不得大于 $\pm 1\text{mm}$ 。
- 5.花孔板厚度 6mm,花板平面度 $< 1.5/1000$ ,对角线长度误差 $< 3\text{mm}$ .必须采用冲制工艺加工。
- 6.连续焊接采用二氧化碳保护气密性焊接，并进行没有渗漏试验。
- 7.喷吹系统主要部件将进行预组装试验。
- 8.除尘设备笼骨采用自动流水线制作，焊接点牢固，无毛刺，保证笼骨耐磨、耐蚀。
- 9.袋笼应联接牢固，表面光滑，并作防腐处理；袋笼应拆装方便，安装后的滤袋底部应有合适的间距，互相不得接触。

10.除尘器顶盖采用剪冲密封顶盖，重量、大小适合人工开启。

石料厂破碎机除尘器特点：

本设备采用了耐磨性能高、密度高、过滤性能好的除尘布袋，使用寿命长，排放浓度低，达到国家环保要求。采石场除尘器采用集尘治理的模式，操作简单，一次性投入低，除尘效率高，运行费用低。采石场布袋除尘器还具有净化效率高、处理风量大、性能稳定、使用寿命长等特点外，还具有技术性能高、应用范围广的特点。

石料厂破碎机除尘器启动注意事项：

- 1、在石料厂除尘器安装（试压）全部结束后进行，对卸灰阀、螺旋输送机等进行调试，先手动、后自动，各机械部件应无松动、卡死现象，轻松灵活，密封性好。再进行8个小时空载试运转。
- 2、对PLC程序控制柜进行模拟空载试验，先逐个检查脉冲阀，排气阀、卸灰阀、螺旋输送机线路的通畅与阀的开启、关闭是否正常，再按时控制时间，按电控程序进行各室全过程的清灰，应定时准确，各元件动作无误，被控阀按要求启闭。
- 3、联动调试：在风机启动前，先将各室气缸打开，然后系统风机在运行条件下进行负载联动，重复第2条进行运行。
- 4、实载运行：工艺设备正式运行，除尘器正式进行过滤除尘，PLC程序控制柜正式投入运行（一般提前5-10分钟运行），随时对各运动部件、阀进行检查，记录运行参数。如按定时控制，应在石料厂破碎机除尘器阻力达到规定的阻力值（如1470-1770Pa）时，手动开启PLC程控制柜对滤袋进行清灰，各室清灰完后即停，而后统计阻力再达到规定值的时间，再手动开启PLC程控制柜对滤袋进行清灰，如此循环多次。在取得对二次清灰周期间的平稳间隔时间后，既可以按此时间数据作为PLC程序控制柜"定时"控制的基数，输入控制柜。而后，PLC程序控制柜即可自动"定进控制"正式投入运行。
- 5、破碎机除尘器调试工作完毕。

采石场除尘器我公司专按期测定工艺参数，如烟气量、温度、浓度等，发现异常，应查找原因并及时处理。使用定时式清灰控制器，应按期测定清灰周期是否正确，否则应进行调整。使用定阻式脉冲控制仪，应按期检查压力开关的工作情况，测压口是否堵塞，并进行清理。电磁脉冲阀如发生故障，应及时地排除，如内部有杂质、水分，应进行清理，如膜片损坏应及时更换。储气罐、气源三联件中的油水分离器应每班排污一次，同时油水分离器应每隔3~6月清洗一次，油雾器应常常检查存油情况，及时加油。减速机、输灰装置等机械运动部件应按划定注油和换油，发现有不正常现象应及时排除。治理职员应认识除尘配件的原理、机能、使用前提，并把握调整和维修方法。